

Документ подписан простой электронной подписью
Информация о владельце:
ФИО: Агафонов Александр Викторович
Должность: директор филиала
Дата подписания: 04.07.2026 14:11:19
Уникальный программный ключ:
2539477a8ecf706dc9c9ff164bc411eb6d3e1ab06

**МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ АВТОНОМНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ
ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ
«МОСКОВСКИЙ ПОЛИТЕХНИЧЕСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ»
ЧЕБОКСАРСКИЙ ИНСТИТУТ (ФИЛИАЛ) МОСКОВСКОГО ПОЛИТЕХНИЧЕСКОГО
УНИВЕРСИТЕТА**

Кафедра транспортно-технологических машин



**Методические рекомендации по подготовке и защите
курсовой работы по дисциплине**

«Силовые агрегаты»

Специальность	23.05.01 Наземные транспортно-технологические средства (код и наименование специальности)
Специализация	«Автомобили и тракторы» (наименование профиля подготовки)
Квалификация выпускника	инженер
Форма обучения	очная, заочная
Год начала обучения	2021

Чебоксары 2021

Методические указания разработаны
в соответствии с требованиями ФГОС ВО по направлению подготовки:
23.05.01 Наземные транспортно-технологические средства

Авторы:
Федоров Денис Игоревич, к.т.н., доцент кафедры транспортно-
технологических машин

ФИО, ученая степень, ученое звание или должность, наименование кафедры

Методические указания одобрены на заседании кафедры
«Транспортно-технологические машины»

наименование кафедры

протокол № 10 от 15.05.2021 г.

В Методических рекомендациях изложены методология и методика подготовки курсовых проектов, а также требования к их оформлению; кроме того, определены основные обязанности кафедры транспортно-энергетических систем и научных руководителей по руководству, даны рекомендации студентам по их защите.

Методические рекомендации предназначены для руководителей курсовых проектов, а также для студентов всех форм обучения обучающихся по направлению по специальности 23.05.01 Наземные транспортно-технологические средства в Чебоксарском институте (филиале) Московского политехнического университета.

1. Порядок выбора и утверждения темы курсовой работы

Студент выбирает тот вариант задания, номер которого совпадает со списочным порядковым номером, указанным в списке группы по таблице.

2. Тематика курсовых работ

Методика выполнения приведена в Приложении 5.

3. Структура и содержание курсовой работы

Курсовой проект должен отвечать следующим требованиям к структуре:

- введение;
- основная часть;
- заключение;
- список использованной литературы.

В работе могут быть приложения.

Порядок оформления курсовой работы

Курсовой проект выполняется на компьютере на стандартных листах А4. Текст печатается на одной стороне листа. На странице должно **располагаться 28-30 строк. Междустрочный интервал – 1,5, шрифт текста – 14 (Times New Roman), в таблицах - 12, в подстрочных сносках -10.** Текст печатается строчными буквами (кроме заглавных), выравнивается по ширине с использованием переносов слов. На титульном листе надпись: курсовой проект печатаются 18 шрифтом. Подчеркивание слов и выделение их курсивом внутри самой работы не допускается. Однако заголовки и подзаголовки при печатании текста письменной работы выделяются полужирным шрифтом. Абзацный отступ должен **соответствовать 1,25 см** и быть одинаковым по всей работе.

Ориентировочный объем курсового проекта составляет **40-50 страниц**. В данный объем не входят приложения и список использованных источников. По согласованию с преподавателем объем работы может быть увеличен.

Страницы, на которых излагается текст, должны иметь поля: **левое -30 мм, правое - 10 мм, верхнее - 20 мм, нижнее - 20 мм.**

В тексте работы «Введение», название глав, «Заключение» и «Список использованной литературы» печатаются (начинаются) с новой страницы.

Расстояние между заголовком и подзаголовком, заголовком и последующим текстом, подзаголовком и предыдущим текстом отделяют двумя полуторными межстрочными интервалами, а между подзаголовком и последующим текстом - одним полуторным межстрочным интервалом.

Главы письменных работ нумеруются арабскими цифрами и должны начинаться с новой страницы (листа). Номер главы состоит из числа: 1, 2 и т.д. Заголовки (подзаголовки) располагаются центрированным (посередине текста) способом.

Страницы письменных работ должны иметь сквозную нумерацию арабскими цифрами по всему тексту. Номер страницы проставляют в правом верхнем углу поля страницы без точки в конце. Первой страницей письменной работы является титульный лист. Он не нумеруется. В работе второй страницей является содержание.

Титульный лист должен содержать наименование учебного заведения, формы обучения, обозначение характера работы (курсовая), ее тему, фамилию, имя, отчество выполнившего ее студента, номер курса и группы, ученую степень, должность или ученое звание научного руководителя, его фамилию и инициалы, графы «Дата сдачи», «Допустить к защите», «Дата защиты», «Оценка», место и год написания работы.

Оглавление работы, которое следует после титульного листа, должно содержать названия элементов структуры работы и номера листов, с которых они начинаются.

Используемые в работе нормативные акты при первом упоминании о них необходимо обозначать полным наименованием акта с указанием в сноске официального источника публикации, а в дальнейшем – по усмотрению студента. Если в дальнейшем студент будет использовать в работе сокращённое наименование акта, то при первом его упоминании необходимо после указания полного наименования указать также то сокращенное наименование, под которым данный акт будет фигурировать в тексте.

При использовании литературы и цитировании отдельных научных положений студент обязан осуществлять в сносках ссылки на авторов и источники, откуда он заимствует материал (фамилия и инициалы автора, название работы, место и год издания, конкретная страница, откуда заимствована цитата).

Прямое цитирование в тексте обязательно оформляется с помощью кавычек. В случае буквального воспроизведения положений научных трудов без указания на их названия и авторов курсовой проект к защите не допускается.

Материал в списке использованной литературы следует сгруппировать следующим образом. Литература в алфавитном порядке по фамилиям авторов. Ссылки должны содержать фамилию и инициалы автора, основное заглавие, сведения к нему относящиеся, сведения об издании, место издания, издательство, дату издания и объем (наименование периодического издания, год и номер выпуска).

В списке использованных источников должны быть указаны только те материалы, на которые имеется ссылка (сноска) в работе.

Если в курсовом проекте имеются приложения, их необходимо пронумеровать.

Все листы курсового проекта должны быть пронумерованы. Нумерация страниц в курсовом проекте должна быть сплошной. Студент отвечает за грамотность и аккуратность оформления курсового проекта.

Наличие грамматических, орфографических и пунктуационных ошибок либо небрежное оформление работы может послужить причиной неудовлетворительной оценки работы.

Подстрочные сноски со ссылками на использованные источники должны

иметь сплошную нумерацию.

Порядок представления курсовой работы на защиту

Курсовой проект, подготовленный студентом в окончательной форме, должен быть представлен делопроизводителю кафедры в следующем комплекте: **в письменной форме в прошитом, скрепленном виде – 1 экземпляр; в электронной форме посредством направления на электронный почтовый адрес кафедры ТЭС ttm@chebpolytech.ru – 1 экземпляр.**

Делопроизводитель кафедры после регистрации факта и даты сдачи курсового проекта передает ее для проверки научным руководителем.

Передача курсового проекта в электронной форме может быть осуществлена путем направления ее студентом непосредственно научному руководителю по электронной почте.

После поступления курсового проекта на кафедру научный руководитель проверяет ее в течение 14 календарных дней с момента поступления на кафедру, после чего возвращает ее делопроизводителю со своим отзывом. В отзыве указываются следующие положения:

- наименование учебного заведения, кафедры, формы обучения;
- обозначение характера работы (курсовая), ее тему;
- фамилию, имя, отчество выполнившего ее студента, номер курса и группы;
- ученую степень, должность или ученое звание научного руководителя, его фамилию и инициалы;
- соответствие представленного курсового проекта общим требованиям, указанным в разделе 1 настоящих Методических рекомендаций;
- соответствие структуры курсового проекта требованиям, указанным в разделе 3 настоящих Методических рекомендаций;
- соответствие оформления курсового проекта требованиям, указанным в разделе 4 настоящих Методических рекомендаций;
- указание на имеющиеся в курсовом проекте недостатки (как по форме, так и по содержанию работы), не препятствующие допуску проекта к защите;
- вывод о возможности допуска курсового проекта к защите;
- вопросы к защите;
- предлагаемая форма и дата защиты курсового проекта (устная (очная или дистанционная)).

В случае если поставленные научным руководителем вопросы не ясны студенту, он вправе уточнить их у научного руководителя лично или дистанционно через электронную почту.

В случае формулирования научным руководителем вывода о невозможности допуска курсового проекта к защите курсовой проект подлежит подготовке заново с учетом замечаний, указанных научным руководителем, и повторному представлению на защиту в порядке, предусмотренном разделами 3-5, тому же научному руководителю.

Порядок защиты курсовой работы

Защита курсового проекта может проводиться только научному

руководителю.

Защита курсового проекта проводится в форме, установленной научным руководителем. Также с согласия научного руководителя или по его предложению, выраженному в отзыве, возможна защита курсового проекта в форме доклада на конференции или ином научном или научно-практическом мероприятии (при наличии такого мероприятия в сроки, установленные для допуска к сессии), или в форме доклада на студенческой научной конференции. В этом случае возможна рекомендация научного руководителя к опубликованию тезисов выступления.

При устной форме защиты курсового проекта студент должен подготовить ответы на вопросы, поставленные ему научным руководителем в отзыве.

Научный руководитель вправе по своему усмотрению задавать студенту дополнительные вопросы для проверки уровня и качества освоения им знаний по теме курсового проекта, а также для дополнительной проверки самостоятельности выполнения курсового проекта.

По итогам защиты научный руководитель определяет, может ли быть защита зачтена, или требуется повторная защита.

По итогам первоначальной или (в случае ее неудачи) повторной защиты курсового проекта научный руководитель ставит отметку о защите курсового проекта в зачетной книжке студента, в ведомости и на титульном листе работы.

После защиты, отзыв и курсовой проект подлежат сканированию самим студентом и заливке в Электронную информационно-образовательную среду (Электронное портфолио) Чебоксарского института (филиала) Московского политехнического университета по адресу <http://students.polytech21.ru/login.php>, после чего работа в письменной форме передаются студентом делопроизводителю для хранения в архиве Филиала.

Перечень основной и дополнительной учебной литературы, необходимой для написания курсовой работы

Основная литература

1. Степанов, В. Н. Автомобильные двигатели. Расчеты : учебник для вузов / В. Н. Степанов. — 2-е изд., испр. и доп. — Москва : Издательство Юрайт, 2026. — 149 с. — (Профессиональное образование). — ISBN 978-5-534-07814-5. — Текст : электронный // Образовательная платформа Юрайт [сайт]. — URL: <https://urait.ru/bcode/584941>.

2. Прокопов, С. П. Силовые агрегаты : учебное пособие / С. П. Прокопов, С. В. Захаров, А. Г. Кулаева. — Омск : Омский ГАУ, 2025. — 90 с. — ISBN 978-5-907872-29-5. — Текст : электронный // Лань : электронно-библиотечная система. — URL: <https://e.lanbook.com/book/494528>

Дополнительная литература

1. Гусаров, В. В. Динамика двигателей: уравнивание поршневых двигателей : учебник для вузов / В. В. Гусаров. — 2-е изд., испр. и доп. — Москва : Издательство Юрайт, 2026. — 131 с. — (Высшее образование). — ISBN 978-5-534-11909-1. — Текст : электронный // Образовательная платформа

Юрайт [сайт]. — URL: <https://urait.ru/bcode/587770>.

Периодика

1. 5 колесо : отраслевой журнал. URL: <https://5koleso.ru>. - Текст : электронный.
2. Вестник Сибирского государственного автомобильно-дорожного университета : Научный рецензируемый журнал. URL: <https://vestnik.sibadi.org/jour/index>. - Текст : электронный.

Приложение 1

Согласовано

Подпись и ФИО завкафедрой

« ____ » _____ 20__ г.

И.о. заведующему кафедрой « _____ »

Студента(ки) группы _____

Форма обучения _____

направления подготовки _____

тел. _____

ФИО студента

Заявление

Прошу утвердить тему курсовой работы

(наименование темы)

по дисциплине _____

(дата)

(подпись)

Тема согласована с научным руководителем _____

(дата)

(подпись)

Кафедра транспортно-энергетических систем

КУРСОВАЯ РАБОТА
по дисциплине «**Силовые агрегаты**»

Наименование темы

Рег.номер _____

Выполнил: студент _____ курса, группы _____
кафедры ТЭС _____ формы обучения по
направлению подготовки

Ф.И.О.

Допущен к защите
«___» _____ 202__ г.

(подпись)

Научный руководитель:

должность, звание

Ф.И.О.

Защита курсовой работы:

Оценка _____

Дата «___» _____ 202__ г.

Подпись научного руководителя _____

Чебоксары 202__ г.

Пример оформления списка используемой литературы

1. Степанов, В. Н. Автомобильные двигатели. Расчеты : учебник для вузов / В. Н. Степанов. — 2-е изд., испр. и доп. — Москва : Издательство Юрайт, 2026. — 149 с. — (Профессиональное образование). — ISBN 978-5-534-07814-5. — Текст : электронный // Образовательная платформа Юрайт [сайт]. — URL: <https://urait.ru/bcode/584941>.
2. Прокопов, С. П. Силовые агрегаты : учебное пособие / С. П. Прокопов, С. В. Захаров, А. Г. Кулаева. — Омск : Омский ГАУ, 2025. — 90 с. — ISBN 978-5-907872-29-5. — Текст : электронный // Лань : электронно-библиотечная система. — URL: <https://e.lanbook.com/book/494528>
3. Гусаров, В. В. Динамика двигателей: уравнивание поршневых двигателей : учебник для вузов / В. В. Гусаров. — 2-е изд., испр. и доп. — Москва : Издательство Юрайт, 2026. — 131 с. — (Высшее образование). — ISBN 978-5-534-11909-1. — Текст : электронный // Образовательная платформа Юрайт [сайт]. — URL: <https://urait.ru/bcode/587770>.

ОТЗЫВ на курсовую работу

Студент _____

Курс _____, группа _____, _____ формы обучения

Направление подготовки _____

Направленность (профиль) программы _____

Дисциплина _____

Наименование темы _____

Руководитель _____

1. Представленная работа состоит из: введения, _____ глав основной части, заключения и списка использованной литературы _____
2. Оценка качества выполнения курсового проекта

№ п/п	Критерии оценки	Оценка (по 5- балльной шкале)
2.1.	Актуальность тематики проекта	
2.2.	Логичность и структурированность проекта	
2.3	Самостоятельность изложения и обобщения материала, интерпретации полученных результатов, обоснованность выводов	
2.4	Характеристика использования в проекте исследовательского инструментария (анализа, синтеза, статистико-математической методологии, пакетов прикладных программ и т.п.)	
2.5	Качество проведенного исследования (полнота обзора источников, обоснованность гипотез, выбранных методов исследования и данных для анализа)	
2.6	Результаты проекта (новизна, теоретическая и практическая значимость и применимость)	
2.7.	Качество оформления проекта (общий уровень грамотности, стиль изложения, качество иллюстраций, соответствие требованиям по оформлению)	
2.8	Оценка оформления проекта в соответствии с требованиями, содержащимися в Методических указаниях по выполнению курсового проекта	
2.9	Использование в проекте соответствующих направлению исследования источников литературы, результатов научных исследований	
Рекомендуемая оценка за проект (не обязательно среднее арифметическое из данных оценок)		

3. Замечания по подготовке и выполнению курсового проекта

4. Курсовой проект соответствует (не соответствует) предъявляемым требованиям, компетенции сформированы (не сформированы), заслуживает (не заслуживает) положительной оценки и может (не может) быть допущена к защите (нужное подчеркнуть)

5. Дополнительные комментарии к проекту

«__» «__» 202__ г.

(подпись руководителя)

СОДЕРЖАНИЕ

1. ВЫБОР ИСХОДНЫХ ДАННЫХ.....	4
2 ТЕПЛОВОЙ РАСЧЕТ ДВИГАТЕЛЯ.....	7
2.1 Тепловой расчет дизеля.....	7
2.2 Тепловой расчет карбюраторного двигателя.....	14
2.3 Тепловой расчет двигателя с распределенным впрыском топлива.....	20
2.4. Тепловой баланс двигателя.....	26
2.5 Построение свернутой индикаторной диаграммы.....	28
3. ДИНАМИЧЕСКИЙ РАСЧЕТ ДВИГАТЕЛЯ.....	30
4. КИНЕМАТИЧЕСКИЙ РАСЧЕТ ДВИГАТЕЛЯ.....	39
5. УРАВНОВЕШИВАНИЕ ДВИГАТЕЛЯ.....	41
6. РАСЧЕТ И ПРОЕКТИРОВАНИЕ ДЕТАЛЕЙ ДВИГАТЕЛЯ.....	42
6.1. Расчет поршня.....	42
6.2. Расчет поршневого пальца.....	47
6.3. Расчет поршневого кольца.....	49
6.4 Расчет шатунной группы.....	51
6.4.1 Расчет поршневой головки шатуна.....	52
6.4.2 Расчет стержня шатуна.....	55
6.4.3. Расчет кривошипной головки шатуна.....	56
6.4.4. Расчет шатунных болтов.....	58
7 РАСЧЕТ СИСТЕМ ДВИГАТЕЛЯ.....	59
7.1 Расчет системы смазки.....	59
7.2 Расчет системы охлаждения.....	60
8 ОФОРМЛЕНИЕ КУРСОВОГО ПРОЕКТА.....	62
9 ЗАЩИТА КУРСОВОГО ПРОЕКТА.....	64
ПРИЛОЖЕНИЯ.....	65

1. ВЫБОР ИСХОДНЫХ ДАННЫХ

Выбор исходных данных производится в следующей последовательности.

Используя номер зачетной книжки и таблицы 1.1, выбрать марку двигателя и значение частоты вращения коленчатого вала и мощности для выполнения дальнейших расчетов следующим образом:

- выбрать марку двигателя по таблице 1.1 согласно последней цифре номера зачетной книжки;
- выбрать значение частоты вращения коленчатого вала, мощности двигателя и коэффициента избытка воздуха по таблице 1.1 согласно предпоследней цифре номера зачетной книжки;
- установить тип выбранного двигателя (дизель, карбюраторный или с распределенным впрыском топлива);
- определить значение давления наддува, в случае, если согласно технической характеристике завода-изготовителя устанавливается турбонаддув;
- использовать в расчетах стандартное для двигателя значение степени сжатия;
- использовать в расчетах стандартные показатели состава и качества топлива;
- неуказанные эмпирические значения параметров выбрать из предложенного ряда или справочных данных с учетом скоростного режима работы двигателя;
- необходимые конструктивные соотношения и характеристики выбрать из предложенных данных или справочной литературы для рассматриваемого двигателя;
- соотношения размеров сборочных единиц выбирайте согласно рекомендациям справочной литературы для двигателей подобных типоразмеров.

Ряд необходимых параметров автомобильных двигателей приведен в таблице 1.2.

Таблица 1.1 – Двигатели и значения частоты вращения коленчатого вала

Предпоследняя цифра № зачетной	Значение частоты вращения (мин^{-1}), номинальной мощности (кВт) для двигателя									
	0			1			2			
	ЗМЗ-4025.10			ЗИЛ-645			Д-245			
	n , мин^{-1}	Ne , кВт	α	n , мин^{-1}	Ne , кВт	α	n , мин^{-1}	Ne , кВт	α	P_K , МПа
0	3600	58	0,86	1900	109	1,22	1750	64	1,50	0,152
1	3700	61	0,87	2000	113	1,24	1800	66	1,55	0,154
2	3800	64	0,88	2100	117	1,26	1850	68	1,60	0,156
3	3900	66	0,89	2200	121	1,28	1900	70	1,65	0,158
4	4000	68	0,90	2300	125	1,30	1950	71	1,70	0,160
5	4100	69	0,91	2400	128	1,32	2000	72	1,75	0,162
6	4200	71	0,92	2500	131	1,34	2050	73	1,80	0,164
7	4300	72	0,93	2600	133	1,36	2100	74	1,85	0,166
8	4400	73	0,94	2700	135	1,38	2150	76	1,90	0,168
9	4500	74	0,95	2800	136	1,40	2200	77	1,95	0,170
	3			4			5			
	ЗМЗ-5234			ЗИЛ-508.10			КамАЗ-740.11			
	n , мин^{-1}	Ne , кВт	α	n , мин^{-1}	Ne , кВт	α	n , мин^{-1}	Ne , кВт	α	P_K , МПа
0	2300	79	0,86	2300	93	0,86	1350	118	1,5	0,152
1	2400	83	0,87	2400	97	0,87	1400	126	1,55	0,154
2	2500	86	0,88	2500	100	0,88	1500	134	1,60	0,156
3	2600	89	0,89	2600	103	0,89	1600	142	1,65	0,158
4	2700	90	0,90	2700	104	0,90	1700	149	1,70	0,160
5	2800	91	0,91	2800	105	0,91	1800	156	1,75	0,162
6	2900	93	0,92	2900	107	0,92	1900	162	1,80	0,164
7	3000	94	0,93	3000	108	0,93	2000	167	1,85	0,166
8	3100	95	0,94	3100	109	0,94	2100	172	1,90	0,168
9	3200	96	0,95	3200	110	0,95	2200	176	1,95	0,170
	6			7			8			
	ЗМЗ-4062.10			ВАЗ-2112			ЯМЗ-238ДЕ			
	n , мин^{-1}	Ne , кВт	α	n , мин^{-1}	Ne , кВт	α	n , мин^{-1}	Ne , кВт	α	P_K , МПа
0	3000	63	0,96	2900	30	0,96	1550	200	1,50	0,152
1	3250	69	0,97	3200	36	0,97	1600	211	1,55	0,154
2	3500	75	0,98	3500	42	0,98	1650	220	1,60	0,156
3	3750	81	0,98	3800	48	0,98	1700	227	1,65	0,158
4	400	86	0,99	4100	53	0,99	1750	231	1,70	0,160
5	4250	94	0,99	4400	56	0,99	1800	234	1,75	0,162
6	4500	97	1,00	4700	59	1,00	1850	237	1,80	0,164
7	4750	103	1,00	5000	62	1,00	1900	239	1,85	0,166
8	5000	107	0,99	5300	65	0,99	1950	241	1,90	0,168
9	5200	110	0,98	5600	68	0,98	2000	243	1,95	0,170
	9									
	КамАЗ-740.10									
	n ,	Ne ,	α							

	мин^{-1}	кВт	
0	1700	115	1,22
1	1800	122	1,24
2	1900	127	1,26
3	2000	132	1,28
4	2100	138	1,30
5	2200	142	1,32
6	2300	147	1,34
7	2400	150	1,36
8	2500	152	1,38
9	2600	154	1,40

Таблица 1.2 – Параметры автотракторных двигателей

Параметр	Марка двигателя									
	ЗМЗ-4025.10	ЗИЛ-645	Д-245	ЗМЗ-5234	ЗИЛ-508.10	КамАЗ-740.11	ЯМЗ-238ДЕ	ВАЗ-2112	ЗМЗ-4062.10	КамАЗ-740.10
Ход поршня S , мм	92	115	125	88	95	120	140	71	86	120
Диаметр цилиндра D , мм	92	110	110	92	100	120	130	82	92	120
Литраж двигателя V , л	2,45	8,74	4,75	4,67	5,97	10,8 5	14,8 6	1,50	2,28	10,8 5
Степень сжатия ϵ	8,2	18,5	15,1	7,6	7,1	16,5	16,0	10,5	9,3	17,0
Фазы газораспределения :										
- открытие впускного клапана	12	11	16	24	31	10	20	29	20	10
- закрытие впускного клапана	60	51	42	64	83	46	46	72	52	46
- открытие выпускного клапана	54	66	52	50	67	66	66	71	52	66
- закрытие выпускного клапана	18	10	18	22	47	10	20	31	20	10
λ	0,29 5	0,28 0	0,27 6	0,28 2	0,25 7	0,27 0	0,26 7	0,29 0	0,27 3	0,27 0
Масса поршня, кг	0,56 5	0,56 5	1,67	0,56 5	0,89 5	1,95	2,85	0,40 5		2,04
Масса пальца, кг	0,14 8		0,56 7	0,14 8	0,29 2	0,90 3	1,10 5	0,10 4		0,81 5
Масса шатуна, кг				0,95 0	1,27 2		5,00 0	0,77 0		

2 ТЕПЛОВОЙ РАСЧЕТ ДВИГАТЕЛЯ

2.1 Тепловой расчет дизеля

Исходные данные:

- тип двигателя (тактность, количество и расположение цилиндров);

- наличие турбонаддува и давление надувного воздуха $P_K, \text{МПа}$;

- частота вращения коленчатого вала $n \text{ мин}^{-1}$,

- степень сжатия ε ;

- эффективная мощность $N_e, \text{кВт}$;

- коэффициент избытка воздуха α ;

- вид топлива — дизельное топливо «Л» ГОСТ 305-82, средний элементарный состав: $C = 85,7 \quad H = 13,3 \quad O = 1\%$.

Топливо $\quad \quad \quad \%$; $\quad \quad \quad \%$,

Определяем низшую теплоту сгорания топлива

$$Q_H = 33,91 \cdot C + 125,60 \cdot H - 10,89 \cdot (O - S) - 2,51 \cdot (9 \cdot H + W) \cdot \frac{\text{кДж}}{\text{кг}} \quad (2.1)$$

Параметры рабочего тела.

Определяем теоретически необходимое количество воздуха для сгорания 1 кг топлива:

$$l_0 = \frac{1}{0,23} \cdot \left(\frac{8}{3} \cdot C + 8 \cdot H - O \right), \text{ кг или}$$

$$L_0 = \frac{l_0}{\mu_B}, \text{ кмоль}$$

$\mu_B = 28,96$ - для воздуха.

Определить количество свежего заряда:

$$M_1 = \alpha \cdot L_0, \text{ кмоль.}$$

Определить общее количество продуктов сгорания:

$$M = \alpha \cdot L_0 + \frac{H}{4} + \frac{O}{32}, \text{ кмоль.}$$

Параметры окружающей среды и остаточные газы.

Принять атмосферные условия: $P_0 = 0,1 \text{ МПа}$, $T_0 = 283 - 293 \text{ К}$.

Давление надувочного воздуха принять в соответствии с заданием P_K , МПа

Принять показатель политропы сжатия в компрессоре $n_K = 1,5 - 1,7$.

Определить температуру воздуха за компрессором:

$$T_K = T_0 \cdot \left(\frac{P_K}{P_0} \right)^{\frac{(n_K-1)}{n_K}}, \text{ К.}$$

Определить давление и температуру остаточных газов:

$$P_{\Gamma} = (0,75 - 0,95) \cdot P_{\kappa} \quad \text{или} \quad P_{\Gamma} = (1,05 - 1,25) \cdot P_0, \text{ МПа} .$$

Процесс впуска

Принять температуру подогрева свежего заряда $\Delta t = 0 - 40 \text{ }^{\circ}\text{C}$.

Определить плотность зарядка на впуске:

$$\rho_K = \frac{P \cdot 10^6}{R_B \cdot T_K}, \frac{\text{кг}}{\text{м}^3},$$

где R_B - удельная газовая постоянная для воздуха ($= \frac{\text{Дж}}{287 \text{ кг} \cdot \text{град}}$).

В соответствии со скоростным режимом работы двигателя и качеством обработки внутренней поверхности принять коэффициент $(\beta^2 + \xi_B) = 2,5 - 4,0$, а

скорость движения зарядка $v_{ВП} = 50 - 130 \frac{\text{м}}{\text{с}}$.

Потери давления на впуске в двигатель определяются по выражению:

$$\Delta P_a = \frac{(\beta^2 + \xi_{ВП}) \cdot (v_{ВП} \cdot \rho_K \cdot 10^{-6})}{2}, \text{ МПа}.$$

Давление в конце впуска:

$$P_a = P_K - \Delta P_a, \text{ МПа}.$$

Коэффициент остаточных газов:

$$\gamma_{\Gamma} = \frac{T_K + \Delta t}{T_{\Gamma}} \cdot \frac{P_{\Gamma}}{\varepsilon} \cdot P_{\Gamma}$$

Температура в конце впуска:

$$T_a = \frac{T_K + \Delta t + \gamma_{\Gamma} \cdot T_{\Gamma}}{1 + \gamma_{\Gamma}}, \text{ К}.$$

Коэффициент наполнения:

$$\eta_v = \frac{T_K \cdot (\varepsilon \cdot P_a - P_{\Gamma})}{(T_K + \Delta t) \cdot (\varepsilon - 1) \cdot P_K}.$$

Процесс сжатия

Определить показатель адиабаты сжатия K_1 в функции ε и T_a по номограмме (рис. 2.1).

Показатель политропы сжатия n_1 в зависимости от K_1 устанавливается в пределах $n_1 = (K_1 + 0,02) \dots (K_1 - 0,02)$.

Давление в конце сжатия определяется:

$$P_c = P_a \cdot \varepsilon_n^{-1}, \text{ МПа}.$$

Температура в конце сжатия определяется по выражению:

$$T_c = T_a \cdot \varepsilon_n^{n_1 - 1}, \text{ К}.$$

Определить среднюю молярную теплоемкость заряда (воздуха) в конце сжатия (без учета влияния остаточных газов):

$$\overline{\mu C_{vc}} = 20,16 + 1,74 \cdot 10^{-3} \cdot T_c \frac{\text{кДж}}{(\text{кмоль} \cdot \text{град})}.$$

Число молей остаточных газов:

$$M_{\Gamma} = \alpha \cdot \gamma_{\Gamma} \cdot L_0, \text{ кмоль}.$$

Число молей газов в конце сжатия до сгорания:

$$M_c = M_1 + M_{\Gamma}, \text{ кмоль.}$$

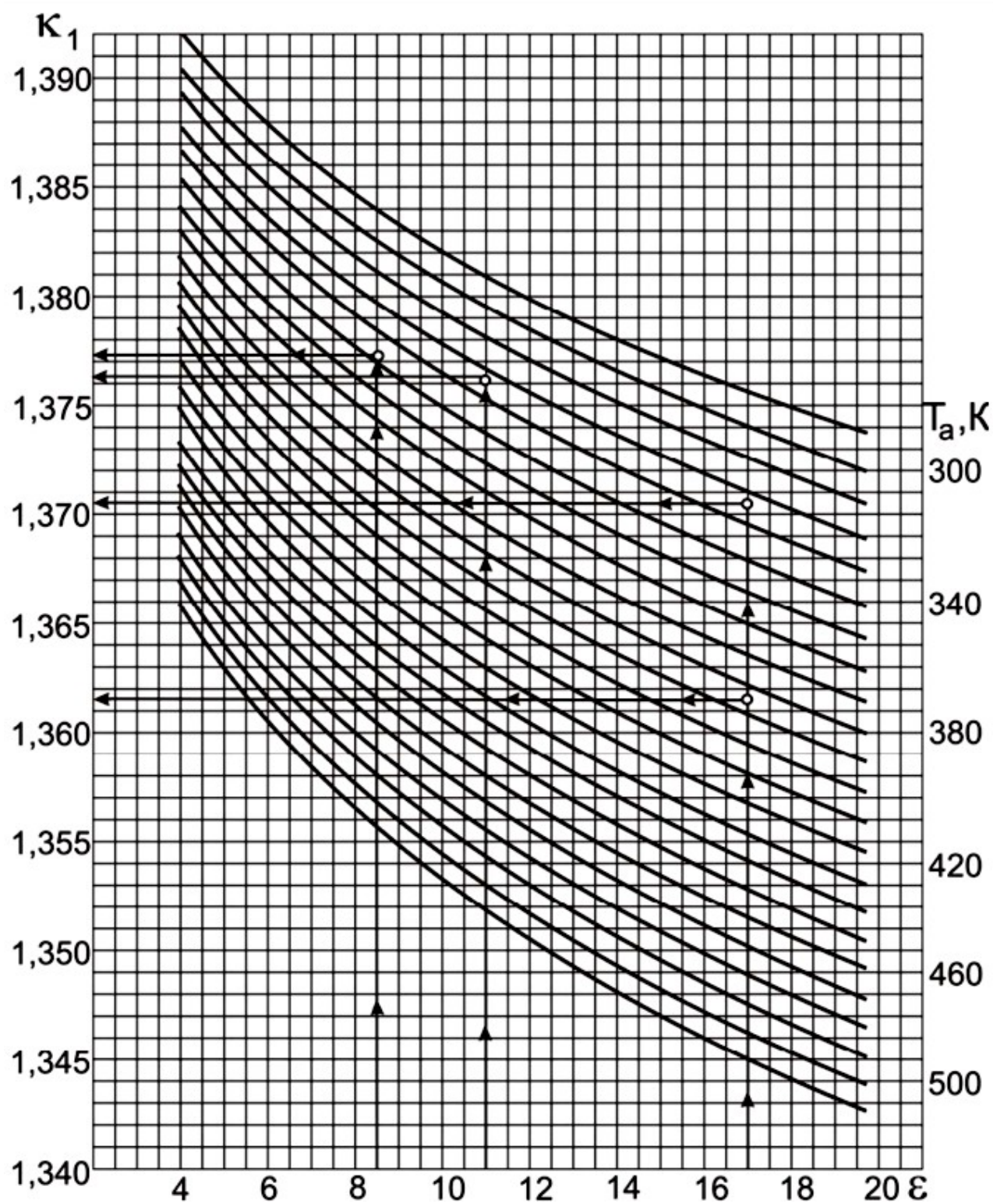


Рисунок 2.1 – Номограмма для определения показателя адиабаты сжатия K_1

Процесс сгорания.

Средняя молярную теплоемкость продуктов сгорания в дизеле при постоянном давлении, при $\alpha \geq 1$:

$$\mu C_{pz} = (20,2 + (0,92)) + ((15,5 + 13,8) \cdot 10^{-4}) + 8,314 \frac{\text{кДж}}{(\text{кмоль} \cdot \text{град})}.$$

Определяем число молей газов после сгорания:

$$M_z = M_2 + M_{\Gamma}, \text{ кмоль}.$$

Определить расчетный коэффициент молекулярного изменения рабочей смеси:

$$\beta = \frac{M_z}{M_c}.$$

Принимаем коэффициент использования теплоты $\xi = 0,7 - 0,9$.

Тогда количество теплоты, передаваемое газом на участке $c_z' z$ индикаторной диаграммы при сгорании 1 кг топлива определится как:

$$Q = \xi \cdot Q_H, \frac{\text{кДж}}{\text{кг}}.$$

Принимаем степень повышения давления в пределах $\lambda = 1,2 - 2,5$. В дизелях с наддувом для ограничения максимального давления сгорания берутся меньшие значения λ , чем в дизелях без наддува.

Температуру в конце сгорания определяют из уравнения сгорания.

$$\beta \cdot \mu C_{pz} \cdot T_z = \frac{\xi \cdot Q_H}{\alpha \cdot L_0 \cdot (1 + \gamma_{\Gamma})} + T_c \cdot \left(\mu C_{vc} + 8,314 \cdot \lambda \right).$$

Подставить имеющиеся значения величин, решить полученное квадратное уравнение относительно T_z и найти его значение, K .

Определить давление в конце процесса сгорания:

$$P_z = P_c \cdot \lambda, \text{ МПа}.$$

Определить степень предварительного расширения:

$$\rho = \frac{\beta \cdot T_z}{\lambda \cdot T_c}.$$

Процесс расширения.

Определить степень последующего расширения:

$$\delta = \frac{\varepsilon}{\rho}.$$

Показатель политропы расширения n_2 для дизеля определить по номограмме (рис. 2.2), учитывая, что его значение незначительно отличается от значения показателя адиабаты расширения K_2 , $n_2 \approx K_2$.

Определение показателя политропы расширения произвести следующим образом.

По имеющимся значениям δ и T_z определить точку пересечения. Через полученную точку проводим горизонталь до пересечения с вертикалью, опущенной из точки $\alpha = 1$, получая определенное значение K_2 . Далее двигаясь

по этой кривой K_2 до пересечения с вертикалью, опущенной из заданного значения α . Ордината точки пересечения дает искомое значение K_2 .

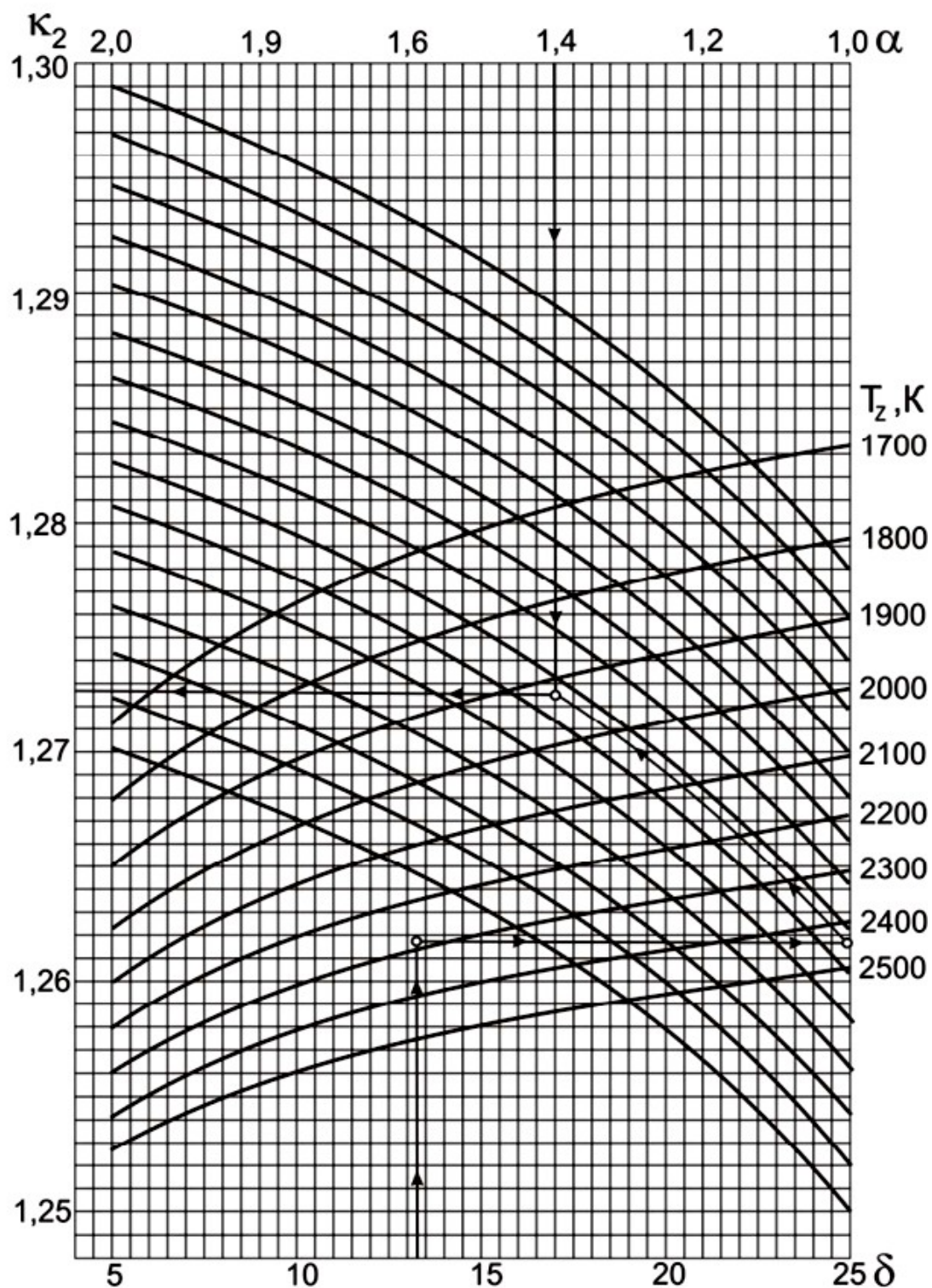


Рисунок 2.2 - Номограмма для определения показателя адиабаты расширения K_2 для дизеля

Определить давление процесса расширения:

$$P_{\epsilon} = \frac{P_z}{\delta^{n_2}}, \text{ МПа}.$$

Определить температуру процесса расширения:

$$T_{\epsilon} = \frac{T_z}{\delta^{n_2-1}}, \text{ К}.$$

Проверить правильность ранее принятого значения температуры остаточных газов (погрешность не должна превышать 5% для всех скоростных режимов работы двигателя).

$$T_{\Gamma} = \frac{T_{\epsilon}}{\sqrt[3]{\frac{P_{\epsilon}}{P_{\Gamma}}}}.$$

$$\Delta = \frac{T_{\Gamma} - T'_{\Gamma}}{T_{\Gamma}} \cdot 100\%.$$

Индикаторные параметры рабочего цикла дизеля.

Определить среднее индикаторное давление цикла для нескругленной индикаторной диаграммы:

$$P_i = P_c \cdot \lambda \cdot (\rho - 1) \cdot \frac{\lambda \cdot (1 - \frac{1}{\delta^{n_2}}) - \frac{1}{n_1 - 1} \cdot (1 - \frac{1}{\epsilon^{n_1 - 1}})}{\frac{1}{\epsilon - 1}} \cdot \frac{1}{n_2 - 1}, \text{ МПа}.$$

Принять коэффициент полноты индикаторной диаграммы $\nu = 0,92 - 0,95$.

Определить среднее индикаторное давление цикла для скругленной индикаторной диаграммы:

$$P = P_i \cdot \nu.$$

Определить индикаторный КПД:

$$\eta_i = \frac{P_i \cdot \alpha \cdot l_0}{Q_H \cdot \rho_K \cdot \eta_v}.$$

Определить индикаторный удельный расход топлива:

$$g_i = \frac{3,6 \cdot 10^3}{Q_H \cdot \eta_i}, \frac{\text{г}}{\text{кВт} \cdot \text{ч}}.$$

Эффективные показатели дизеля.

Принять предварительно среднюю скорость поршня $W_{п.ср}$

в пределах 7 – 13

$\frac{\text{м}}{\text{с}}$ для автомобильного дизеля и 6 – 11 $\frac{\text{м}}{\text{с}}$ для тракторного дизеля.

Определить среднее давление механических потерь:

$$P_M = a + b \cdot W_{п.ср}, \text{ МПа}.$$

Учитывая, что $a = 0,089$, $b = 0,0118$

для дизелей с неразделенными камерами сгорания и $a = 0,089$ $b = 0,0135$ для дизелей с разделенными камерами сгорания.

Определить среднее эффективное давление:

$$P_e = P_i - P_M, \text{ МПа} .$$

Определить механический КПД:

$$\eta_M = \frac{P_e}{P_i}.$$

Определить эффективный КПД:

$$\eta_e = \eta_i \cdot \eta_M.$$

Определить эффективный удельный расход топлива:

$$g_e = \frac{3,6 \cdot 10^3}{Q_H \cdot \eta_e}, \frac{\text{г}}{\text{кВт} \cdot \text{ч}}.$$

Основные размеры цилиндра и удельные параметры двигателя.

Исходя из величин эффективной мощности, частоты вращения коленчатого вала, среднего эффективного давления и числа цилиндров определить рабочий объем одного цилиндра:

$$V_h = \frac{30 \cdot \tau_{ДВ} \cdot N_e}{P_e \cdot i \cdot n}, \text{ л}$$

Рассчитать значение $\rho = \frac{S}{D}$ в соответствии со стандартным значением диаметра и хода поршня для прототипа рассчитываемого двигателя (приложение).

Определить диаметр цилиндра $D = 100 \cdot \sqrt[3]{\frac{4 \cdot V_h}{\pi \cdot \rho}}$, мм, а затем округлить его.

Определить ход поршня $S = D \cdot \rho$, мм, округлить до целого.

Определить площадь поршня $F_{II} = \frac{\pi \cdot D^2 \cdot S}{4}$, см².

Определить рабочий объем цилиндра $V_h = \frac{\pi \cdot D^2 \cdot S}{4}$, л.

Определяем среднюю скорость поршня $W_{п.с} = \frac{S \cdot n}{P} \cdot \frac{\text{м}}{\text{с}}$, сравниваем ее значение с ранее принятым. $\cdot 3 \cdot 10^4$

Определяем значение расчетной эффективной мощности:

$$N_e = \frac{P_e \cdot i \cdot V_h \cdot n}{30 \cdot \tau_{ДВ}}, \text{ кВт}.$$

Сравниваем полученное значение мощности с заданным, делаем выводы о правильности проведенного теплового расчета.

Расхождение в значении мощности не должно превышать 5 %.

$$\Delta = \frac{N - N'_e}{N_e} \cdot 100\%.$$

2.2 Тепловой расчет карбюраторного двигателя

Исходные данные:

- тип двигателя (тактность, количество и расположение цилиндров);
- частота вращения коленчатого вала n , мин^{-1} ;
- эффективная мощность (берется по стандартной скоростной характеристике двигателя для заданной частоты вращения или N_e , кВт задания)

;

- степень сжатия ε ;
- коэффициент избытка воздуха α ;
- вид топлива – бензин АИ-80 ГОСТ Р 51105-97, средний элементарный

состав и молекулярная масса: $C = 85,5\%$ $H = 14,5\%$ $\mu_T = \frac{115}{\text{моль}}$.

Топливо

Определяем низшую теплоту сгорания топлива

$$Q_H = 33,91 \cdot C + 125,60 \cdot H - 10,89 \cdot (O - S) - 2,51 \cdot (9 \cdot H + W), \quad \frac{\text{кДж}}{\text{кг}}.$$

Параметры рабочего тела

Определяем теоретически необходимое количество воздуха для сгорания 1 кг топлива:

$$l_0 = \frac{1}{0,23} \cdot \left(\frac{8}{3} \cdot C + 8 \cdot H - O \right), \quad \text{кг или}$$

$$L_0 = \frac{l_0}{\mu_B}, \quad \text{кмоль,}$$

где μ_B - молекулярная масса воздуха ($\mu_B = 28,96$ - для воздуха).

Определить количество свежего заряда:

$$M_1 = \alpha \cdot L_0 + \frac{1}{\mu}, \quad \text{кмоль.}$$

Определить общее количество продуктов сгорания:

$$M = \alpha \cdot L_0 + \frac{1}{\mu} + 0,21 \cdot (1 - \alpha), \quad \text{кмоль.}$$

Параметры окружающей среды и остаточные газы.

Принять атмосферные условия: $P_K = P_0 = 0,1 \text{ МПа}$, $T_K = T_0 = 293 \text{ К}$.

Определить давление остаточных газов:

$$P_T = (1,05 - 1,15) \cdot P_0, \quad \text{МПа}.$$

Определить плотность заряда на впуске:

Принять $T_T = 900 - 1100 \text{ К}$.

Процесс впуска

Принять температуру подогрева свежего заряда

$$\Delta t = -5 - +15\ ^{\circ}C\ .$$

$$\alpha^K = \frac{P \cdot 10^6}{R_B^0 \cdot T_0}, \frac{\kappa \mathcal{L}}{\mathcal{M}^3},$$

где R_B - удельная газовая постоянная для воздуха ($= \frac{Дж}{кг \cdot град}$).

В соответствии со скоростным режимом работы двигателя и качеством обработки внутренней поверхности принять коэффициент $(\beta^2 + \xi_B) = 2,5 - 4,0$, а скорость движения зарядка $v_{ВП} = 50 - 130 \frac{м}{с}$.

Потери давления на впуске в двигатель определяются по выражению:

$$\Delta P_a = \frac{(\beta^2 + \xi_{ВП}) \cdot (v_{ВП} \cdot \rho_K \cdot 10^6)}{2}, \text{ МПа}.$$

Давление в конце впуска:

$$P_a = P_0 - \Delta P_a, \text{ МПа}.$$

Коэффициент остаточных газов:

$$\gamma_{\Gamma} = \frac{T_K + \Delta t}{T_{\Gamma}} \cdot \frac{P_{\Gamma}}{\varepsilon} \cdot P_{\Gamma}$$

Температура в конце впуска:

$$T_a = \frac{T_K + \Delta t + \gamma_{\Gamma} \cdot T_{\Gamma}}{1 + \gamma_{\Gamma}}, \text{ К}.$$

Коэффициент наполнения:

$$\eta_v = \frac{T_K \cdot (\varepsilon \cdot P_a - P_{\Gamma})}{(T_0 + \Delta t) \cdot (\varepsilon - 1) \cdot P_0}.$$

Процесс сжатия

Определить показатель адиабаты сжатия K_1 в функции ε и T_a по номограмме (рис. 2.1).

Показатель политропы сжатия n_1 в зависимости от K_1 устанавливается в пределах $n_1 = (K_1 - 0,01) \dots (K_1 - 0,04)$.

Давление в конце сжатия определяется:

$$P_c = P_a \cdot \varepsilon_n, \text{ МПа}.$$

Температура в конце сжатия определяется по выражению:

$$T_c = T_a \cdot \varepsilon^{n_1 - 1}, \text{ К}.$$

Определить среднюю молярную теплоемкость заряда (воздуха) в конце сжатия (без учета влияния остаточных газов):

$$\overline{\mu C_{vc}} = 20,16 + 1,74 \cdot 10^{-3} \cdot T \frac{кДж}{с \cdot (кмоль \cdot град)}.$$

Число молей остаточных газов:

$$M_{\Gamma} = \alpha \cdot \gamma_{\Gamma} \cdot L_0, \text{ кмоль}.$$

Число молей газов в конце сжатия до сгорания:

$$M_c = M_1 + M_{\Gamma}, \text{ кмоль}.$$

Процесс сгорания.

Средняя молярную теплоемкость продуктов сгорания в карбюраторном двигателе при постоянном объеме, при $\alpha \leq 1$:

$$\overline{\mu C_{pz}} = (18,4 + 2,6 \cdot \alpha) + (15,5 + 13,8 \cdot \alpha) \cdot 10^{-4} \cdot T \frac{\text{кДж}}{(\text{кмоль} \cdot \text{град})}.$$

Определяем число молей газов после сгорания:

$$M_z = M_2 + M_{\Gamma}, \text{ кмоль}.$$

Определить расчетный коэффициент молекулярного изменения рабочей смеси:

$$\beta = \frac{M_z}{M_c}.$$

Принимаем коэффициент использования теплоты $\xi = 0,7 - 0,9$.

Тогда количество теплоты, передаваемое газом на участке cz индикаторной диаграммы при сгорании 1 кг топлива определится как:

$$Q = \xi \cdot (Q_H - \Delta Q_H) \frac{\text{кДж}}{\text{кг}}.$$

Определить количество теплоты, потерянное вследствие химической неполноты сгорания:

$$\Delta Q_H = 119950 \cdot (1 - \alpha) \cdot L_0 \frac{\text{кДж}}{\text{кг}}.$$

Температуру в конце сгорания определяют из уравнения сгорания.

$$\beta \cdot \mu C_z \cdot T_z = \xi \cdot (Q_H - \Delta Q_H) + \frac{\mu C_c}{\alpha \cdot (1 + \gamma_{\Gamma})} \cdot T_c.$$

Подставить имеющиеся значения величин, решить полученное квадратное уравнение относительно T_z и найти его значение, K .

Определить давление в конце процесса сгорания (теоретическое):

$$P_z = \frac{P_c \cdot \beta \cdot T_z}{T_c}, \text{ МПа}.$$

Определить давление в конце процесса сгорания (действительное)

$$P_{zd} = 0,85 \cdot P_z, \text{ МПа}.$$

Определить степень повышения давления:

$$\lambda = \frac{P_z}{P_c}.$$

Процесс расширения.

Показатель политропы расширения карбюраторного двигателя n_2 для дизеля определить по номограмме (рис. 2.3), учитывая, что его значение незначительно отличается от значения показателя адиабаты расширения K_2 , $n_2 \approx K_2$.

По имеющимся значениям ε и T_z определяем точку пересечения. Через полученную точку проводим горизонталь до пересечения с вертикалью, опущенной из точки $\alpha = 1$, получая значение K_2 . Далее двигаемся по этой кривой

K_2 до пересечения с вертикалью, опущенной из заданного значения α . Ордината точки пересечения дает искомое значение K_2 .

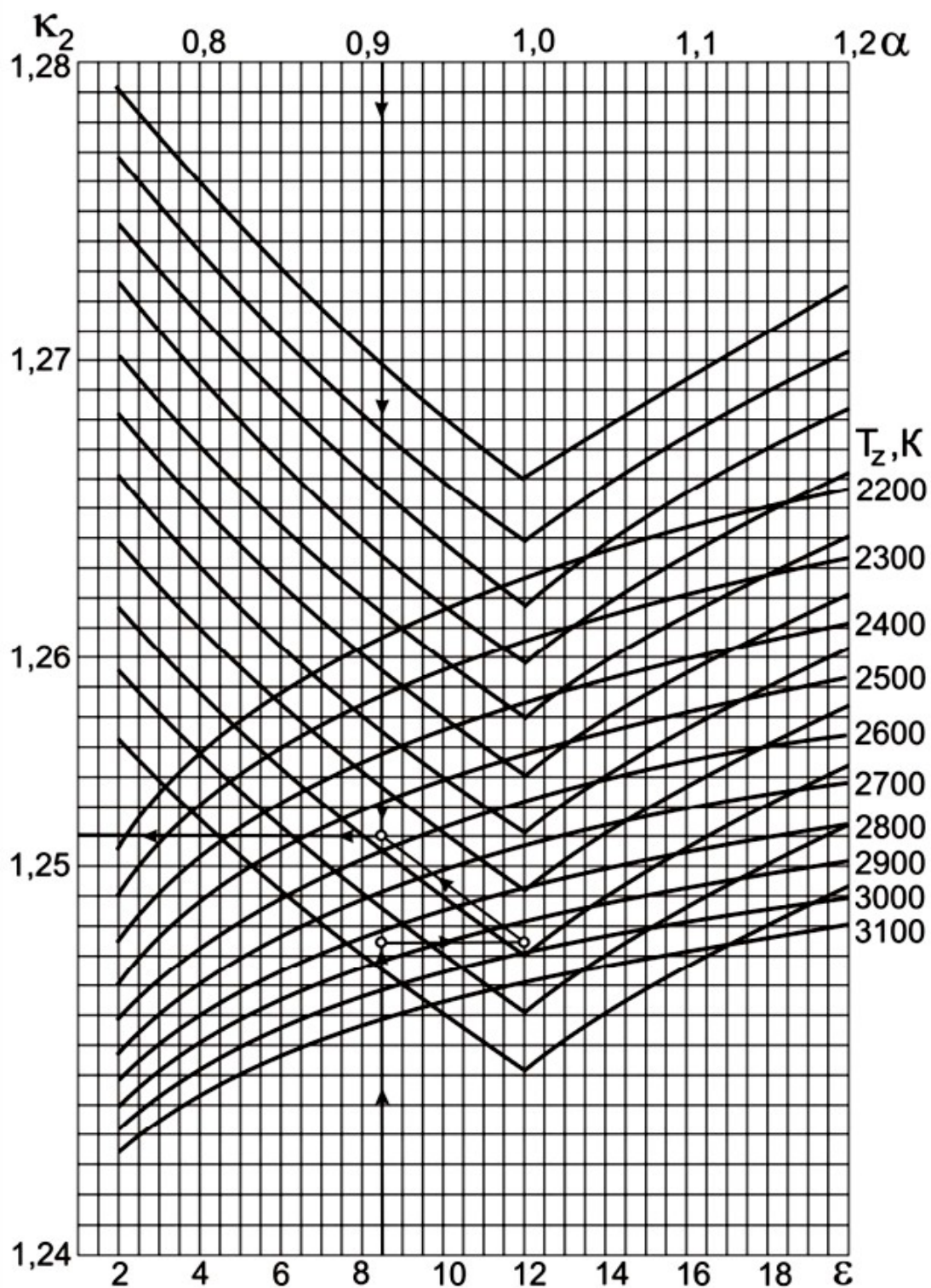


Рисунок 2.3 - Номограмма для определения показателя адиабаты расширения K_2 для бензинового двигателя

Определить давление процесса расширения

$$P_{\epsilon} = \frac{P_z}{\epsilon^{n_2}}, \text{ МПа} .$$

Определить температуру процесса расширения:

$$T_\theta = \frac{T_z}{\varepsilon^{n_2}}, K.$$

Проверить правильность ранее принятого значения температуры остаточных газов (погрешность не должна превышать 5% для всех скоростных режимов работы двигателя).

$$T_{\Gamma} = \frac{T_{\Gamma}}{\sqrt[3]{P_{\Gamma}}} \cdot \sqrt[3]{P_{\Gamma}}$$

$$\Delta = \frac{T_{\Gamma} - T'_{\Gamma}}{T_{\Gamma}} \cdot 100\% .$$

Индикаторные параметры рабочего цикла дизеля.

Определить среднее индикаторное давление цикла для нескругленной индикаторной диаграммы:

$$P_i = P_c \cdot \frac{\lambda}{\varepsilon - 1} \cdot \left[\frac{1}{n_2 - 1} \cdot \left(1 - \frac{1}{\varepsilon^{n_2}} \right) - \frac{1}{n_1 - 1} \cdot \left(1 - \frac{1}{\varepsilon^{n_1 - 1}} \right) \right], \text{ МПа} .$$

Принять коэффициент полноты индикаторной диаграммы $\nu = 0,94 - 0,97$.

Определить среднее индикаторное давление цикла для скругленной индикаторной диаграммы:

$$P = P_i \cdot \nu, \text{ МПа} .$$

Определить индикаторный КПД:

$$\eta_i = \frac{P_i \cdot \alpha \cdot l_0}{Q_H \cdot \rho_K \cdot \eta_v} .$$

Определить индикаторный удельный расход топлива:

$$g_i = 3,6 \cdot 10^3 \cdot \frac{1}{Q_H \cdot \eta_i} \cdot \frac{1}{\text{кВт} \cdot \text{ч}} .$$

Эффективные показатели двигателя.

Принять предварительно среднюю скорость поршня $W_{п.ср}$ в пределах

12 – $\frac{\text{м}}{\text{с}}$ для двигателя легкового автомобиля и 9 – $\frac{\text{м}}{\text{с}}$ для двигателя грузового автомобиля.

Определить среднее давление механических потерь:

$$P_M = a + b \cdot W_{п.ср}, \text{ МПа} .$$

Учитывая, что

- $a = 0,049$, $b = 0,0152$ - для бензиновых двигателей с числом цилиндров до

шести и отношением $\frac{S}{D} > 1$

- $a = 0,039$, $b = 0,0132$ - для бензиновых восьмицилиндровых двигателей с

отношением $\frac{S}{D} < 1$;

- $a = 0,034$, $b = 0,0113$ - для бензиновых двигателей с числом цилиндров до шести и отношением $\frac{S}{D} \leq 1$.

Определить среднее эффективное давление:

$$P_e = P_i - P_M, \text{ МПа}.$$

Определить механический КПД:

$$\eta_M = \frac{P_e}{P_i}.$$

Определить эффективный КПД:

$$\eta_e = \eta_i \cdot \eta_M.$$

Определить эффективный удельный расход топлива:

$$g_e = \frac{3,6 \cdot 10^3}{Q_H \cdot \eta_e}, \frac{\text{г}}{\text{кВт} \cdot \text{ч}}.$$

Основные размеры цилиндра и удельные параметры двигателя.

Исходя из величин эффективной мощности, частоты вращения коленчатого вала, среднего эффективного давления и числа цилиндров определить рабочий объем одного цилиндра:

$$V_h = \frac{30 \cdot \tau_{ДВ} \cdot N_e}{P_e \cdot i \cdot n}, \text{ л}$$

Рассчитать значение $\rho = \frac{S}{D}$ в соответствии со стандартным значением диаметра и хода поршня для прототипа рассчитываемого двигателя (приложение).

Определить диаметр цилиндра $D = 100 \cdot \sqrt[3]{\frac{4 \cdot V_h}{\pi \cdot \rho}}$, мм, а затем округлить его.

Определить ход поршня $S = D \cdot \rho$, мм, округлить до целого.

Определить площадь поршня $F_{II} = \frac{\pi \cdot D^2 \cdot S}{4}$, см².

Определить рабочий объем цилиндра $V_h = \frac{\pi \cdot D^2 \cdot S}{4}$, л.

Определяем среднюю скорость поршня $W_{п.с} = \frac{S \cdot n}{\pi \cdot D}$, $\frac{\text{м}}{\text{с}}$, сравниваем ее значение с ранее принятым, $3 \cdot 10^4$.

Определяем значение расчетной эффективной мощности:

$$N_e = \frac{P_e \cdot i \cdot V_h \cdot n}{30 \cdot \tau_{ДВ}}, \text{ кВт}.$$

Сравниваем полученное значение мощности с заданным, делаем выводы о правильности проведенного теплового расчета.

Расхождение в значении мощности не должно превышать 5 %.

$$\Delta = \frac{N - N_e}{N_e} \cdot 100\%.$$

2.3 Тепловой расчет двигателя с распределенным впрыском топлива

Исходные данные:

- тип двигателя (тактность, количество и расположение цилиндров);

- частота вращения коленчатого вала   ;

- эффективная мощность (берется по стандартной скоростной характеристике двигателя для заданной частоты вращения или N_e , кВт задания)

;

- степень сжатия ε ;

- коэффициент избытка воздуха α ;

- вид топлива – бензин АИ-95 ГОСТ Р 51105-97, средний элементарный

состав и молекулярная масса: $C = 85,5 \%$ $H = 14,5 \%$ $\mu_T = \frac{\text{кг}}{\text{моль}}$.

Топливо

Определяем низшую теплоту сгорания топлива

$$Q_H = 33,91 \cdot C + 125,60 \cdot H - 10,89 \cdot (O - S) - 2,51 \cdot (9 \cdot H + W) , \quad \frac{\text{кДж}}{\text{кг}} .$$

Параметры рабочего тела

Определяем теоретически необходимое количество воздуха для сгорания 1 кг топлива:

$$L = \frac{1}{0,208} \cdot \left(\frac{C}{12} + \frac{H}{4} - \frac{O}{32} \right) \frac{\text{кмоль.возд.}}{\text{кг.топл.}}$$

$$l_0 = \frac{1}{0,23} \cdot \left(\frac{8}{3} \cdot C + 8 \cdot H - \frac{O}{3} \right) \frac{\text{кмоль.возд.}}{\text{кг.топл.}}$$

Определить количество свежего заряда:

$$M_1 = \alpha \cdot L_0 + \frac{1}{\mu^T} , \quad \frac{\text{кмоль.гор.см}}{\text{кг.топл.}}$$

Определить общее количество отдельных компонентов продуктов сгорания:

$$M_{CO_2} = \frac{C}{12} + 2 \cdot \frac{1-\alpha}{1+K} \cdot 0,208 \cdot L \frac{\text{кмоль}CO_2}{\text{кг.топл.}}$$

$$M_{CO} = 2 \cdot \frac{1-\alpha}{1+K} \cdot 0,208 \cdot L \frac{\text{кмоль}CO}{\text{кг.топл.}}$$

$$M_{H_2O} = \frac{H}{2} + 2 \cdot K \cdot \frac{1-\alpha}{1+K} \cdot 0,208 \cdot L \frac{\text{кмоль}H_2O}{\text{кг.топл.}}$$

$$M_{N_2} = \frac{N}{28} + 2 \cdot \frac{1-\alpha}{1+K} \cdot 0,208 \cdot L \frac{\text{кмоль}N_2}{\text{кг.топл.}}$$

$$M_{O_2} = 2 \cdot K \cdot \frac{1-\alpha}{1+K} \cdot 0,208 \cdot L \frac{\text{кмоль}O_2}{\text{кг.топл.}}$$

$\text{кмоль } H_2$;

$$\frac{H_2}{1+K} \quad \frac{0}{\text{кг.топл}}$$

$$M_{N_2} = 0,792 \cdot \alpha \cdot L_0 \frac{\text{кмоль } N_2}{\text{кг.топл}},$$

где K - постоянная величина, зависящая от отношения количества водорода к оксиду углерода, содержащихся в продуктах сгорания ($K = 0,45 - 0,50$ - бензин).

Определить общее количество продуктов сгорания:

$$M_2 = M_{CO_2} + M_{CO} + M_{H_2O} + M_{H_2} + M_{N_2}, \frac{\text{кмоль} \cdot \text{гор} \cdot \text{см}}{\text{кг} \cdot \text{топл}}.$$

Параметры окружающей среды и остаточные газы.

Принять атмосферные условия: $P_K = P_0 = 0,1 \text{ МПа}$, $T_K = T_0 = 293 \text{ К}$.

Определить давление остаточных газов для номинального режима работы:

$$P_{гн} = (1,05 - 1,25) \cdot P_0, \text{ МПа}.$$

Большие значения $P_{гн}$ принимаются для двигателей с высокой частотой вращения коленчатого вала. Меньшие значения $P_{гн}$ принимаются для двигателей с непосредственным впрыском и электронным управлением системы питания.

Для различных скоростных режимов работы двигателя давление остаточных газов определяем по формуле:

$$P_{г} = P_0 \cdot (1,035 + A_P \cdot 10^{-8} \cdot n_2) \text{ МПа},$$

где $A_P = \frac{(P_{гн} - 1,035 \cdot P_0) \cdot 10^8}{n_H^2 \cdot P_0}$, n - частота вращения коленчатого вала двигателя

(принимается из задания), мин^{-1} ; $P_{гн}$ - давление остаточных газов на номинальном режиме, МПа; n_H - номинальная частота вращения коленчатого вала двигателя (определяется из технической характеристики прототипа рассчитываемого двигателя), мин^{-1} .

Температуру остаточных газов $T_{г}$ для двигателей с распределенным впрыском определяем по номограмме (рис. 2.4).

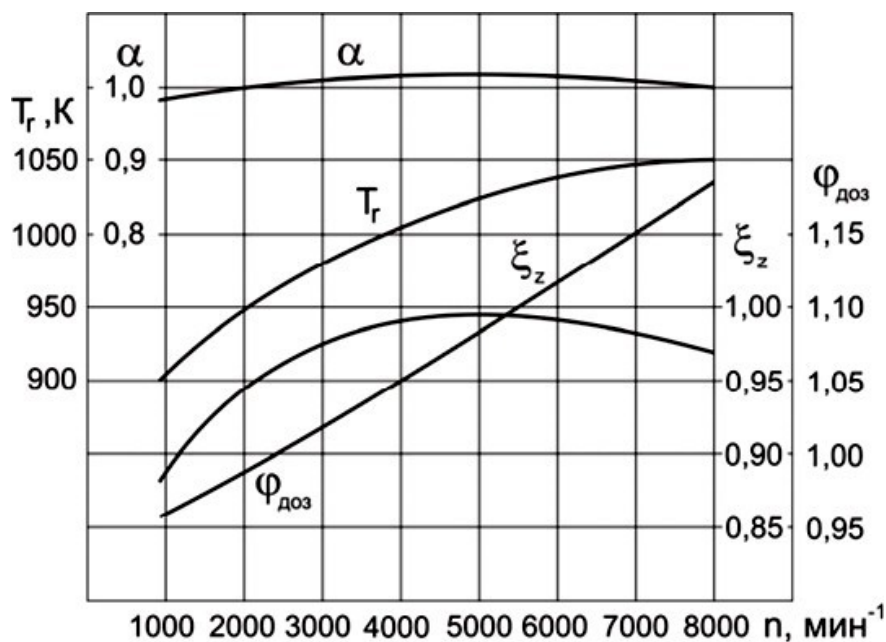


Рисунок 2.4 - Исходные параметры для теплового расчета двигателя с распределенным впрыском топлива

Процесс впуска

Принять температуру подогрева свежего заряда для номинального скоростного режима $\Delta T_H = 0 - 20 \text{ }^{\circ}\text{C}$.

Для различных скоростных режимов работы двигателя температуру подогрева свежего заряда определить по формуле:

$$\Delta T = A_T \cdot (110 - 0,0125 \cdot n),$$

где $A_T = \frac{\Delta T_H}{(110 - 0,0125 \cdot n_H)}$

Определить плотность зарядка на впуске:

$$\rho_K = \frac{P \cdot 10^6}{R_B \cdot T_0}, \frac{\text{кг}}{\text{м}^3},$$

где R_B - удельная газовая постоянная для воздуха ($= \frac{\text{Дж}}{287 \text{ кг} \cdot \text{град}}$).

В соответствии со скоростным режимом работы двигателя и качеством обработки внутренней поверхности принять коэффициент $(\beta^2 + \xi_B) = 2,5 - 4,0$, а

скорость движения зарядка $v_{ВП} = 50 - 130 \frac{\text{м}}{\text{с}}$.

Потери давления на впуске в двигатель определяются по выражению:

$$\Delta P_a = \frac{(\beta^2 + \xi) \cdot (A^2 \cdot n^2 \cdot \rho \cdot 10^{-6})}{2} \text{ МПа},$$

где $A_n = \frac{v_{ВП}}{n_H}$.

Давление в конце впуска:

$$P_a = P_0 - \Delta P_a, \text{ МПа}.$$

Коэффициент остаточных газов:

$$\gamma_T = \frac{T_K + \Delta T}{T_T} \cdot \frac{\varphi_{оч} \cdot P_T}{\varepsilon \cdot \varphi_{доз} \cdot P_a - \varphi_{оч} \cdot P_T},$$

где $\varphi_{оч}$ - коэффициент очистки ($= 1$ - с учетом продувки цилиндра); $\varphi_{доз}$ -

коэффициент дозарядки цилиндра, зависит от скоростного режима работы двигателя, определяется по номограмме (рис. 2.4).

Температура в конце впуска:

$$T_{aT} = \frac{T_K + \Delta T + \gamma_T}{1 + \gamma_T}, \text{ К}.$$

Коэффициент наполнения:

$$\eta_v = \frac{T_0}{(T_0 + \Delta T)} \cdot \frac{1}{(\varepsilon - 1) \cdot \varphi} \cdot (\varepsilon \cdot \varphi_{доз} \cdot P_a - \varphi_{оч} \cdot P_T).$$

Процесс сжатия

Определяем показатель адиабаты сжатия K_1 в функции ε и T_a по номограмме (рис. 2.1).

Определяем показатель политропы сжатия n_1 в зависимости от K_1 , который устанавливается в пределах:

$$n_1 = (K_1 - 0,01) \dots (K_1 - 0,04) ,$$

при этом необходимо учитывать, что с уменьшением частоты вращения теплоотдача от газов в стенки цилиндра увеличивается, и, следовательно, n_1 уменьшается.

Определить давление в конце сжатия:

$$P_c = P_a \cdot \varepsilon_n^{-1}, \text{ МПа} .$$

Температура в конце сжатия определяется по выражению:

$$T_c = T_a \cdot \varepsilon_n^{m-1}, \text{ К} .$$

Определить среднюю молярную теплоемкость в конце такта сжатия:

- свежей смеси (воздуха):

$$(\mu_{cv})_{t_0}^t = 20,16 + 2,638 \cdot 10^{-3} \cdot t ,$$

где $t_c = -273 \text{ } ^\circ\text{C} .$

T_c

- остаточных газов

$$(\mu_{cv})_{t_0}^{tc} , \frac{\kappa \text{Дж}}{(\text{кмоль} \cdot \text{град})} - \text{определяется методом}$$

интерполяции по таблице П.3 в зависимости от t_c и α ;

- рабочей смеси

$$(\mu_{cv})_{t_0}^{tc} = \frac{1}{1 + \gamma_G} \cdot \left[(\mu_{cv})_{t_0}^{tc} + \gamma_G \cdot (\mu_{cv})_{t_0}^{tc} \cdot \frac{\kappa \text{Дж}}{(\text{кмоль} \cdot \text{град})} \right]$$

Процесс сгорания.

Определить расчетный коэффициент молекулярного изменения горючей смеси:

$$\mu_0 = \frac{M_2}{M_1} .$$

Определить расчетный коэффициент молекулярного изменения рабочей смеси:

$$\mu = \frac{(\mu_0 + \gamma_G)}{(1 + \gamma_G)} .$$

Определить количество теплоты, потерянное вследствие химической неполноты сгорания:

$$\Delta Q_H = 119950 \cdot (1 - \alpha) \cdot \frac{\kappa \text{Дж}}{\text{кг}}$$

Определить теплоту сгорания рабочей смеси:

$$Q_{\text{РАБ.СМ}} = \frac{Q_H - \Delta Q_H}{M_1 \cdot (1 + \gamma_G)} \cdot \frac{\kappa \text{Дж}}{(\text{кмоль} \cdot \text{раб.см})} .$$

Определить среднюю молярную теплоемкость продуктов сгорания:

$$\begin{aligned} & \frac{(\mu C^{\text{''}})^{t_z}}{M_2} \cdot \left[M_{CO_2} \cdot (\mu C^{\text{''}}_{\nu CO_2})^{t_z}_{t_0} + M_{CO} \cdot (\mu C^{\text{''}})^{t_z}_{t_0} + M_{H_2O} \cdot (\mu C^{\text{''}}_{\nu H_2O})^{t_z}_{t_0} + \right. \\ & \left. M_2 \cdot (\mu C^{\text{''}}_{\nu H_2})^{t_z}_{t_0} + M_{N_2} \cdot (\mu C^{\text{''}}_{\nu N_2})^{t_z}_{t_0} \right] \\ & H_2 \end{aligned}$$

где " t_z

$$(\mu C^-) \text{ ,}$$

$$vCO_2 \text{ } t_0$$

$$v_{CO}^{''} \quad)^{tz}, \quad (\mu C$$

$$^{''}_{\nu H_2O}{}^{t_Z}M_{H_2}\cdot(\mu C''^{t_Z}_{2\ 0}M(\mu C''^{})^\gamma)^\gamma\ ,\qquad \nu\)_t\ ,$$

$$t_0\qquad\qquad\qquad N$$

$$2$$

- средние молярные
теплоемкости отдельных газов при постоянном объеме. Определяются по

формулам из таблицы П.2 (приложение) для интервала температур 1501 до 2800 °С.

Определяем коэффициент использования теплоты ξ_z по опытным данным из номограммы (рис. 2.4).

Температуру в конце процесса сгорания определить из уравнения сгорания:

$$\xi_z \cdot Q_{РАБ.СМ} + (\mu c')^{t_c} \cdot v_{t_0} = \mu \cdot (\mu C'')^{t_z} \cdot v_{t_0} \cdot t_z$$

Подставить в уравнение сгорания имеющиеся значения величин, решить полученное квадратное уравнение относительно t_z и найти его значение, °С:

$$T_z = t_z + 273, K.$$

Определить максимальное давление в конце процесса сгорания (теоретическое)

$$P_z = \frac{P_c \cdot \mu \cdot T_z}{T_c}, MPa.$$

Определить максимальное давление в конце процесса сгорания (действительное)

$$P_{zД} = 0,85 \cdot P_z, MPa.$$

Определить степень повышения давления:

$$\lambda = \frac{P_z}{P_c}.$$

Процесс расширения.

Показатель адиабаты расширения для двигателя с впрыском топлива определяем по номограмме (рис. 2.3) при заданном ε для соответствующих значений α и T_z , а средний показатель политропы расширения n_2 оценивается по величине среднего показателя адиабаты, $n_2 \approx K_2$. По имеющимся значениям ε и T_z определяем точку пересечения. Через полученную точку проводим горизонталь до пересечения с вертикалью, опущенной из точки $\alpha = 1$, получая какое-то значение K_2 . Далее двигаемся по этой кривой K_2 до пересечения с вертикалью, опущенной из заданного значения α .

Ордината точки пересечения дает искомое значение K_2 .

Определяем давление процесса расширения

$$P_\varepsilon = \frac{P_z}{K_2}, MPa.$$

Определить температуру процесса расширения:

$$T_\varepsilon = \frac{T_z}{K_2^{n_2}}, K.$$

Проверить правильность ранее принятого значения температуры остаточных газов (погрешность не должна превышать 5% для всех скоростных режимов работы двигателя).

$$T_\Gamma = \frac{T_{\frac{\beta}{\alpha}}}{\sqrt[3]{P_\Gamma}}.$$

$$\Delta = \frac{T_{\Gamma} - T'_{\Gamma}}{T_{\Gamma}} \cdot 100\% .$$

Индикаторные параметры рабочего цикла двигателя.

Определить теоретическое среднее индикаторное давление цикла

$$P'_i = P_c \cdot \frac{1}{\varepsilon - 1} \cdot \left(1 - \frac{1}{\varepsilon^{n_2 - 1}} \right) \cdot \left(1 - \frac{1}{\varepsilon^{n_1 - 1}} \right) \text{ МПа} .$$

Определить среднее индикаторное давление цикла:

$$P_i = P'_i \cdot \nu ,$$

где ν - коэффициент полноты индикаторной диаграммы ($\nu = 0,95 - 0,98$ - для

двигателей с электронным впрыском топлива).

Определить индикаторный КПД:

$$\eta_i = \frac{P_i \cdot \alpha \cdot l_o}{Q_H \cdot P_o \cdot \eta_v} .$$

Определить индикаторный удельный расход топлива:

$$g_i = \frac{3,6 \cdot 10^3}{Q_H \cdot \eta_i} , \frac{\text{г}}{\text{кВт} \cdot \text{ч}} .$$

Эффективные показатели двигателя.

Определяем среднее давление механических потерь:

$$P_M = a + b \cdot W_{п.ср.} , \text{ МПа}$$

где a, b - значения для высокофорсированных бензиновых двигателей с

впрыском топлива и электронным управлением ($a = 0,024$, $b = 0,0053$).

Для двигателя с впрыском топлива предварительно принимаем ход поршня S в соответствии с прототипом двигателя (приложение) и определяем среднюю скорость поршня:

$$W_{п.ср.} = \frac{S \cdot n}{3 \cdot 10^4} , \frac{\text{м}}{\text{с}} .$$

Определить среднее эффективное давление

$$P_e = P_i - P_M , \text{ МПа}$$

Определить механический КПД:

$$\eta_M = \frac{P_e}{P_i} .$$

Определить эффективный КПД:

$$\eta_e = \eta_i \cdot \eta_M .$$

Определить эффективный удельный расход топлива:

$$g_e = \frac{3,6 \cdot 10^3}{Q_H \cdot \eta_e}$$

Основные размеры цилиндра и удельные параметры двигателя.

Исходя из величин эффективной мощности, частоты вращения

коленчатого вала, среднего эффективного давления и числа цилиндров
определить рабочий объем одного цилиндра:

$$V_h = \frac{30 \cdot \tau_{ДВ} \cdot N_e}{P_e \cdot i \cdot n}, \text{ л}$$

Определить диаметр цилиндра:

$$D = 2 \cdot 10^3 \cdot \sqrt{\frac{V_h}{\pi \cdot S}}, \text{ мм}.$$

Полученное значение диаметра цилиндра округлить.

Определить площадь поршня:

$$F_{\Pi} = \frac{\pi \cdot D^2}{4 \cdot 100} \text{ см}^2.$$

Определить рабочий объем цилиндра:

$$V_h = \frac{\pi \cdot D^2 \cdot S}{4 \cdot 10^6}, \text{ л}$$

Определить значение расчетной эффективной мощности:

$$N^e = \frac{P_e \cdot i \cdot V_h \cdot n}{30 \cdot \tau_{\text{ДВ}}}, \text{ кВт}.$$

Сравнить полученное значение мощности с заданным значением, сделать вывод о правильности проведенного теплового расчета.

Расхождение в значении мощности не должно превышать 5%.

$$\Delta = \frac{N_e - N_e'}{N_e} \cdot 100\%.$$

2.4. Тепловой баланс двигателя

В общем виде внешний тепловой баланс двигателя определяется из следующих составляющих:

$$Q_o = Q_e + Q_{\Gamma} + Q_B + Q_{\text{н.с.}} + Q_{\text{ост}},$$

где Q_o - общее количество теплоты, введенной в двигатель с топливом,

$$\frac{\text{Дж}}{\text{с}}; Q_e$$

- теплота, эквивалентная эффективной работе двигателя за время 1 с, $\frac{\text{Дж}}{\text{с}}; Q_{\Gamma}$ -

теплота, потерянная с отработавшими газами, $\frac{\text{Дж}}{\text{с}}; Q_B$ - теплота, передаваемая

охлаждающей среде, $\frac{\text{Дж}}{\text{с}}; Q_{\text{н.с.}}$ - теплота, потерянная из-за химической неполноты сгорания топлива, $\frac{\text{Дж}}{\text{с}}; Q_{\text{ост}}$ - неучтенные потери теплоты, $\frac{\text{Дж}}{\text{с}}.$

Общее количество теплоты определить по формуле:

$$Q_o = \frac{Q_{\text{н}} \cdot G_T}{3,6},$$

где G_T - часовой расход топлива ($= N_e \cdot g_e \cdot 10^{-3} \frac{\text{кг}}{\text{ч}}$).

Теплота, эквивалентная эффективной работе двигателя, определится по

формуле:

$$Q_e = 1000 \cdot N_e \cdot$$

Теплоту, потерянную с отработавшими газами, определить по формуле:

$$Q_r = G_r \cdot \left[(\mu c' + 8,315) \cdot t - M \left[(\mu c)^{ik} + 8,315 \right] \cdot t \right],$$

$$\left[M \frac{r}{3,6} \right]^{tr} \quad v \quad t_o \quad r \quad 1 \quad v \quad t_o \quad k$$

где $t_r = T_r - 273$ ($\mu c_v'$ - теплоемкость отработавших газов (определяется из приложения табл. 3 для двигателей с искровым зажиганием, и табл. 4 для дизелей), $\frac{\kappa Дж}{кмоль \cdot град}$); $(\mu c_v)_{t_o}^{t_k}$ - теплоемкость свежего заряда. Определяется

методом интерполяции исходя из следующих значений:

- при температуре $t_K = 0^\circ C$ $(\mu c_v)_{t_o}^{t_k} = 20,759 \frac{\kappa Дж}{кмоль \cdot град}$;

- при температуре $t_K = 100^\circ C$ $(\mu c_v)_{t_o}^{t_k} = 20,839 \frac{\kappa Дж}{кмоль \cdot град}$;

Теплоту, передаваемую охлаждающей среде, определить по формуле:

- для двигателей с искровым зажиганием:

$$Q_B = c \cdot i \cdot D^{1+2 \cdot m} \cdot n^m \cdot \frac{(Q_H \cdot \Delta Q_H)}{\alpha \cdot Q_H},$$

- для дизелей:

$$Q_B = c \cdot i \cdot D^{1+2 \cdot m} \cdot n^m \cdot \left(\frac{1}{\alpha} \right),$$

где c - коэффициент пропорциональности ($c = 0,45 - 0,53$ - для 4-х тактных двигателей); i - число цилиндров; D - диаметр цилиндра, $см$; n - частота вращения коленчатого вала двигателя, $мин^{-1}$; m - показатель степени ($m = 0,5 - 0,7$ - для четырехтактных двигателей).

Теплота, потерянная из-за химической неполноты сгорания топлива, определится по формуле:

$$Q_{H.c.} = \frac{\Delta Q_H \cdot G_T}{3,6}.$$

Неучтенные потери теплоты определяются по формуле:

$$Q_{ост} = Q_O - (Q_e + Q_\Gamma + Q_B + Q_{H.c.}).$$

Составляющие теплового баланса сводятся в таблицу 2.1, приведенной в расчетно-пояснительной записке.

Таблица 2.1 – Основные величины теплового баланса двигателя

№ п/п	Составляющие теплового баланса	$Q, \frac{Дж}{с}$
1	Общее количество теплоты, введенной в двигатель с топливом	
2	Теплота, эквивалентная эффективной работе	
3	Теплота, потерянная с отработавшими газами	
4	Теплота, передаваемая охлаждающей среде	
5	Теплота, потерянная из-за химической неполноты сгорания топлива	
6	Неучтенные потери теплоты	

2.5 Построение свернутой индикаторной диаграммы

Построение свернутой индикаторной диаграммы ДВС производится по данным теплового расчета. Диаграмму следует строить в прямоугольных координатах $P-S$, где P – давление газов в цилиндре, а S – ход поршня. Высота диаграммы должна быть в 1,2-1,7 раза больше ее основания. Для построения рекомендуются следующие масштабы.

Масштабы давления:

- при $P_z \leq 5 \text{ МПа}$, $\mu_P = 0,025 \frac{\text{МПа}}{\text{мм}}$;

- при $P_z \geq 5 \text{ МПа}$, $\mu_P = 0,04 \frac{\text{МПа}}{\text{мм}}$.

Масштабы перемещения поршня:

- при $S \leq 80 \text{ мм}$, $\mu_S = 0,5 \frac{\text{мм}S}{\text{мм}}$,

- при $S \geq 80 \text{ мм}$, $\mu_S = 1,0 \frac{\text{мм}S}{\text{мм}}$ чертежа.

От начала координат в масштабе μ_S по оси абсцисс откладывают значения приведенной высоты камеры сжатия S_C и хода поршня S (размер по чертежу

100-150 мм). При этом $S_C = \left(\frac{S}{\varepsilon - 1}\right) \cdot \mu_S$.

Абсцисса точки Z на индикаторной диаграмме дизеля определяется по уравнению $Z'Z = S_C \cdot (\rho - 1)$.

По оси ординат в масштабе μ_P откладываются величины давлений в характерных точках A, C, Z', Z, B , диаграммы, а также значение P_O .

Построение политроп сжатия и расширения осуществляется по промежуточным точкам (8-10 значений). Значения давлений в промежуточных точках политропы сжатия подсчитываются по выражению:

$$P_X = P_A \cdot \left(\frac{S_C + S}{S_X}\right)^{n_1},$$

а для политропы расширения по выражению:

$$P_X = P_B \cdot \left(\frac{S_C + S}{S_X}\right)^{n_2}.$$

Рассчитанные значения давлений в промежуточных точках сводятся в таблицу 2.2, приведенной в расчетно-пояснительной записке. Для скругления индикаторной диаграммы необходимо воспользоваться диаграммой фаз газораспределения, которую следует построить в правой верхней части листа.

Отношение радиуса кривошипа к длине шатуна $\lambda = \frac{R}{L_{III}}$ (постоянная КШМ)

следует взять из технической характеристики двигателя или приложения.

Таблица 2.2 – Величины давлений в промежуточных точках политропы сжатия и политропы расширения

№ точки	S_X , мм	Политропа сжатия		Политропа расширения	
		$\frac{P_X}{\mu_P}$, мм	P_X , МПа	$\frac{P_X}{\mu_P}$, мм	P_X , МПа
1					
2					
...					
...					
9					
10					

Для перестроения полученной индикаторной диаграммы в развернутом виде графоаналитическим методом под ней строят полуокружность радиусом R , имея в виду, что $S = 2 \cdot R$. Затем полуокружность делят на дуги, охватывающие углы 10° , 15° или 20° , и точки соединяют радиусами с центром. Затем центр смещают вправо на величину $\frac{R \cdot \lambda}{2}$ (поправка Брикса). Из нового центра строят

лучи, параллельные ранее проведенным радиусам. Из новых точек на окружности проводят вертикальные линии до их пересечения с линиями индикаторной диаграммы. Точки пересечения дают значения давления газов P_r при этих углах поворота кривошипа. Линию P_o свернутой диаграммы продолжают вправо, обозначая на ней значения углов поворота кривошипа в масштабе $1 \text{ мм} = 2^\circ$.

Значения ΔP_r (МПа) берут от линии P_o и откладывают на развертке. Полученные точки соединяют плавной кривой.

3. ДИНАМИЧЕСКИЙ РАСЧЕТ ДВИГАТЕЛЯ

Для расчета деталей кривошипно-шатунного механизма на прочность и выявление нагрузок на трансмиссию автомобилей необходимо определить величины и характер изменения сил и моментов, действующих в двигателе. С этой целью проводят динамический расчет кривошипно-шатунного механизма в следующем порядке.

1. Индикаторная диаграмма строится на листе бумаги формата А1 в верхнем левом углу.

2. В правом верхнем углу строится диаграмма фаз газораспределения, а под нею схема кривошипно-шатунного механизма (рис. 3.1) с указанием точек приложения и знаков (+, -) действия сил.

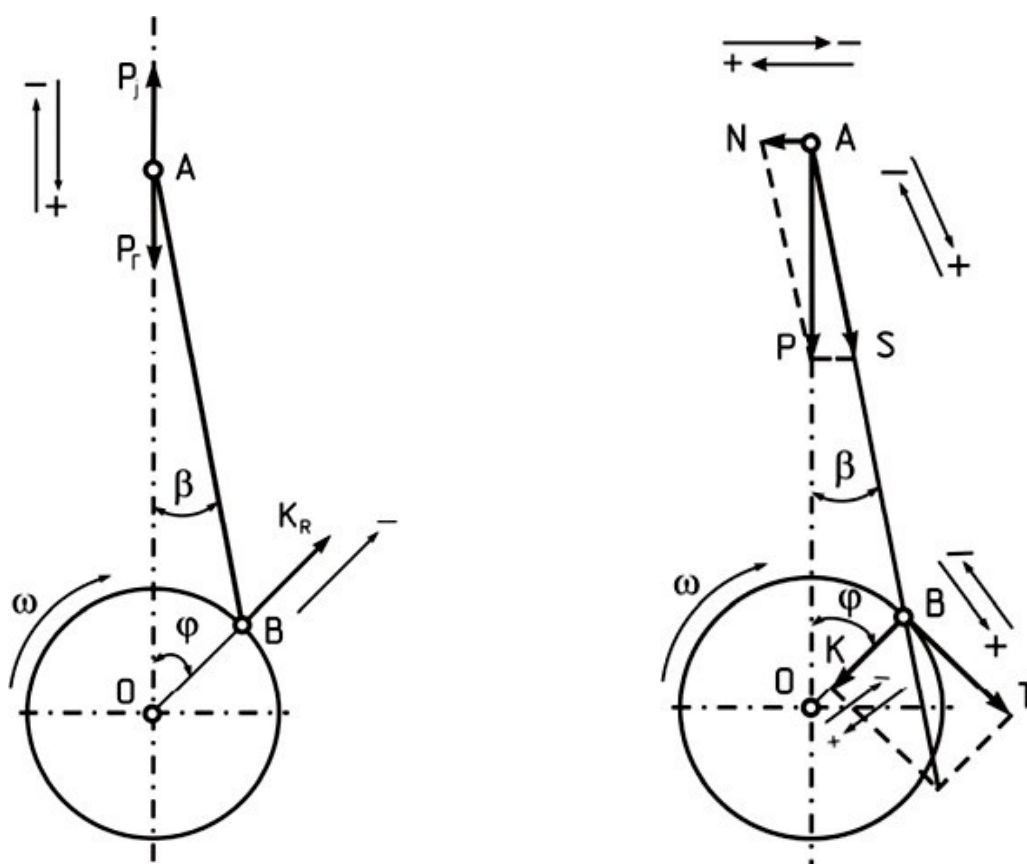


Рисунок 3.1 - Схемы КШМ с указанием точек приложения и знаков действия сил

3. Построенная скругленная индикаторная диаграмма, пользуясь методом Брикса, развёртывается в диаграмму избыточных сил давления газов ΔP_r (МПа) по углу поворота коленчатого вала в масштабе $1 \text{ мм} = 2^\circ$.

4. Ниже полуокружности наносятся координаты и строятся графики перемещения, скорости и ускорения поршня, ширина графиков равна $2 \cdot R$, высота в любом масштабе.

5. Руководствуясь найденными размерами двигателя (S и D), определяется масса частей, движущихся возвратно-поступательно, и масса частей, совершающих вращательное движение.

Для этой цели необходимо задаться конструктивными массами поршневой и шатунной группы, используя техническую характеристику двигателя или рассчитать, пользуясь таблицей 3.1.

Значения масс поршня, шатуна и коленчатого вала определяются по формуле:

$$m = m' \cdot F_{\Pi} ,$$

где m' - конструктивная масса детали, отнесенная к площади поршня, ^{кг} (табл.

m^2

3.1); F_{Π} - площадь поршня, m^2 .

Таблица 3.1 – Конструктивные массы деталей, отнесенные к площади поршня в $\frac{кг}{m^2}$

№ п/п	Элементы КШМ	Конструктивная масса	
		Двигатель с искровым зажиганием ДВС ($D = 60 - 100 \text{ мм}$)	Дизель ($D = 80 - 130 \text{ мм}$)
1	Поршень (алюминиевый сплав) m'_{Π}	80-150	150-300
2	Шатун $m'_{Ш}$	100-200	250-400
3	Колено вала без противовесов m'_K :		
	- стальной кованый вал со сплошными шейками;	150-200	200-400
	- чугунный литой вал с полыми шейками	100-200	150-300

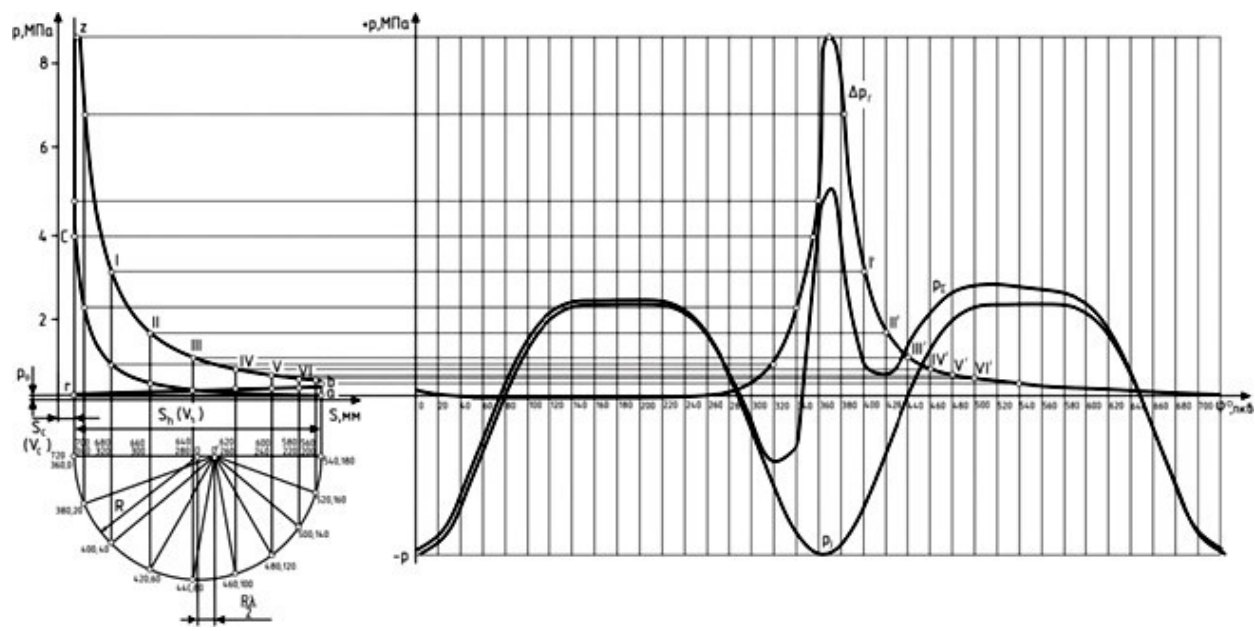


Рисунок 3.2 - Свернутая и развернутая индикаторная диаграмма двигателя

После этого производится расчет полного значения масс, кг .

Масса частей, движущихся возвратно-поступательно:

$$m_j = m_{\Pi} + m_{ш.п.},$$

где m_{Π} - масса комплекта поршня (поршень + палец), кг ; $m_{ш.п.}$ - масса шатуна,

приведенная к поршню.

Массу шатуна, приведенная к поршню определить по выражению:

$$m_{ш.п.} = (0,2 - 0,3) \cdot m_{ш.},$$

где $m_{ш.}$ - масса шатуна, кг .

Масса вращающихся деталей:

- в рядных ДВС

$$m_R = m_K + m_{ш.к.},$$

где m_K - масса колена без противовесов (масса кривошипа), кг ; $m_{ш.к.}$ - масса шатуна, приведенная к коленчатому валу.

Массу шатуна, приведенную к коленчатому валу определить по выражению:

$$m_{ш.к.} = (0,7 - 0,8) \cdot m_{ш.}$$

- в V-образных двигателях

$$m_R = m_K + 2 \cdot m_{ш.к.}.$$

Соответствие выбранных масс необходимо проверить по значению максимальной удельной силы инерции по формуле:

$$P_{jMAX} = \frac{P_j}{F_{\Pi}} = \frac{m_j}{F_{\Pi}} \cdot R \cdot \omega^2 \cdot (1 + \lambda) \cdot 10^{-6}, \text{ МПа}$$

где R - радиус кривошипа ($R = \frac{S}{2}$ м); ω - угловая скорость коленчатого вала (

$\omega = \frac{\pi \cdot n}{30} \text{ с}^{-1}$); λ - отношение радиуса кривошипа к длине шатуна (постоянная КШМ); F_{Π} - площадь поршня, м^2 .

Максимум удельной силы P_{jMAX} не должен превышать следующих интервалов:

- для двигателей с искровым зажиганием с числом оборотов $n \leq 4000 \text{ мин}^{-1}$

, $P_{jMAX} = 1,4 \text{ МПа}$;
-1,8

- для двигателей с искровым зажиганием с числом оборотов $n \geq 4000 \text{ мин}^{-1}$

$$, P_{jMAX} = 1,6 - \frac{P_{jMAX}}{2,4} \text{ МПа} ;$$

$$\text{- для дизелей при } n \leq 2000 \text{ мин}^{-1}, P_{jMAX} = 0,6 \text{ МПа} ;$$

$$\text{- для дизелей при } n \geq 2000 \text{ мин}^{-1}, P_{jMAX} = 1,4 \text{ МПа} .$$

Удельную силу инерции движущихся масс определить по формуле:

$$P = \left(\frac{m_j \cdot R \cdot \omega^2 \cdot (\cos\varphi + \lambda)}{\cos 2\varphi} \right) \cdot 10^{-6}, \text{ МПа}$$

F_{II}

700											
720											

7. По рассчитанным данным строятся графики изменения сил в зависимости от угла поворота коленчатого вала.

На верхнем графике строятся изменения сил давления ΔP_r , удельной газов

силы инерции возвратно-поступательно движущихся масс $p_j = \frac{P_j}{F_{II}}$ и суммарной

силы:

$$P_{\Sigma} = \Delta P_r \quad P_j = \Delta P_r \quad \frac{P_j}{F_{II}}, \text{ МПа} .$$

Ниже строят значения сил (рекомендуемый масштаб $\mu = \mu_P \cdot F_{II} \frac{H}{\text{мм}}$):

- найденной ранее силы P_{Σ} ;
- нормальной силы N , действующей на стенку цилиндра и силы S , действующей вдоль шатуна;
- нормальной силы K , действующей по оси кривошипа и тангенциальной силы T .

Примерный вид и содержание графического листа представлено в приложении П.8.

На втором листе графической документации выполняется следующее.

Лист формата А1 делится пополам и одна половина занимается полярной диаграммой нагрузки на шатунную шейку, разверткой ее в прямоугольных координатах, диаграммой износа шатунной шейки и кривой суммарного крутящего момента.

8. Для построения полярной диаграммы наносятся прямоугольные координаты силы T по горизонтали и силы K по вертикали (с учетом знаков «+»; «-»). Для принятых в расчетах величин углов φ поворота коленчатого вала строится полярная диаграмма силы S , т.е. откладываются ее составляющие (T - по горизонтали, K - по вертикали), получая последовательно концы вектора S . Полученные точки φ_1 , φ_2 , φ_3 и т.д. последовательно в порядке углов соединяют плавной кривой. Это и есть полярная диаграмма силы S с полюсом в точке O (рис. 3.3).

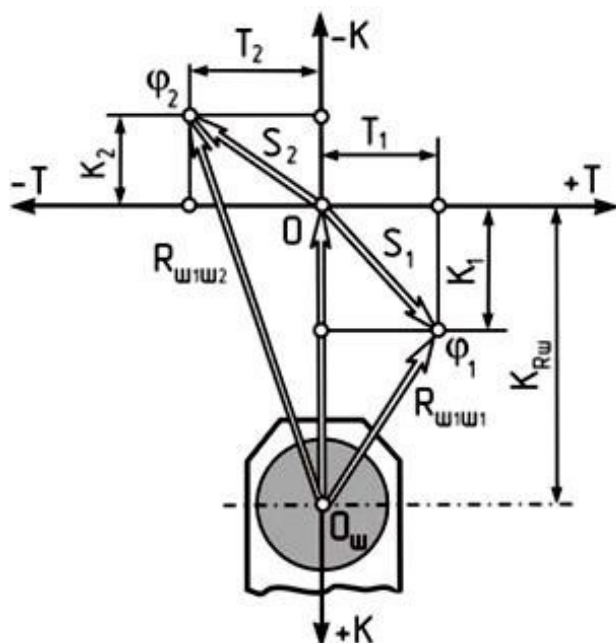
9. Для нахождения результирующей силы $R_{III.III}$ на шатунную шейку необходимо полюс O переместить по вертикали вниз на величину вектора $K_{R.III}$ в соответствующем масштабе диаграммы ($K_{R.III} = -m_{III.K} \cdot R^2$ - сила, возникающая вследствие вращения части массы шатуна и постоянная по величине и направлению) и обозначить эту точку O_{III} . Затем вокруг точки O_{III} проводится окружность любого радиуса, удобнее – радиусом шатунной шейки $(R_{III.III})_{MIN}$. Точка O_{III} соединяется с точками φ_1 , φ_2 , φ_3 и всеми остальными через

20° тонкими прямыми линиями, конец которых должен выходить за пределы окружности. Вектор $O_{III} - \varphi$ для каждого угла дает и направление, и значение результирующей силы (нагрузки) $R_{III.III.} = S + K_{R.III.}$ на шатунную шейку.

10. Для построения развертки диаграммы нагрузки

$R_{ш.ш.}$ в прямоугольные

координаты через точку $O_{ш}$ проводится горизонтальная линия, служащая осью углов φ .



Углы φ обозначаются через выбранные 20° в пределах $0 - 720^\circ$, и через эти точки проводятся вертикали. Для каждого угла $\varphi_0, \varphi_1, \varphi_2, \varphi_3$ и т.д.

берется значение результирующей силы $R_{ш.ш.}$ с полярной диаграммы нагрузки и откладывается по вертикали, причем все значения $R_{ш.ш.}$ считаются положительными (откладываются вверх). Точки соединяются плавной кривой результирующей силы $R_{ш.ш.} = S + K_{R.ш.}$. На графике

Рисунок 3.3 – Схема построения полярной диаграммы нагрузки на шатунную шейку

обозначают точки $(R_{ш.ш.})_{MAX}$, $(R_{ш.ш.})_{MIN}$, $(R_{ш.ш.})_{CP}$, (рис. 3.4).

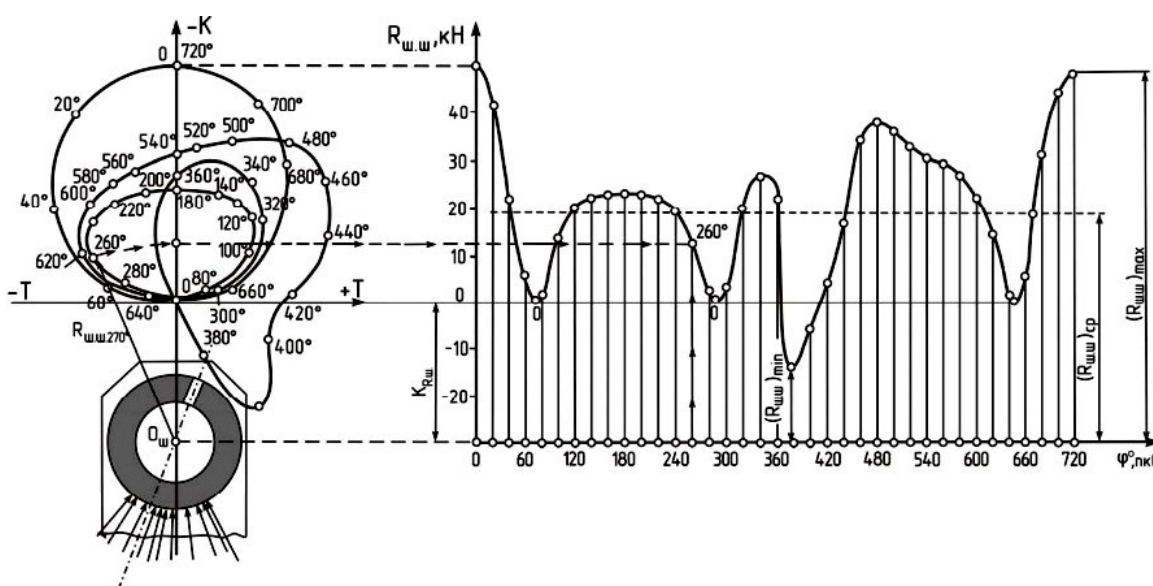


Рисунок 3.4 – Полярная диаграмма нагрузки на шатунную шейку

Тогда средняя удельная нагрузка на подшипник, отнесенная к единице площади его диаметральной проекции, определится:

$$K = \frac{(R_{ш.ш.})_{ср}}{d_{ш.ш.} \cdot l'_{ш.ш.}}, \frac{МПа}{м},$$

где $d_{ш.ш.}$ - диаметр шатунной шейки; $l'_{ш.ш.}$ - рабочая ширина вкладыша (принять по прототипу).

11. Пользуясь полярной диаграммой, можно построить диаграмму износа шейки, дающую условное представление о характере износа в предположении, что износ пропорционален усилиям, действующим на шейку, и происходит в секторе $\pm 60^\circ$ от мгновенного направления силы S .

Для этого ниже полярной диаграммы строится еще одна окружность радиусом $(R_{ш.ш.})_{MIN}$. К внешней стороне окружности прикладываются векторы усилий, параллельные соответствующим векторам $O_{ш}-\varphi$ полярной диаграммы (параллельно силам S) так, чтобы линия действия их проходила через центр. Значение усилий $R_{ш.ш.}$ для каждого угла φ берется с развернутой диаграммы

нагрузки, и под углом 60° к направлению каждого усилия в обе стороны проводятся кольцевые полосы, **высота которых пропорциональна этому усилию**.

Суммарная площадь этих полосок в итоге представляет собой условную диаграмму износа. На диаграмме износа шейки видна зона наибольших и наименьших давлений на нее. В месте наименьших давлений проводится осевая линия, где должно выводиться отверстие подвода масла к подшипнику (рис. 3.5)

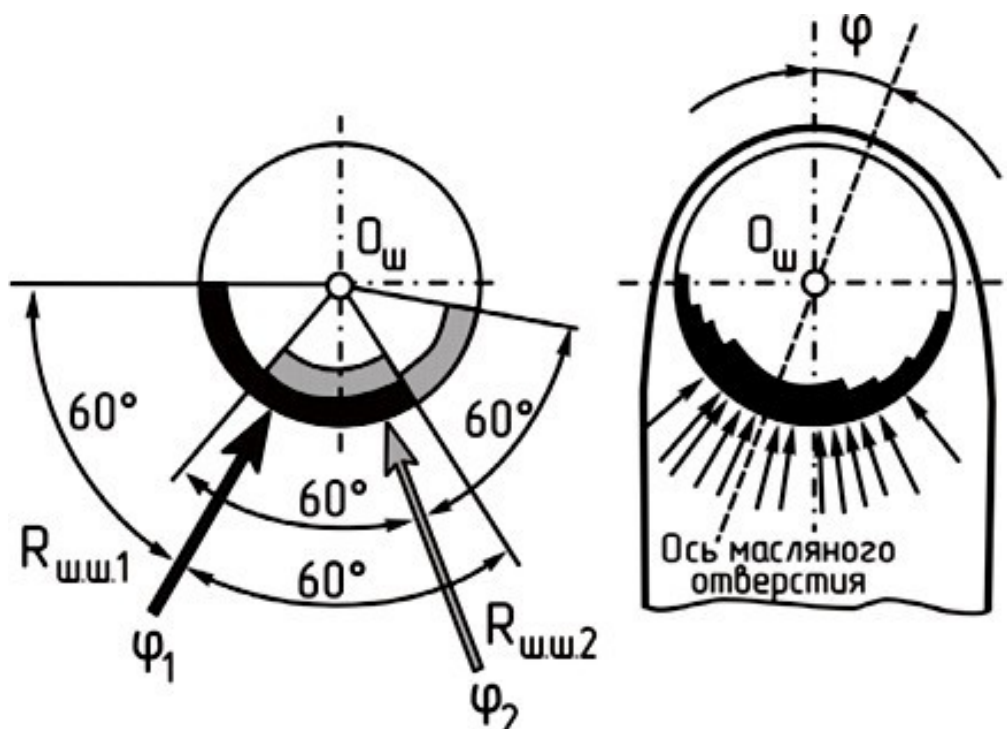


Рисунок 3.5 – Схема построения диаграммы износа шатунной шейки

12. Под графиком развернутой диаграммы нагрузки строят кривую суммарного индикаторного крутящего момента (рис. 3.6). Для этого по оси абсцисс откладывают значение угла поворота кривошипа φ в пределах θ от 0 до

$\frac{720}{i}$ (где i - число цилиндров двигателя).

По оси ординат откладывается значение крутящего момента равное:

$$M_i = T \cdot R,$$

в масштабе $\mu_M \frac{H}{\bar{m}} \frac{H}{\text{мм}}$, значение силы T берется с построенного на листе 1 графика или сводной таблицы 4.2.

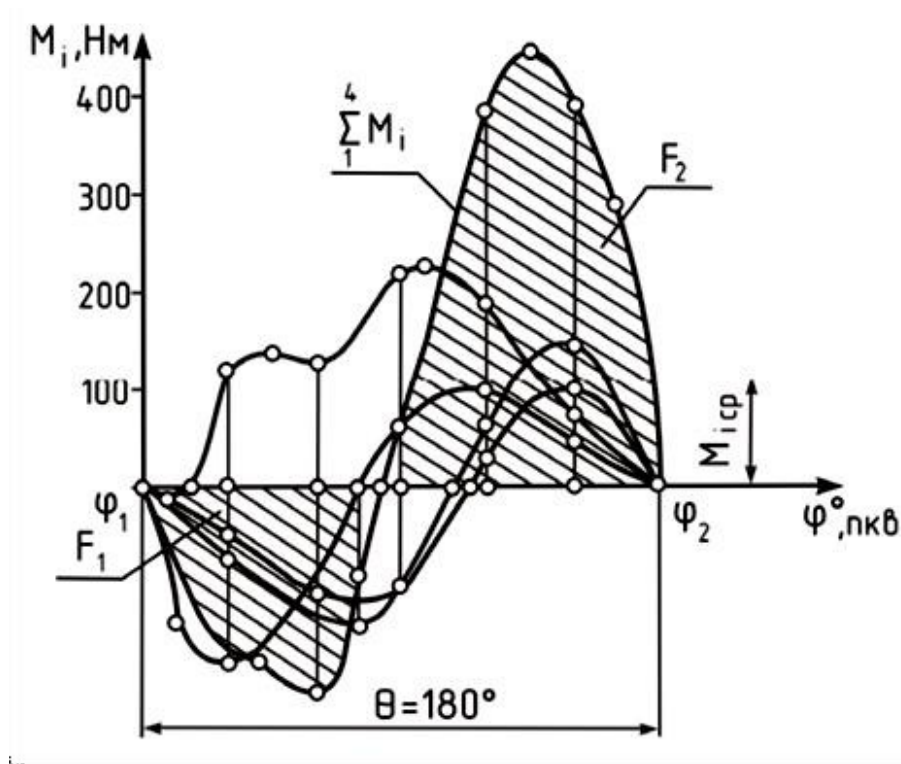


Рисунок 3.6 – Схема построения кривой суммарного крутящего момента

Предполагается, что крутящий момент в отдельных цилиндрах, для четырехтактных двигателей, изменяется одинаково, лишь со сдвигом на угол $\theta = \frac{720^\circ}{i}$ и $\theta = \frac{360^\circ}{i}$ - для двухтактных двигателей. Поэтому берется участок силы T в пределах от 0 до $\frac{720}{i}$, значение ее умножается на радиус кривошипа R и полученные значения крутящего момента откладываются на строящемся графике. Затем берется следующий равный участок силы и т.д. Таким образом, получается число кривых крутящего момента, равное i .

Кривая суммарного индикаторного крутящего момента многоцилиндрового двигателя на участке θ получается путем графического суммирования полученного числа i кривых крутящего момента для отдельных цилиндров. Среднее значение индикаторного момента определится:

$$(M_i)_{cp} = \frac{F_2 - F_1}{\theta} H \cdot m,$$

где F_1 F_2 - положительная и отрицательная площади диаграммы.
и

Ввиду того, что при построении диаграммы индикаторного крутящего

момента двигателя не учитывались затраты на трение, привод вспомогательных механизмов и т.д., для получения значения действительного эффективного крутящего момента необходимо учесть величину механического КПД:

$$(M_e)_{CP} = (M_i)_{CP} \cdot \eta_M, \text{ Н} \cdot \text{м},$$

где η_M - механический КПД двигателя (берется из теплового расчета двигателя).

Полученное значение среднего эффективного крутящего момента следует сопоставлять с расчетным значением:

$$(M_e)_{PAAC} = \frac{9554 \cdot N_e}{n}$$

$$\Delta = \frac{(M_e)_{PAAC} - M_e^n}{(M_e)_{PAAC}} \cdot 100\% \leq 5\%.$$

Отклонение графически полученного значения момента от его расчетного значения не должно превышать $\pm 5\%$.

Все графики строятся в одном масштабе сил, принятом при построении развернутой индикаторной диаграммы.

Примерный вид диаграмм и содержание графического листа представлены в приложении.

По рассчитанным данным строятся графики изменения перемещения, скорости и ускорения поршня в зависимости от угла поворота коленчатого вала. Для этого ниже свернутой индикаторной диаграммы двигателя наносятся координатные оси. Принимая во внимание, что $S = 2 \cdot R$, проводятся

вертикальные линии через точки ВМТ и НМТ на индикаторной диаграмме и горизонтальные линии, служащие осями абсцисс графиков. Значения углов поворота коленчатого вала от 0 до 360 градусов следует равномерно нанести между этими вертикальными линиями. Линия, проведенная через точку ВМТ, одновременно является осью ординат графиков.

Масштаб графиков выбирается с таким расчетом, чтобы равномерно заполнить имеющееся место.

На графиках обозначаются составляющие первого и второго порядков, а также их суммарные значения.

В расчетно-пояснительной записке проводится анализ полученных аналитических и графических данных.

В анализе следует отметить степень соответствия полученных данных перемещения поршня действительному значению, скорости поршня рекомендуемому для данного типа ДВС значению и влияние величины и характера изменения ускорения поршня на механические нагрузки двигателя. В конце раздела необходимо оценить влияние кинематических параметров КШМ на показатели надежности и долговечности двигателя.

5. УРАВНОВЕШИВАНИЕ ДВИГАТЕЛЯ

После выполнения кинематического и динамического расчетов производится анализ уравновешенности рассматриваемого двигателя.

Для достижения этой цели в расчетно-пояснительной записке на формате А3 миллиметровой бумаги необходимо в масштабе вычертить эскиз - схему кривошипно-шатунного механизма. На схеме с использованием теоретических знаний курса следует нанести направления действия всех сил и моментов.

Затем записывается условие уравновешенности двигателя с учетом всех сил и моментов. Далее производится подсчет значений неуравновешенных сил и моментов для случая нахождения поршня первого цилиндра в ВМТ. Полученные численные значения указываются на схеме.

На следующем этапе проводится анализ и дается оценка конструктивной уравновешенности двигателя. Затем производится выбор наиболее простых мероприятий для уменьшения или полного устранения действия неуравновешенных сил и моментов.

С учетом предыдущих операций определяются **плоскости установки противовесов, их масса (расчетным путем) и удаление от оси шейки**. Предлагаются и обосновываются различные способы крепления дополнительных масс.

В конце раздела следует отметить преимущества и недостатки выбранного способа уравновешивания с точки зрения его влияния на такие показатели двигателя, как:

- наличие шумов и вибраций при работе;
- долговечность;
- металлоемкость;
- технологичность производства;
- удобство обслуживания и ремонта.

6. РАСЧЕТ И ПРОЕКТИРОВАНИЕ ДЕТАЛЕЙ ДВИГАТЕЛЯ

При расчете деталей двигателя на прочность необходимо производить краткое описание конструкций и условий работы детали (тепловой режим, вид нагрузки, расчетный режим двигателя и др.), краткие сведения о технологии изготовления и о материале детали. Помимо расчетных формул, для применяемого метода расчета обязательно должны быть приведены обоснования выбираемых величин со ссылкой на источник.

Для каждой рассчитываемой детали должны быть выполнены эскиз детали со всеми необходимыми для расчета размерами, схемы и эпюры нагружения, эпюры напряжений. Эскизы и графики, необходимые для расчета, выполняются карандашом на миллиметровой бумаге в масштабе 1:1. На всех графиках должны быть подписи, выполненные графическим шрифтом.

6.1. Расчет поршня

Определить основные размеры поршня, используя данные таблицы 6.1 и рисунка 6.1.

На основании данных расчетов (теплого, скоростной характеристики и динамического) определяем:

- диаметр цилиндра D , мм ;
- ход поршня S , мм ;
- действительное максимальное давление сгорания P_z , МПа, при какой-то частоте вращения n , мин⁻¹ ;
- площадь поршня F_{π} , см² ;
- наибольшую нормальную силу N , МН, при угле φ ;
- массу поршневой группы m_{π} , кг ;
- максимальную частоту вращения холостого хода $n_{х.х.маx}$ мин⁻¹ ;
- значение λ .

Таблица 6.1 - Основные конструктивные соотношения размеров элементов поршня

№ п/п	Наименование элементов поршня	Бензиновые двигатели	Дизели
1	Толщина днища поршня, $\frac{\delta}{D}$	0,05-0,09	0,12-0,20
2	Высота поршня, $\frac{H}{D}$	0,08-1,20	1,00-1,50
3	Высота огневого (жарового) пояса, $\frac{e}{D}$	0,06-0,09	0,11-0,20
4	Толщина первой кольцевой перемычки, $\frac{h_{\pi}}{D}$	0,03-0,05	0,04-0,06
5	Высота верхней части поршня, $\frac{h_1}{D}$	0,45-0,75	0,60-1,00

№ п/ п	Наименование элементов поршня	Бензиновые двигатели	Дизели
6	Высота юбки поршня, $\frac{h_{ю}}{D}$	0,60-0,75	0,60-0,70
7	Внутренний диаметр поршня, d_i	$d_i = D - 2 \cdot (s + t) + \Delta t$	
8	Толщина стенки головки поршня, $\frac{S}{D}$	0,05-0,10	0,05-0,10
9	Толщина стенки юбки поршня, $\delta_{ю}$, мм	1,50-4,50	2,0-5,0
10	Радиальная толщина кольца, $\frac{t}{D}$:		
	- компрессионного	0,035-0,045	0,040-0,045
	- маслосъемного	0,030-0,043	0,038-0,043
11	Радиальный зазор кольца в канавке поршня, Δt , мм:		
	- компрессионного	0,70-0,95	0,70-0,95
	- маслосъемного	0,90-1,10	0,90-1,10
12	Высота кольца, a , мм	1,50-4,00	3,0-5,0
13	Разность между величинами зазоров замка кольца в свободном и рабочем состоянии, $\frac{A_o}{t}$	2,5-4,0	3,2-4,0
14	Число масляных отверстий в поршне, n_M	6-12	6-12
15	Диаметр масляного канала, $\frac{d_M}{a}$	0,3-0,5	0,3-0,5
16	Диаметр бобышки, $\frac{d_B}{D}$	0,3-0,5	0,3-0,5
17	Расстояние между торцами бобышек, $\frac{b}{D}$	0,3-0,5	0,3-0,5
18	Наружный диаметр поршневого пальца, $\frac{d_{II}}{D}$	0,22-0,28	0,30-0,38
19	Внутренний диаметр поршневого пальца, $\frac{d_B}{d_{II}}$	0,65-0,75	0,50-0,70
20	Длина пальца, $\frac{l_{II}}{D}$:		
	- закрепленного	0,85-0,90	0,85-0,90
	- плавающего	0,78-0,88	0,80-0,85
21	Длина головки шатуна, $\frac{l_{III}}{D}$:		
	- при закрепленном пальце	0,28-0,32	0,28-0,32
	- при плавающем пальце	0,33-0,45	0,33-0,45

Днище поршня рассчитывается на изгиб от действия максимальных газовых усилий P_{ZMA} как равномерно нагруженная круглая плита, свободно опирающаяся на цилиндр. Как для бензиновых двигателей, так и для дизелей

наибольшее давление газов достигается при работе на режиме максимальной мощности (номинальный режим).

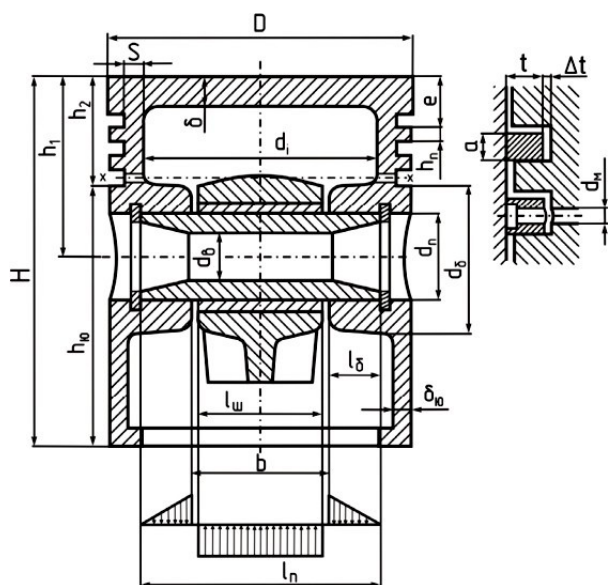


Рисунок 6.1 - Схема поршня

В соответствии с существующими аналогичными двигателями и с учетом соотношений, приведенных в таблице 6.1, принимаем:

- толщину днища поршня δ , мм;
- высоту поршня H , мм;
- высоту юбки поршня $h_{ю}$, мм;
- радиальную толщину кольца t , мм;
- радиальный зазор кольца в канавке поршня Δt , мм;
- толщину стенки головки поршня S , мм;
- величину верхней кольцевой перемычки $h_{п}$, мм;
- число и диаметр масляных каналов в поршне n_M и d_M , мм.

Назначаем материал поршня и материал гильзы цилиндра, задаемся значениями коэффициентов их линейного расширения:

- $\alpha = 11 \cdot 10^{-6} / K$ - для чугуна;
- $\alpha = 22 \cdot 10^{-6} / K$ - для алюминиевого сплава.

Напряжение изгиба в днище поршня определяем по формуле (только для бензинового двигателя):

$$\sigma_{из} = \frac{M_{из}}{W_{из}} = P_{ZMAX} \cdot \left(\frac{r_i}{\delta} \right)^2, \text{ МПа},$$

где $M_{из}$ - изгибающий момент ($M_{из} = \frac{1}{3} \cdot P_{ZMAX} \cdot r_i^3$ Н·м; $W_{из}$ - момент сопротивления изгибу плоского днища ($W_{из} = \frac{1}{3} \cdot r_i \cdot \delta^2$ м³; P_{ZMAX} - максимальное давление сгорания ($P_{ZMAX} = P_Z$), МПа; r_i - внутренний радиус днища ($r_i = \left[\frac{D}{2} - (S + t + \Delta t) \right]$, мм).

При отсутствии у днища ребер жесткости допустимые значения напряжений $[\sigma_{из}]$ лежат в пределах:

- для алюминиевых поршней $[\sigma_{из}] = 20 - 25 \text{ МПа}$;

- для чугуновых поршней $[\sigma_{из}] = 40 - 50 \text{ МПа}$;

При наличии ребер жесткости $[\sigma_{из}]$ возрастают:

- для алюминиевых поршней $[\sigma_{из}] = 50 - 150 \text{ МПа}$;

- для чугуновых поршней $[\sigma_{из}] = 80 - 200 \text{ МПа}$.

При высоком значении напряжения предлагаем мероприятия по повышению стойкости к изгибу.

Определяем напряжение сжатия в сечении $X-X$ (рис. 6.1):

$$\sigma_{сж} = \frac{P_{ZMAX}}{F_{X-X}}, \text{ МПа},$$

где P_{ZMAX} - максимальная сила давления газов на днище поршня, ($P_{ZMAX} = p_z \cdot F_{\Pi}$) МН; F_{Π} - площадь поршня, м^2 ; F_{X-X} - площадь сечения $X-X$, м^2 .

При этом площадь сечения $X-X$ равна:

$$F_{X-X} = \left(\frac{\pi}{4} \right) \cdot (d_K^2 - d_i^2) - F',$$

где d_i - внутренний диаметр поршня, м ; d_K - диаметр поршня по дну канавок ($d_K = D - 2 \cdot (t + \Delta t)$), м ; F' - площадь продольного диаметрального сечения

масляного канала ($F' = \frac{(d_K - d_i) \cdot d_M}{2}$), м^2 .

2

Определяем напряжение разрыва в сечении $X-X$:

$$\sigma_P = \frac{P_j}{F_{X-X}}, \text{ МПа}.$$

Сила инерции возвратно-поступательных масс P_j определяется для режима максимальной частоты вращения при холостом ходе двигателя:

$$P_j = m_{X-X} \cdot R_{X-X} \cdot \omega_{X-X}^2 \cdot (1 + \lambda), \text{ МН},$$

где m_{X-X} - масса головки поршня с кольцами, расположенная выше сечения $X-X$ (рис. 6.1),

$$m_{X-X} = (0,4 - 0,6) \cdot m_{\Pi}, \text{ кг};$$

где m_{Π} - масса поршневой группы, кг ; R - радиус кривошипа, м ; $\omega_{X-X} \text{ MAX}$ - максимальная угловая скорость холостого хода двигателя:

$$\omega_{X-X} \text{ MAX} = \frac{\pi \cdot n_{X-X} \text{ MAX}}{30}, \text{ с}^{-1}$$

где $n_{X-X} \text{ MAX}$ - максимальная частота вращения холостого хода двигателя, мин^{-1} ; λ

- отношение радиуса кривошипа к длине шатуна ($\lambda = \frac{R}{L_{III}}$).

Определяем напряжения среза колец и перемычки:

$$\sigma_{из} = 0,0045 \cdot P_{ZMAX} \cdot \left(\frac{R}{h_{\Pi}} \right)^2, \text{ МПа},$$

где D и h_{Π} - диаметр цилиндра и толщина верхней кольцевой перемычки, $м$.

Сложное напряжение определится:

$$\sigma_{\Sigma} = \sqrt{\sigma_{из}^2 + 4 \cdot \tau^2}, \text{ МПа}.$$

Допустимое напряжение σ_{Σ} в верхних кольцевых перемычках с учетом значительных температурных нагрузок находится в пределах:

- для алюминиевых поршней $[\sigma_{\Sigma}] = 30 - 40 \text{ МПа}$;
- для чугунных поршней $[\sigma_{\Sigma}] = 60 - 80 \text{ МПа}$.

Максимальные удельные давления.

Определяем удельные давления юбки поршня и всей высоты поршня на стенку цилиндра:

$$q_1 = \frac{N_{MAX}}{h_{ю} \cdot D}, \text{ МПа};$$

$$q_2 = \frac{N_{MAX}}{H \cdot D}, \text{ МПа},$$

где $h_{ю}$ – высота юбки поршня, м; H – высота поршня, м N_{MAX} – наибольшая

нормальная сила, действующая на стенку цилиндра при работе двигателя на режиме максимальной мощности и определяется по данным динамического расчета, МН.

Для автотракторных двигателей $q_1 = 0,3 \dots 1,0$ МПа, $q_2 = 0,2 \dots 0,7$ МПа.

Определяем условие гарантированной подвижности поршня в горячем состоянии.

В целях предотвращения заклинивания поршней при работе двигателя размеры диаметров головки D_{Γ} и юбки $D_{ю}$ поршня определяют, исходя из наличия необходимых монтажных зазоров Δ_{Γ} и $\Delta_{ю}$ между стенками цилиндра и поршня в холодном состоянии:

- $\Delta_{\Gamma} = (0,006 - 0,008) \cdot D$ и $\Delta_{ю} = (0,001 - 0,002) \cdot D$ - для алюминиевых поршней с

неразрезными юбками;

- $\Delta_{\Gamma} = (0,004 - 0,006) \cdot D$ и $\Delta_{ю} = (0,001 - 0,002) \cdot D$ - для чугунных поршней.

Диаметры головки и юбки поршня с учетом монтажных зазоров определяют по формулам:

$$D_{\Gamma} = D - \Delta_{\Gamma}, \text{ мм};$$

$$D_{ю} = D - \Delta_{ю}, \text{ мм}.$$

Правильность установленных размеров D_{Γ} и $D_{ю}$ проверяют в горячем состоянии по формулам:

$$\Delta'_{\Gamma} = D \cdot [1 + \alpha_{ц} \cdot (T_{ц} - T_o)] - D_{\Gamma} \cdot [1 + \alpha_{п} \cdot (T_{\Gamma} - T_o)], \text{ мм};$$

$$\Delta'_{ю} = D \cdot [1 + \alpha_{ц} \cdot (T_{ц} - T_o)] - D_{ю} \cdot [1 + \alpha_{п} \cdot (T_{ю} - T_o)], \text{ мм},$$

где Δ'_{Γ} и $\Delta'_{ю}$ - диаметральные зазоры в горячем состоянии соответственно между стенкой цилиндра и головкой поршня и между стенкой цилиндра и юбкой поршня, мм; $\alpha_{ц}$ и $\alpha_{п}$ - коэффициенты линейного расширения материалов цилиндра и поршня (для чугуна $\alpha_{ц} = \alpha_{п} = 11 \cdot 10^{-6} \cdot 1$

; для алюминиевых сплавов

$\alpha_{\text{ц}} = \alpha_{\text{п}} = 22 \cdot 10^6 \cdot \frac{1}{\text{K}}$); $T_{\text{ц}}$, $T_{\text{г}}$ и $T_{\text{ю}}$ - соответственно температура стенок цилиндра,

головки и юбки поршня в рабочем состоянии, K:

- при жидкостном охлаждении $T_{\text{ц}} = 383 - 388 \text{ K}$, $T_{\text{г}} = 473 - 723 \text{ K}$,
 $T_{\text{ю}} = 403 - 473 \text{ K}$;

- при воздушном охлаждении $T_{\text{ц}} = 443 - 463 \text{ K}$, $T_{\text{г}} = 573 - 873 \text{ K}$,
 $T_{\text{ю}} = 483 - 613 \text{ K}$;

T_o – начальная температура цилиндра и поршня ($T_o = 293 \text{ K}$).

6.2. Расчет поршневого пальца

Основные конструктивные размеры поршневых пальцев принимаем из таблицы 6.1 или по данным прототипа:

- наружный диаметр пальца d_{Π} , мм ;
- внутренний диаметр пальца d_B мм ;
- длина пальца l_{Π} , мм ;
- длина опорной поверхности пальца в головке шатуна $l_{ш}$, мм ;
- расстояние между торцами бобышек b , мм .

Назначаем тип и материал поршневого пальца, модуль упругости материала.

Определяем расчетную силу, действующую на палец:

$$P = P_{ZMAX} \cdot F_{\Pi} + \kappa \cdot P_j, \text{ МН} .$$

Для бензиновых двигателей:

P_{ZMAX} - максимальное давление газов на номинальном режиме работы ($P_{ZMAX} = P_z$), МПа ;

κ – коэффициент, учитывающий массу поршневого пальца ($\kappa = 0,76 - 0,86$);

P_j - сила инерции поршневой группы при $n = n_M$:

$$P_j = -m_{\Pi} \cdot \omega_M^2 \cdot R \cdot (1 + \lambda) \cdot 10^{-6}, \text{ МН} ;$$

ω_M - угловая скорость при максимальном крутящем моменте:

$$\omega_M = \frac{\pi \cdot n_M}{30}, \text{ с}^{-1} ;$$

n_M - частота вращения при максимальном крутящем моменте, мин^{-1} .

Для дизеля:

МПа ; P_{ZMAX} - максимальное давление газов на номинальном режиме работы,

κ – коэффициент, учитывающий массу поршневого пальца ($\kappa = 0,68 - 0,81$);

P_j - сила инерции поршневой группы при $n = n_H$:

$$P_j = -m_{\Pi} \cdot \omega_M^2 \cdot R \cdot (1 + \lambda) \cdot 10^{-6}, \text{ МН} ;$$

ω_M - угловая скорость при номинальной частоте вращения:

$$\omega_M = \frac{\pi \cdot n_H}{30}, \text{ с}^{-1} ;$$

n_H - номинальная частота вращения коленчатого вала, мин^{-1} .

Определяем удельное давление пальца на втулку поршневой головки шатуна:

$$q_{ш} = \frac{P}{d_{\Pi} \cdot l_{ш}}, \text{ МПа} ,$$

где d_{Π} - наружный диаметр пальца, м ; $l_{ш}$

- длина опорной поверхности пальца в
головке шатуна, m .

Определяем удельное давление пальца на бобышки:

$$q_b = \frac{P}{d_{\pi} \cdot (l_{\pi} - b)} \text{ МПа},$$

где l_{π} – общая длина пальца, м; b – расстояние между торцами бобышек, м; $(l_{\pi} - b)$ – длина опорной поверхности пальца в бобышках, м.

Для автомобильных двигателей $q_{ш} = 20 - 60 \text{ МПа}$ и $q_b = 15 - 50 \text{ МПа}$.

Нижние пределы для тракторных двигателей.

Определяем напряжение изгиба в среднем сечении пальца:

$$\sigma_{из} = \frac{P \cdot (l_{\pi} + 2 \cdot b - 1,5 \cdot l_{ш})}{1,2 \cdot (1 - \alpha^4) \cdot d_{\pi}^3} \text{ МПа},$$

где α – коэффициент, учитывающий отношение внутреннего диаметра пальца к наружному ($\alpha = \frac{d_B}{d_{\pi}}$).

Для автомобильных и тракторных двигателей $[\sigma_{из}] = 100 - 250 \text{ МПа}$.

Определяем касательные напряжения среза в сечениях между бобышками и головкой шатуна:

$$\tau = \frac{0,85 \cdot P \cdot (1 + \alpha + \alpha^2)}{(1 - \alpha^4) \cdot d_{\pi}^2} \text{ МПа}.$$

Для автомобильных двигателей $[\tau] = 60 - 250 \text{ МПа}$.

Определяем наибольшее увеличение горизонтального диаметра пальца при овализации:

$$\Delta d_{\pi \max} = \frac{1,35 \cdot P}{E \cdot l_{\pi}} \cdot \left(\frac{1 + \alpha}{1 - \alpha} \right)^3 \cdot [0,1 - (\alpha - 0,4)^3], \text{ мм},$$

где E – модуль упругости материала пальца ($E = (2,0 - 2,3) \cdot 10^5 \text{ МПа}$).

Значение $\Delta d_{\pi \max}$ не должно быть больше 0,02-0,05 мм.

Определяем напряжения овализации на внешней поверхности пальца:

$$\sigma_{\alpha 0^\circ} = \frac{15 \cdot P}{l_{\pi} \cdot d_{\pi}} \cdot 0,19 \cdot \left(\frac{2 + \alpha}{1 - \alpha} \right) \cdot \left(\frac{1 + \alpha}{1 - \alpha} \right) \cdot \left(\frac{1}{1 - \alpha} \right) \cdot [0,1 - (\alpha - 0,4)^3], \text{ МПа};$$

$$\sigma_{\alpha 90^\circ} = - \frac{15 \cdot P}{l_{\pi} \cdot d_{\pi}} \cdot 0,174 \cdot \left(\frac{2 + \alpha}{1 - \alpha} \right) \cdot \left(\frac{1 + \alpha}{1 - \alpha} \right) \cdot \left(\frac{0,636}{1 - \alpha} \right) \cdot [0,1 - (\alpha - 0,4)^3], \text{ МПа}.$$

Определяем напряжения овализации на внутренней поверхности пальца:

- в горизонтальной плоскости ($\psi = 0^\circ$)

$$\sigma_{i0^\circ} = -\frac{15 \cdot P}{l_{II} \cdot d_{II}} \cdot 0,19 \cdot \frac{(1+2 \cdot \alpha)}{(1+\alpha)} + \frac{1}{1-\alpha} \cdot [0,1 - (\alpha - 0,4)^3], \text{ МПа};$$

- в вертикальной плоскости ($\psi = 90^\circ$)

$$\sigma_{i90^\circ} = -\frac{15 \cdot P}{l_{II} \cdot d_{II}} \cdot 0,174 \cdot \frac{(1+2 \cdot \alpha)}{(1+\alpha)} - \frac{0,636}{1-\alpha} \cdot [0,1 - (\alpha - 0,4)^3], \text{ МПа}.$$

Наибольшее напряжение овализации возникает на внутренней поверхности пальца в горизонтальной плоскости, оно не должно превышать $\sigma_{i0} = 300 - 350 \text{ МПа}$.

6.3. Расчет поршневого кольца

Основные данные для расчета принимаются из таблицы 6.1.

Назначаем материал кольца и определяем модуль упругости материала:

- для серого легированного чугуна, $E = 1,2 \cdot 10^5 \text{ МПа}$;

- для серого чугуна, $E = 1,0 \cdot 10^5 \text{ МПа}$;

- для стали, $E = (2,0 - 2,3) \cdot 10^5 \text{ МПа}$.

Определяем среднее значение давления кольца на стенку цилиндра:

$$P_{cp} = 0,152 \cdot E \cdot \frac{\frac{A_o}{t}}{\left(\frac{D}{t} - 1\right)^3 \cdot \left(\frac{D}{t}\right)}, \text{ МПа},$$

где E – модуль упругости материала кольца, МПа ; t – радиальная толщина кольца, мм ; A_o – разность между величинами зазоров кольца в свободном и рабочем состояниях, принимается из таблицы 6.1 или $A_o = 3 \cdot t$, мм .

Допустимое среднее радиальное давление:

- для компрессионных колец, $[P_{cp}] = 0,11 - 0,37 \text{ МПа}$;

- для маслосъемных колец, $[P_{cp}] = 0,20 - 0,40 \text{ МПа}$.

Определяем давление кольца на стенку цилиндра в различных точках окружности

$$P = P_{cp} \cdot \mu_k, \text{ МПа},$$

где μ_k – переменный коэффициент, определяемый изготовителем в соответствии с принятой формой эпюры давления кольца на зеркало цилиндра (табл. 6.2 и 6.3).

Для бензиновых двигателей можно принять грушевидную форму эпюры давления кольца с параметрами, представленными в таблице 6.2.

Для дизелей характерна каплевидная эпюра давления кольца на стенку цилиндра с параметрами, представленными в таблице 6.3.

Таблица 6.2 - Параметры для расчета грушевидной эпюры давления кольца на стенку цилиндра

Угол ψ , град.	0	30	60	90	120	150	180
Коэффициент μ_k	1,05	1,04	1,02	1,0	1,02	1,27	1,50
Давление P , МПа							

Таблица 6.3 - Параметры для расчета каплевидной эпюры давления кольца на стенку цилиндра

Угол ψ , град.	0	30	60	90	120	150	180
Коэффициент μ_k	1,05	1,05	1,14	0,9	0,45	0,67	2,85
Давление P , МПа							

По полученным данным строим эпюру давления кольца на стенку цилиндра (рис. 6.2).

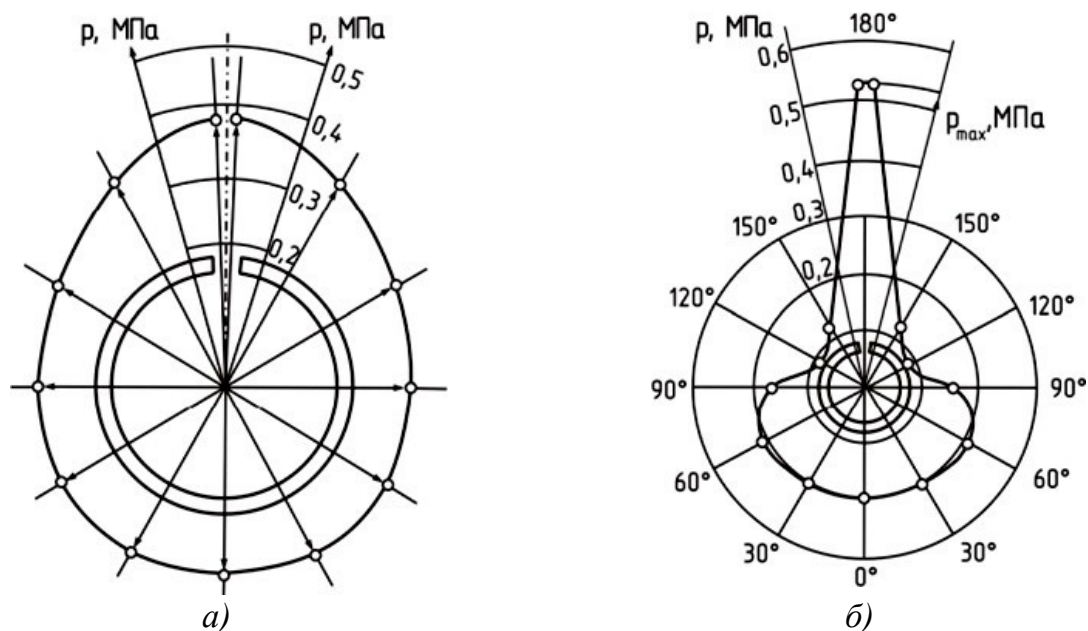


Рисунок 6.2. - Эпюры сил давления кольца на стенку цилиндра: а) – грушевидная эпюра давлений (для бензинового двигателя); б) – каплевидная эпюра давлений (для дизеля)

Определяем напряжение изгиба кольца в рабочем состоянии:

$$\sigma_{из1} = 2,61 \cdot \frac{P_{CP}}{t} \cdot \left(\frac{D}{t} - 1 \right)^2, \text{ МПа}.$$

Определяем напряжение изгиба при надевании кольца на поршень:

$$\sigma_{из2} = \frac{4 \cdot E \cdot \left(1 - \frac{0,114 \cdot A_o}{t} \right)}{m \cdot \left(-1,4 \right) \cdot \frac{D}{t}}, \text{ МПа}.$$

где m – коэффициент, зависящий от способа надевания кольца ($m = 1,57$).

Допустимые напряжения при изгибе кольца $[\sigma_{из}] = 220 - 450$ МПа и $\sigma_{из2} >$

$\sigma_{из1}$ на 10 – 30%.

Определяем монтажный зазор в замке поршневого кольца:

$$\Delta_K = \Delta'_K + \pi \cdot D \cdot [\alpha_K \cdot (T_K - T_O) - \alpha_{Ц} \cdot (T_{Ц} - T_O)], \text{ мм}$$

где Δ'_K – минимально допустимый зазор в замке кольца во время работы

двигателя ($\Delta'_K = 0,06 - 0,10 \text{ мм}$); и $\alpha_{\text{ц}}$ - коэффициенты линейного расширения
 α_K 1

материала кольца и гильзы цилиндра, $\frac{1}{K}$; T_K , $T_{\text{ц}}$ и T_o - соответственно

температура кольца, стенок цилиндра в рабочем состоянии и начальная температура, K :

- при жидкостном охлаждении $T_K = 473 - \quad K$, $T_{\text{ц}} = 383 - 388 \quad K$;
573

- при воздушном охлаждении $T_K = 523 - \quad K$, $T_{\text{ц}} = 443 - 463 \quad K$;
723

T_o – начальная температура цилиндра и поршня ($T_o = \quad K$).
293

6.4 Расчет шатунной группы

Определяем основные размеры шатуна, пользуясь данными таблицы 6.4 и рисунком 6.3.

Таблица 6.4 - Основные конструктивные соотношения размеров элементов шатуна

№ п/ п	Величина	Бензиновые двигатели	Дизели
1	Внутренний диаметр поршневой головки (втулки), d : - без втулки - с втулкой	$d \approx d_{\text{п}}$ $(1,10 - 1,25) \cdot d_{\text{п}}$	$d \approx d_{\text{п}}$ $(1,10 - 1,25) \cdot d_{\text{п}}$
2	Наружный диаметр головки, $d_{\text{гол}}$	$(1,25 - 1,65) \cdot d_{\text{п}}$	$(1,30 - 1,70) \cdot d_{\text{п}}$
3	Длина поршневой головки шатуна, $l_{\text{ш}}$: - с закрепленным пальцем - с плавающим пальцем	$(0,28 - 0,32) \cdot D$ $(0,33 - 0,45) \cdot D$	$(0,28 - 0,32) \cdot D$ $(0,33 - 0,45) \cdot D$
4	Минимальная радиальная толщина стенки головки, $h_{\text{г}}$	$(0,16 - 0,27) \cdot d_{\text{п}}$	$(0,16 - 0,27) \cdot d_{\text{п}}$
5	Радиальная толщина стенки втулки	$(0,055 - 0,085) \cdot d_{\text{п}}$	$(0,055 - 0,085) \cdot d_{\text{п}}$

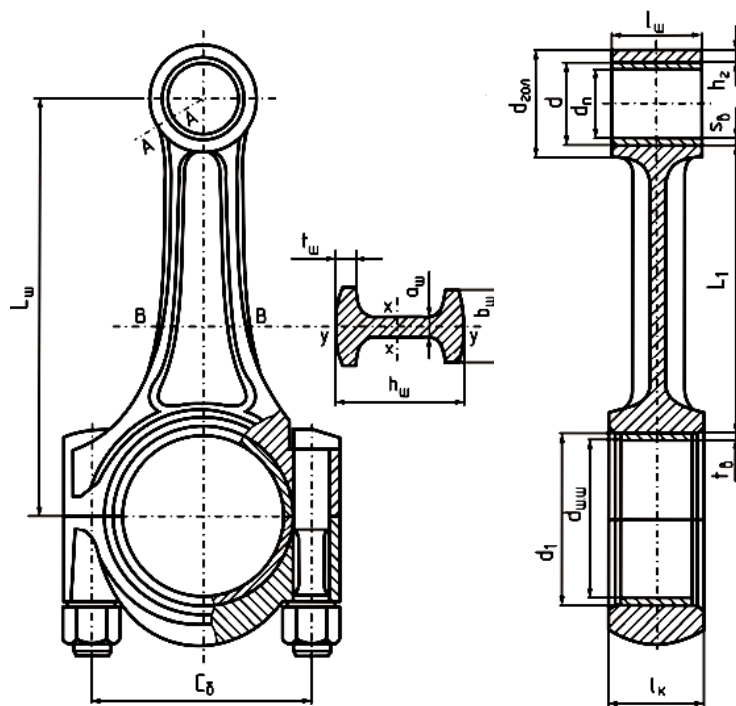


Рисунок 6.3 - Расчетная схема шатунной группы

Назначаем материал шатуна (сталь) и втулки (бронза).

Определяем для шатуна:

- модуль упругости материала E , МПа;
- коэффициент линейного расширения α , $\frac{1}{K}$;
- предел прочности σ , МПа;
- предел усталости при изгибе σ_{-1} , МПа;
- предел усталости при растяжении σ_{-1P} , МПа;
- предел текучести σ_T , МПа.

Для материала втулки:

- модуль упругости E , МПа;
- коэффициент линейного расширения α_{BT} , $\frac{1}{K}$.

6.4.1 Расчет поршневой головки шатуна

Определяем суммарное удельное давление на поверхности соприкосновения втулки с головкой:

$$P = \frac{\left[\frac{d_{ГОЛ}^2}{d^2} \frac{\Delta + \Delta_t}{\Delta_t} \frac{d^2 + d_{П}^2}{d^2} - \mu \right]}{d \cdot \left[\frac{\frac{d_{ГОЛ}^2}{d^2} - d^2 + \mu}{E_{Ш}} + \frac{\mu}{E_{BT}} \right]}, \text{ МПа,}$$

где Δ - натяг посадки бронзовой втулки ($\Delta = 0,04 - 0,045$ мм) Δ_t - температурный ;

натяг, мм

$$\Delta_t = d \cdot (\alpha_{BT} - \alpha_{ГОЛ}) \cdot \Delta T$$

где α_{BT} , $\alpha_{ГОЛ} = 1,8 \cdot 10^{-5}$

- термический коэффициент расширения бронзовой втулки (α_{BT} $\frac{1}{K}$); $\alpha_{ГОЛ}$ - термический коэффициент расширения стальной головки (

$\alpha_{ГОЛ} = 1,0 \cdot 10^{-5}$ $\frac{1}{K}$); ΔT - средняя температура подогрева головки и втулки при

работе двигателя ($\Delta T = 100 - 200 \text{ K}$).

$d_{\text{ГОЛ}}$, d , $d_{\text{П}}$ - соответственно наружный и внутренний диаметры головки и
внутренний диаметр втулки, мм (табл. 6.4); μ - коэффициент Пуассона ($\mu = 0,3$);

E_{III} - модуль упругості матеріала шатунa ($E_{III} = 2,2 \cdot 10^5 \text{ МПа}$);- модуль упругості матеріала втулки ($E_{BT} = 1,15 \cdot 10^5 \text{ МПа}$).

Определяем напряжение на наружной поверхности поршневой головки шатуна:

$$\sigma_H = P \cdot \frac{2 \cdot d^2}{d_{ГОЛ}^2} \quad d^2, \text{ МПа}.$$

Определяем напряжение на внутренней поверхности поршневой головки шатуна

$$\sigma_H = P \cdot \frac{d_{GOI}^2 + d^2}{d_{GO}^2}, \text{ МПа}.$$

Допустимые значения напряжений $[\sigma_H] = [\sigma_{BH}] = 150 \text{ МПа}$.

Определяем суммарную силу инерции поршневой группы:

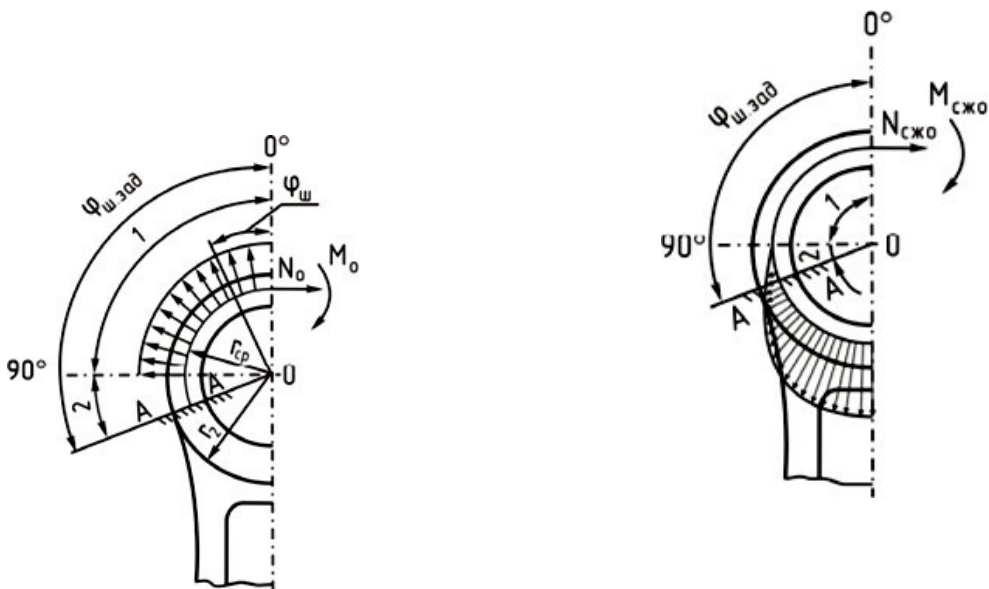
$$P_{jn} = \frac{\omega^2 \cdot R \cdot (1 + \lambda)}{H - m_{II}}$$

Где m_{Π} – масса поршневой группы, кг; R – радиус кривошипа, м; ω_H – угловая

скорость при номинальной частоте вращения

$$\omega^H = \frac{\pi \cdot n_H}{30}, \text{ } c^{-1};$$

n_H – номинальная частота вращения коленчатого вала, мин^{-1} .



а) б)

Рисунок 6.4 - Схема распределения нагрузок на поршневую головку шатуна:

a) при растяжении; *б)* при сжатии

Определяем изгибающий момент в вертикальном сечении проушины:

$$M_O = -P_{jn} \cdot r_{CP} \cdot (0,00033 \cdot \varphi_{ш.з.д.} - 0,0297) \text{ Н} \cdot \text{м} ,$$

где

r_{CP} - средний радиус поршневой головки, м

$$r_{CP} = \frac{d_{FOП} + d}{4} .$$

Определяем величину нормальной силы в этом же сечении:

$$N_O = -P_{jn} \cdot (0,572 - 0,0008 \cdot \varphi_{Ш.Зад.}), H.$$

где $\varphi_{Ш.Зад.}$ – угол заделки ($\varphi_{Ш.Зад.} = 90^\circ - 130^\circ$).

Определяем величину нормальной силы в расчетном сечении от растягивающей силы для выбранного угла заделки $\varphi_{Ш.Зад.}$:

$$N_{\varphi_{Ш.Зад.}} = N_O \cdot \cos \varphi_{Ш.Зад.} - 0,5 \cdot P_{jn} \cdot (\sin \varphi_{Ш.Зад.} - \cos \varphi_{Ш.Зад.}), H$$

Определяем изгибающий момент в расчетном сечении для выбранного угла заделки $\varphi_{Ш.Зад.}$:

$$M_{\varphi_{Ш.Зад.}} = M_O + N_O \cdot r_{CP} \cdot (1 - \cos \varphi_{Ш.Зад.}) + 0,5 \cdot P_{jn} \cdot r_{CP} \cdot (\sin \varphi_{Ш.Зад.} - \cos \varphi_{Ш.Зад.}) H \cdot m.$$

), Определяем напряжение от растяжения в наружном слое:

$$\sigma_{P.H.} = 2 \cdot \left[\frac{6 \cdot r_{CP} + h_{ГОЛ}}{h_{ГОЛ} \cdot (2 \cdot r_{CP} + h_{ГОЛ})} + K \cdot N_{\varphi_{Ш.Зад.}} \right] \cdot \frac{10^{-6}}{l_{Ш} \cdot h}, MPa$$

где $h_{ГОЛ}$ – толщина стенки головки, м

$$h_{ГОЛ} = \frac{d_{ГОЛ} - d}{2};$$

K - коэффициент, учитывающий наличие запрессованной втулки,

$$K = \frac{E_{Ш} \cdot F_{ГОЛ}}{E_{Ш} \cdot F_{ГОЛ} + E_{ВТ} \cdot F_{ВТ}},$$

где $F_{ГОЛ}$ - площадь сечения стенок головки, $мм^2$; $F_{ВТ}$ - площадь сечения втулки, $мм^2$.

$$F_{ГОЛ} = (d_{ГОЛ} - d) \cdot l_{Ш};$$

$$F_{ВТ} = (d - d_{П}) \cdot l_{Ш}.$$

Определяем суммарную силу, сжимающую головку:

$$P_{СЖ} = (P_Z - P_0) \cdot F_{П} - P_{jMAX}, H$$

где P_{jMAX} - максимальная сила инерции массы поршневой группы при номинальной частоте вращения, H

$$P_{jMAX} = m_{П} \cdot \omega^2 \cdot R \cdot (\cos \varphi + \lambda \cdot \cos 2\varphi);$$

φ - угол поворота коленчатого вала при значении P_Z ; $F_{П}$ - площадь поршня, $м^2$; P_Z - давление сгорания в цилиндре двигателя, $МПа$

- для бензинового двигателя $P_Z = P_{ЗД}$;

- для дизеля $P_Z = P_{ZMAX}$.

Определяем нормальную силу для нагруженного участка от сжимающей силы:

$$N_{СЖ\varphi_{Ш.Зад.}} = P_{СЖ} \cdot \left[\frac{N_{СЖО}}{2} + \left(\frac{\sin \varphi_{Ш.Зад.}}{2} - \frac{\varphi_{Ш.Зад.}}{\pi} \cdot \sin \left(\frac{1}{2} \cdot \cos \varphi_{Ш.Зад.} \right) \right) \right], H$$

Определяем изгибающий момент для нагруженного участка от сжимающей силы:

$$M_{CЖ\Phi_{Ш.Зад.}} = P_{CЖ} \cdot r_{CP} \cdot \left\| \begin{aligned} & \left[\frac{M_{CЖ0}}{P_{CЖ} \cdot r_{CP}} + \frac{N_{CЖ0}}{P_{CЖ}} \cdot (1 - \cos \varphi_{Ш.Зад.}) - \right. \\ & \left. - \sin \varphi_{Ш.Зад.} \cdot \varphi_{Ш.Зад.} - \frac{1}{\pi} \cdot \cos \varphi_{Ш.Зад.} \right] \cdot \frac{1}{\pi} \cdot \cos \varphi_{Ш.Зад.} \end{aligned} \right\|, H \cdot m$$

где $\frac{N_{CЖ0}}{P_{CЖ} \cdot r_{CP}}$ - определить из таблицы 6.5.

Таблица 6.5

Параметры	Угол заделки $\varphi_{Ш.Зад.}$, град.						
	100	105	110	115	120	125	130
$\frac{N_{CЖ0}}{P_{CЖ}}$	0,0001	0,0005	0,0009	0,0018	0,0030	0,0060	0,0085
$\frac{M_{CЖ0}}{P_{CЖ} \cdot r_{CP}}$	0	0,00010	0,00025	0,00060	0,00110	0,00180	0,0030

Определяем напряжения в наружном слое от сжимающей силы:

$$\sigma_{CЖ.Н.} = \left[2 \cdot \frac{6 \cdot r_{CP} + h_{ГОЛ}}{h_{ГОЛ} \cdot (2 \cdot r_{CP} + h_{ГОЛ})} + K \cdot N_{CЖ\Phi_{Ш.Зад.}} \right] \cdot \frac{10^{-6}}{l_{Ш.ГОЛ} \cdot h}, MPa$$

Определяем запас прочности:

$$n_{\sigma} = \frac{2 \cdot \sigma_{-1P}}{\sigma_{P.H.} - \sigma_{CЖ.Н.} + \alpha_{\sigma} \cdot [\sigma_{P.H.} + \sigma_{CЖ.Н.} + 2 \cdot \sigma_{ВН}]},$$

где σ_{-1P} - предел выносливости материала при растяжении ($\sigma_{-1P} = 210 MPa$); α_{σ} - коэффициент приведения цикла при растяжении-сжатии и зависящий от материала ($\alpha_{\sigma} = 0,12$); ε_{σ} - коэффициент, учитывающий влияние технологического фактора (обработки поверхности) ($\varepsilon_{\sigma} = 0,7$).

ε_{σ}

Запас прочности поршневой головки должен быть в пределах $n_{\sigma} = 2,5 - 5,0$.

6.4.2 Расчет стержня шатуна

Основными конструктивными параметрами стержня шатуна кроме длины $L_{Ш} = \frac{R}{\lambda}$ являются размеры его среднего сечения (рис. 6.3.).

Значения этих параметров определяются по таблице 6.6.

Таблица 6.6 – Параметры стержня шатуна

№ п/п	Размеры сечения шатуна	Бензиновые двигатели	Дизели
1	$h_{III.MIN}$	$(0,50 - 0,55) \cdot d_{ГОЛ}$	$(0,50 - 0,55) \cdot d_{ГОЛ}$
2	h_{III}	$(1,2 - 1,4) \cdot h_{III.MIN}$	$(1,2 - 1,4) \cdot h_{III.MIN}$
3	b_{III}	$(0,5 - 0,6) \cdot l_{III}$	$(0,55 - 0,75) \cdot l_{III}$
4	$a_{III} \approx t_{III}$	2,5 – 4,0	4,0 – 7,5

Определяем силу инерции, растягивающую шатун при номинальной частоте вращения:

$$P_j = -(m_{\Pi} + 0,275 \cdot m_{\text{ш}}) \cdot \omega_H^2 \cdot R \cdot (1 + \lambda) \cdot 10^{-6} \text{ МН};$$

где m_{Π} - масса поршневой группы, кг; $m_{\text{ш}}$ - масса шатуна, кг; ω_H - угловая скорость при номинальной частоте вращения:

$$\omega_H = \frac{\pi \cdot n_H}{30}, \text{ с}^{-1};$$

где n_H - номинальная частота вращения коленчатого вала, мин⁻¹.

Определяем максимальную силу давления газов, сжимающую шатун:

$$P_{\Gamma} = (P_Z - P_0) \cdot F_{\Pi}, \text{ МН},$$

где P_0 - атмосферное давление ($P_0 = 0,1 \text{ МПа}$); P_Z - давление сгорания в цилиндре двигателя, МПа

- для бензинового двигателя $P_Z = P_{\text{ЗД}}$;

- для дизеля $P_Z = P_{\text{ЗМАХ}}$.

Определяем суммарное напряжение при сжатии с учетом продольного изгиба в плоскости качания шатуна:

$$\sigma_x = \frac{P_{\Gamma}}{F_{\text{ш.ср.}}} + \frac{\sigma_B}{\pi^2 \cdot E_{\text{СТ}}} \cdot \frac{l^2}{j_x} \cdot P_{\Gamma} = \frac{P_{\Gamma}}{F_{\text{ш.ср.}}} \cdot K_x, \text{ МПа}$$

где K_x - коэффициент, учитывающий продольный изгиб ($K_x = 1,15$); $F_{\text{ш.ср.}}$ - площадь шатуна в расчётном сечении, определяются после конструктивной проработки шатуна, м².

- значения $h_{\text{ш}}$, $b_{\text{ш}}$, $a_{\text{ш}}$, $t_{\text{ш}}$ принимаются из таблицы 6.6.

Определяем суммарное напряжение при сжатии с учетом продольного изгиба в плоскости, перпендикулярной плоскости качания шатуна:

$$\sigma_y = \frac{P_{\Gamma}}{F_{\text{ш.ср.}}} + \frac{\sigma_B}{\pi^2 \cdot E_{\text{СТ}}} \cdot \frac{l^2}{4 \cdot j_y} \cdot P_{\Gamma} = \frac{P_{\Gamma}}{F_{\text{ш.ср.}}} \cdot K_y, \text{ МПа},$$

где K_y - коэффициент, учитывающий продольный изгиб шатуна автомобильного двигателя в плоскости, перпендикулярной плоскости качания шатуна ($K_y = 1,05$)

Допустимые значения напряжений изгиба лежат в пределах:

- $[\sigma_x] = 160 - 250 \text{ МПа}$;

- $[\sigma_y] = 200 - 350 \text{ МПа}$.

Определяем напряжение растяжения:

$$\sigma_P = \frac{P}{F}, \text{ МПа}.$$

III.СР.

Определяем амплитуду напряжения в плоскости X сечения шатуна:

$$\sigma_{AX} = \frac{\sigma_X - \sigma_P}{2}, \text{ МПа} .$$

Определяем среднее напряжение в плоскости X сечения шатуна:

$$\sigma_{CPX} = \frac{\sigma_X + \sigma_P}{2}, \text{ МПа} .$$

Определяем амплитуду напряжения в плоскости Y сечения шатуна:

$$\sigma_{AY} = \frac{\sigma_y - \sigma}{2}, \text{ МПа}.$$

Определяем среднее напряжение в плоскости Y сечения шатуна:

$$\sigma_{CPY} = \frac{\sigma_y + \sigma}{2}, \text{ МПа}.$$

Определяем запас прочности шатуна в плоскости X :

$$n_X = \frac{\sigma_{-1P}}{\frac{\sigma_{AX}}{\epsilon_\sigma} + \alpha_\sigma \cdot \sigma_{CPX}}.$$

Определяем запас прочности шатуна в плоскости Y :

$$n_Y = \frac{\sigma_{-1P}}{\frac{\sigma_{AY}}{\epsilon_\sigma} + \alpha_\sigma \cdot \sigma_{CPY}},$$

где α_σ - коэффициент приведения цикла при растяжении-сжатии и зависящий от материала ($\alpha_\sigma = 0,12$); ϵ_σ - коэффициент, учитывающий влияние технологического фактора (обработки поверхности) ($\epsilon_\sigma = 0,7$); σ_{-1P} - предел выносливости материала при растяжении, МПа.

Запасы прочности n_X и n_Y для шатунов не должны быть ниже 1,5-2,5.

6.4.3. Расчет кривошипной головки шатуна

Основные конструктивные размеры кривошипной головки шатуна определяются по таблице 6.7.

Определяем силу, отрывающую крышку нижней головки шатуна:

$$P_{jMAX} = \frac{2}{X \cdot X} \cdot R \cdot [\eta \cdot (1 + \lambda) + m_{Ш.К} \cdot m_{КР})] \cdot 10^{-6}, \text{ МН},$$

где $m_{П}$ - масса поршневой группы, кг; $m_{Ш.П.}$ - масса шатунной группы, совершающая возвратно- поступательное движение, кг

$$m_{Ш.П.} = (0,3 - 0,3) \cdot m_{Ш};$$

$m_{Ш.К.}$ - масса шатунной группы, совершающая вращательное движение, кг

$$m_{Ш.К.} = (0,7 - 0,8) \cdot m_{Ш};$$

$m_{КР}$ - масса крышки кривошипной головки, кг

$$m_{КР} = (0,2 - 0,28) \cdot m_{Ш};$$

$\omega_{X \cdot X \cdot MAX}$ - угловая скорость при максимальной частоте вращения холостого хода,

c^{-1} .

$$\omega_{X \cdot X \cdot MAX} = \pi \cdot n_{X \cdot X \cdot MAX}$$

Таблица 6.7 – Параметры кривошипной головки шатуна

№ п/п	Размеры кривошипной головки	Пределы изменения
1	Диаметр шатунной шейки $d_{ш.ш.}$	$(0,56 - 0,75) \cdot D$
2	Толщина стенки вкладыша t_B :	

	- тонкостенного	$(0,03 - 0,05) \cdot d_{ш.ш.}$
	- толстостенного	$0,1 \cdot d_{ш.ш.}$
3	Расстояние между шатунными болтами c	$(1,30 - 1,75) \cdot d_{ш.ш.}$
4	Длина кривошипной головки l_K	$(0,45 - 0,95) \cdot d_{ш.ш.}$

Определяем напряжения изгиба крышки и вкладыша:

$$\sigma_{из} = P_j \cdot \left[\frac{0,023 \cdot c}{(1 + \frac{J_B}{J}) \cdot W_{из}} + \frac{0,4}{F_{кр}} \right], \text{ МПа},$$

где c - расстояние между осями шатунных болтов, м; J_B - момент инерции расчетного сечения вкладыша, м^4

$$J_B = l_K \cdot t_B^3;$$

J - момент инерции расчетного сечения крышки, м^4

$$J = l_K \cdot (0,5 \cdot c - r)^3;$$

$W_{из}$ - момент сопротивления расчетного сечения, м^3

$$W_{из} = \frac{l \cdot (0,5 \cdot c - r)^2}{6};$$

где r_1 - внутренний радиус кривошипной головки, м

$$r_1 = 0,5 \cdot (d_{ш.ш.} + 2 \cdot t_B),$$

где $d_{ш.ш.}$ - диаметр шатунной шейки, м; t_B - толщина стенки вкладыша, м;

$F_{кр}$ - площадь сечения крышки с вкладышем, м^2

$$F_{кр} = l_K \cdot 0,5 \cdot (c - d_{ш.ш.})$$

МПа. Допустимое значение напряжения изменяется в пределах $[\sigma_{из}] = 100 - 300$

6.4.4. Расчет шатунных болтов

Считается, что плотность стыка обеспечивается условием:

$$P_{пр} > P_j$$

где P_j - сила инерции, отрывающая крышку, МН; $P_{пр}$ - сила предварительной затяжки, МН.

Определяем силу предварительной затяжки:

$$P_{пр} = \frac{(2 - 3) \cdot P_j}{i_B}, \text{ МН},$$

где i_B - число шатунных болтов, ед.

Определяем величину суммарной силы, растягивающей болт:

$$P_B = P_{пр} + P_j$$

, MH ,

B

где χ - коэффициент основной нагрузки резьбового соединения ($\chi = 0,15 - 0,25$).

Определяем максимальное напряжение в болте в сечении по внутреннему диаметру:

$$\sigma_{MAX} = \frac{4 \cdot P_B}{\pi \cdot d_B^2}, \text{ МПа},$$

где d_B - внутренний диаметр резьбы болта, м

$$d_B = d - 1,4 \cdot t$$

где d - номинальный диаметр болта, м; t - шаг резьбы, м.

Определяем минимальное напряжение в этом же сечении:

$$\sigma_{MIN} = \frac{4 \cdot P_{PP}}{\pi \cdot d_B^2}, \text{ МПа}.$$

Определяем амплитуду напряжения:

$$\sigma_{MINA} = \frac{\sigma_{MAX} - \sigma_{MIN}}{2}, \text{ МПа}.$$

Определяем запас прочности болта для выбранного материала стали:

$$n = \frac{\sigma_{-1P}}{\sigma_A \cdot \left(\frac{K_\sigma}{\alpha} \right) + \sigma_\sigma \cdot \sigma_{CP} \cdot \varepsilon_\sigma},$$

где K_σ - коэффициент концентрации напряжений ($K_\sigma = 3 - 6$); α_σ - коэффициент

приведения цикла при растяжении-сжатии ($\alpha_\sigma = 0,17$); ε_σ - коэффициент, учитывающий влияние технологического фактора (обработки поверхности), ($\varepsilon_\sigma = 0,9$); σ_{-1P} - допустимое значение напряжения усталости при растяжении-сжатии для материала болтов ($\sigma_{-1P} = 380 \text{ МПа}$).

Запас прочности не должен быть ниже $n = 2,0 - 2,5$.

7 РАСЧЕТ СИСТЕМ ДВИГАТЕЛЯ

7.1 Расчет системы смазки

Расчет масляного насоса.

Определяем общее количество тепла, отводимого маслом от двигателя:

$$Q_M = (0,02 - 0,3) \cdot \frac{Q_O}{c},$$

где Q_O - общее количество теплоты, введенной в двигатель с топливом (определяется по данным теплового баланса двигателя), $\frac{\text{Дж}}{\text{с}}$

Определяем объем масла, необходимый для отвода данного количества тепла:

$$V_M = \frac{Q_M}{\rho_M \cdot c_M \cdot \Delta T_M}, \frac{m^3}{c},$$

где ρ_M - плотность масла ($\rho_M = 900 - \frac{Kz}{m^3}$); c_M - средняя теплоемкость масла (

$$c_M = \frac{2,094}{\frac{Kz}{K \cdot K}}); \Delta T_M - \text{температура нагрева масла в двигателе} \left(\begin{matrix} = 10 \\ -15 \end{matrix} K \right).$$

Для стабилизации давления масла в системе двигателя расход масла обычно увеличивают в 2 раза:

$$V' = 2 \cdot V_M \cdot \frac{m^3}{c} ,$$

Определяем расчетную производительность насоса с учетом утечки и других неизбежных потерь:

$$V_p = \frac{V'}{\eta_H} , \frac{m^3}{c} ,$$

где η_H - объемный коэффициент подачи ($\eta_H = 0,6 - 0,8$).

При расчете насоса принимают, что объем зуба шестерни равен объему впадины между зубьями:

$$V = \pi \cdot D_o \cdot h \cdot b \cdot m^3 ,$$

где D_o - диаметр начальной окружности шестерни, м

$$D_o = Z \cdot m ,$$

где Z - число зубьев шестерни ($Z = 6 - 12$), ед.; m - модуль зацепления ($m = 3 - 6$), мм;

h - высота зуба ($h = 2 \cdot m$), м; b - длина зуба, м.

Определяем частоту вращения шестерни насоса:

$$n = \frac{u_H \cdot 60}{\pi \cdot D} \text{ мин}^{-1} ,$$

где u_H - окружная скорость вращения шестерни ($u_H = 8 - 10 \frac{m}{c}$); D - диаметр внешней окружности шестерни, м

$$D = m \cdot (z + 2) .$$

Определяем длину зуба шестерни насоса:

$$b = \frac{60 \cdot V_p}{2 \cdot \pi \cdot m^2 \cdot Z \cdot n_H} , \text{ м} .$$

Определяем мощность, затрачиваемую на привод масляного насоса:

$$N_H = \frac{V_p \cdot P}{\eta_{M.H.} \cdot 10^3} , \text{ кВт} ,$$

где $\eta_{M.H.}$ - механический КПД масляного насоса ($\eta_{M.H.} = 0,85 - 0,90$); P - рабочее давление масла в системе:

- $P = 0,3 - 0,5$ МПа - для бензиновых двигателей;
- $P = 0,3 - 0,7$ МПа - для дизелей.

Расчет масляного радиатора.

Определяем площадь поверхности радиатора, учитывая, что при последовательном включении его все тепло, отводимое маслом, передается

через радиатор в окружающую среду:

$$F_M = \frac{Q_M}{K^M \cdot (t_{M.CP.} - t_{BO3.CP.})}, \text{ } M^2,$$

где K_M - коэффициент теплопередачи от масла к воздуху ($K_M = 30 \text{ -- } 120 \frac{\text{Вт}}{\text{м}^2 \cdot \text{град}}$);

$t_{M.CP.}$ - средняя температура масла в радиаторе ($t_{M.CP.} = 75 \text{ -- } 85$); $t_{BO3.CP.}$ - средняя

температура проходящего воздуха ($t_{BO3.CP.} = 40 \text{ -- } 45$ °C).

7.2 Расчет системы охлаждения

Определяем площадь поверхности охлаждения радиатора:

$$F_{РАД} = \frac{Q_B}{K \cdot (T_{Ж.CP.} - T_{ВОЗД.CP.})}, \text{ м}^2,$$

где Q_B - количество теплоты, отводимой жидкостью от двигателя (берется из данных теплового баланса), $\frac{\text{Дж}}{\text{с}}$; K - коэффициент теплопередачи через стенки

радиатора, $\frac{\text{Вт}}{\text{м}^2 \cdot \text{К}}$);

- для легковых автомобилей, $K = 140 \text{ -- } 180 \frac{\text{Вт}}{\text{м}^2 \cdot \text{град}}$;

- для грузовых автомобилей, $K = 80 \text{ -- } 100 \frac{\text{Вт}}{\text{м}^2 \cdot \text{град}}$;

$T_{Ж.CP.}$ - средняя температура жидкости в радиаторе, К; $T_{ВОЗД.CP.}$ - средняя температура воздуха, проходящего через радиатор, К.

Определяем количество жидкости, проходящей через радиатор:

$$G_{Ж} = \frac{Q_B}{\rho_{Ж} \cdot c_{Ж} \cdot \Delta T_{Ж}}, \frac{\text{м}^3}{\text{с}},$$

где $\rho_{Ж}$ - средняя плотность охлаждающей жидкости ($\rho_{Ж} = \frac{1000}{\text{м}^3}$ - для воды);

$c_{Ж}$ - средняя теплоемкость жидкости ($c_{Ж} = 4187 \frac{\text{Дж}}{\text{кг} \cdot \text{К}}$ - для воды); $\Delta T_{Ж}$ -

температурный перепад жидкости при принудительной циркуляции в системе охлаждения ($\Delta T_{Ж} = 6 \text{ -- } 12$ К).

Определяем массовый расход жидкости, проходящей через радиатор:

$$G'_{Ж} = G_{Ж} \cdot \rho_{Ж}, \frac{\text{кг}}{\text{с}}.$$

Определяем количество воздуха, проходящего через радиатор:

$$G'_{\text{возд}} = \frac{Q_{\text{возд}}}{c_{\text{возд}} \cdot \Delta T}, \frac{\text{кг}}{\text{с}},$$

где $Q_{\text{возд}}$ - количество теплоты, отводимой от двигателя и передаваемое от жидкости к воздуху ($Q_{\text{возд}} = Q_{\text{ж}} - Q_{\text{в}}$), $\frac{\text{Дж}}{\text{с}}$; $c_{\text{возд}}$ - средняя теплоемкость воздуха ($c_{\text{возд}} = \frac{1}{1000} \frac{\text{Дж}}{\text{кг} \cdot \text{К}} \Delta T_{\text{возд}}$); $\Delta T_{\text{возд}}$ - температурный перепад воздуха в решетке радиатора ($\Delta T_{\text{возд}} = 20 - 30 \text{ К}$).

Определяем среднюю температуру жидкости в радиаторе:

$$T_{ж.ср.} = \frac{T_{ж.вх.} + (T_{ж.вх.} - \Delta T_{ж})}{2}, K,$$

где $T_{ж.ср.}$ - температура жидкости перед входом в радиатор ($T_{ж.ср.} = 353 - 368 K$).

Определяем среднюю температуру охлаждающего воздуха, проходящего через радиатор:

$$T_{возд.ср.} = \frac{T_{возд.вх.} + (T_{возд.вх.} - \Delta T_{возд})}{2}, K,$$

где $T_{возд.вх.}$ - температура воздуха перед радиатором ($T_{возд.вх.} = 310 - 315 K$).

Определяем мощность, необходимую для привода водяного насоса:

$$N_H = \frac{G_{ж} \cdot p_{ж}}{1000 \cdot \eta_h \cdot \eta_m \cdot \eta_n}, кВт,$$

где $p_{ж}$ - напор, создаваемый насосом системы охлаждения ($p_{ж} = 0,06 - 0,10 МПа$);

η_h - гидравлический КПД насоса ($\eta_h = 0,6 - 0,7$); η_m - механический КПД насоса ($\eta_m = 0,7 - 0,9$); η_n - коэффициент подачи насоса ($\eta_n = 0,8 - 0,9$).

8 ОФОРМЛЕНИЕ КУРСОВОГО ПРОЕКТА

Документация курсового проекта (работы) должна включать в себя пояснительную часть объемом 35-50 страниц текста формата А4, выполненную машинописным способом, и графическую часть - 2 листа формата А1.

Оформление документации проекта должно соответствовать требованиям - ГОСТ Р 7.0.12-2011 Система стандартов по информации, библиотечному и издательскому делу. Библиографическая запись. Сокращение слов и словосочетаний на русском языке. Общие требования и правила.

- ГОСТ 2.316-2008 Единая система конструкторской документации (ЕСКД). Правила нанесения надписей, технических требований и таблиц на графических документах. Общие положения.

- ГОСТ 7.32-2001 СИБИД. Отчет о научно-исследовательской работе. Структура и правила оформления.

- ГОСТ 2.105-95 Единая система конструкторской документации (ЕСКД). Общие требования к текстовым документам.

- ГОСТ 7.1-2003 СИБИД. Библиографическая запись. Библиографическое описание. Общие требования и правила составления.

- ГОСТ 2.301-68 Единая система конструкторской документации (ЕСКД). Форматы (с Изменениями N 1, 2, 3).

- ГОСТ 7.82-2001 СИБИД. Библиографическая запись. Библиографическое описание электронных ресурсов. Общие требования и правила составления.

- ГОСТ 7.9-95 (ИСО 214-76) СИБИД. Реферат и аннотация. Общие требования.

Необходимые разделы пояснительной записки:

1. Титульный лист.
2. Задание на курсовое проектирование.
3. Содержание (оглавление).
4. Введение - 1...2 стр.
5. Тепловой расчет двигателя, расчет данных и построение индикаторных диаграмм - 7...10 стр.
6. Динамический расчет двигателя - 3...5 стр.
7. Эскиз (схема) вала и анализ уравновешенности двигателя - 3...5 стр.
8. Расчет и проектирование деталей двигателя, эскиз детали - 5...7 стр.
9. Расчет систем двигателя (для курсовой работы дополни- тельно эскиз системы) - 5...7 стр.

Выводы - 1...2 стр.

Список использованной литературы - 10...15 наименований.

Приложения (спецификации и т.п.).

Содержание листов графической части:

1. Развернутая и свернутая индикаторные диаграммы, диаграмма фаз

газораспределения, график перемещения, скорости и ускорения поршня.

2. График действующих сил и моментов, полярная диаграмма нагрузок на шатунную шейку и диаграмма износа, рабочий чертеж детали.

3. Продольный или поперечный разрез двигателя (согласно данным расчета) - только для курсового проекта.

9 ЗАЩИТА КУРСОВОГО ПРОЕКТА

Выполненный курсовой проект или курсовая работа представляются студентом руководителю в установленные сроки для проверки, рецензирования и решения вопроса о допуске к защите. Проверенный проект возвращается студенту для доработки, исправления сделанных замечаний и подготовки к защите.

Курсовой проект, выполненный небрежно, не в полном объеме или при значительном (более 25 %) использовании материалов других курсовых проектов, к защите не допускается!

Студент защищает курсовой проект перед ведущим преподавателем по данной дисциплине. Защита курсового проекта осуществляется только перед руководителем.

При защите студент должен:

1. Сообщить цель, задачи и ход выполнения курсового проекта.
2. Коротко доложить основные параметры и конструктивные особенности проектированного двигателя.
3. Убедительно обосновать правоту принятых решений и соответствие их полученному заданию.
4. Дать четкие ответы на вопросы, касающиеся протекания рабочих процессов, кинематики, динамики, конструкции и расчета двигателя, а также мотивов решений, принятых в ходе проектирования.
5. Сделать выводы по итогам выполнения курсового проекта.
6. После защиты проекта чертежи и пояснительная записка с пометкой комиссии об оценке сдаются на кафедру.

ПРИЛОЖЕНИЯ

Таблица П.1 – Теплоемкости

№ п/п	Наименование газа	Формулы для определения средних молярных теплоемкостей отдельных газов при постоянном объеме, $\frac{\text{кДж}}{\text{кмоль} \cdot \text{град}}$, для интервала температур 1501 – 2800 °C
1	Азот N_2	$\mu C_{vN_2} = 21,951 + 0,001457 \cdot t$
2	Водород H_2	$\mu C_{vH_2} = 19,678 + 0,001758 \cdot t$
3	Оксид углерода CO	$\mu C_{vCO} = 22,490 + 0,001430 \cdot t$
4	Углекислый газ CO_2	$\mu C_{vCO_2} = 39,123 + 0,003349 \cdot t$
5	Водяной пар H_2O	$\mu C_{vH_2O} = 26,670 + 0,004438 \cdot t$

Таблица П.2 – Средние молярные теплоемкости продуктов сгорания бензина

Температура , °C	Средняя молярная теплоемкость продуктов сгорания, $\frac{\text{кДж}}{\text{кмоль} \cdot \text{град}}$, бензина при α											
	0,70	0,75	0,80	0,85	0,90	0,95	1,00	1,05	1,10	1,15	1,20	1,25
0	21,68 3	21,78 6	21,88 0	21,96 6	22,04 6	22,11 9	22,18 7	22,12 3	22,06 5	22,01 1	21,69 2	21,91 6
100	21,90 2	22,03 1	22,14 9	22,25 7	22,35 6	22,44 8	22,53 3	22,45 7	22,38 8	22,32 5	22,26 6	22,21 6
200	22,14 0	22,29 2	22,43 1	22,55 9	22,67 6	22,78 4	22,88 5	22,79 6	22,72 2	22,65 0	22,58 4	22,52 3
300	22,44 5	22,61 8	22,77 6	22,92 1	23,05 5	23,17 3	23,29 3	23,20 0	23,11 5	23,03 6	22,96 4	22,89 8
400	22,77 7	22,96 8	23,14 3	23,30 3	23,45 0	23,58 6	23,71 2	23,61 3	23,52 1	23,43 7	23,36 0	23,28 9
500	23,13 8	23,34 5	23,53 4	23,70 7	23,86 7	24,01 4	24,15 0	24,04 5	23,94 8	23,85 9	23,77 7	23,70 2
600	23,50 7	23,72 7	23,92 9	24,11 3	24,28 4	24,44 0	24,58 6	24,47 5	24,37 3	24,28 0	24,19 3	24,11 4
700	23,88 2	24,11 5	24,32 8	24,52 3	24,70 2	24,86 8	25,02 1	24,90 5	24,79 8	24,70 0	24,61 0	24,52 7
800	24,24 9	24,49 3	24,71 5	24,91 9	25,10 7	25,28 0	25,44 1	25,31 9	25,20 8	25,10 6	25,01 2	24,92 5
900	24,60 8	24,86 1	25,09 2	25,30 4	25,50 0	25,68 0	25,84 7	25,72 0	25,60 4	25,49 8	25,40 0	25,30 9
1000	24,94 9	25,21 1	25,44 9	25,66 8	25,87 0	26,05 6	26,22 9	26,09 8	25,97 7	25,86 7	25,76 6	25,67 2
1100	25,27 6	25,54 5	25,79 1	26,01 6	26,22 4	26,41 5	26,59 3	26,45 7	26,33 3	26,21 9	26,11 4	26,01 6
1200	25,59 0	25,86 6	26,11 8	26,34 9	26,56 2	26,75 8	26,94 0	26,80 0	26,67 2	26,55 4	26,44 6	26,34 5
1300	25,88 7	26,16 8	26,42 6	26,66 2	26,87 9	27,08 0	27,26 5	27,12 1	26,98 9	26,86 8	26,75 7	26,65 3
1400	26,09 9	26,45 6	26,71 9	26,95 9	27,18 0	27,38 5	27,57 4	27,42 6	27,29 1	27,16 6	27,05 1	26,94 5
1500	26,43 6	26,72 8	26,99 5	27,24 0	27,46 5	27,67 3	27,86 6	27,71 4	27,57 5	27,44 7	27,33 0	27,22 1

1600	26,68 5	26,98 2	27,25 3	27,50 1	27,72 9	27,94 1	28,13 6	27,98 1	27,83 6	27,70 8	27,58 8	27,47 7
1700	26,92 4	27,22 5	27,49 9	27,75 1	27,98 3	28,19 7	28,39 5	28,23 6	28,09 1	27,95 8	27,83 5	27,72 2
1800	27,14 7	27,45 1	27,72 8	27,98 3	28,21 8	28,43 4	28,63 4	28,47 3	28,32 4	28,18 8	28,06 3	27,94 8
1900	27,35 9	27,66 7	27,94 8	28,20 5	28,44 2	28,66 1	28,83 6	28,69 8	28,54 8	28,40 9	28,28 2	28,16 4
2000	27,55 9	27,87 0	28,15 3	28,41 3	28,65 2	28,87 3	29,07 8	28,91 0	28,75 7	26,61 6	28,48 7	28,36 7
2100	27,75 2	28,06 5	28,35 1	28,61 3	28,85 4	29,07 7	29,28 3	29,11 3	28,95 8	28,81 5	28,68 4	28,56 2
2200	27,93 5	28,25 1	28,53 9	28,80 3	29,04 6	29,27 0	29,47 8	29,30 6	29,14 8	29,00 4	28,87 0	28,74 7
2300	28,10 4	28,42 2	28,71 2	28,97 8	29,22 3	29,44 9	29,65 8	29,48 4	29,32 4	29,17 7	29,04 2	28,91 7
2400	28,26 8	28,58 8	28,87 9	29,14 7	29,39 4	29,62 1	29,83 2	29,65 5	29,49 4	29,34 5	29,20 9	29,08 2
2500	28,42 2	28,74 4	29,03 7	29,30 5	29,55 3	29,78 2	29,99 3	29,81 5	29,65 2	29,50 2	29,36 4	29,23 6
2600	28,57 0	28,89 2	29,18 7	29,45 8	29,70 6	29,93 6	30,14 9	29,96 9	29,80 4	29,65 3	29,51 3	29,38 4
2700	28,71 1	29,03 6	29,33 2	29,60 4	29,85 4	30,08 5	30,29 8	30,11 6	29,95 0	29,79 7	29,65 7	29,52 7
2800	28,84 7	29,17 3	29,47 0	29,74 3	29,99 4	30,22 6	30,44 0	30,25 7	30,09 0	29,93 6	29,79 4	29,66 3

Таблица П.3 – Средние молярные теплоемкости продуктов сгорания дизельного топлива

Температура , °C	Средняя молярная теплоемкость продуктов сгорания, $\frac{kJ}{kmol \cdot grad}$, бензина при α											
	1,0	1,1	1,2	1,3	1,4	1,5	1,6	1,8	2,0	2,2	2,4	2,6
0	22,18 4	22,06 1	21,95 8	21,87 0	21,79 4	21,72 8	21,67 0	21,57 2	21,49 3	21,42 8	21,37 4	21,32 8
100	22,54 5	22,39 8	22,27 5	22,16 9	22,07 8	21,99 9	21,92 9	21,81 2	21,71 7	21,64 0	21,57 4	21,51 9
200	22,90 8	22,74 2	22,60 2	22,48 2	22,37 9	22,28 9	22,21 0	22,07 7	21,97 0	21,88 2	21,80 8	21,74 5
300	23,32 4	23,14 2	22,98 9	22,85 8	22,74 5	22,64 7	22,56 0	22,41 5	22,30 0	22,20 2	22,12 1	22,05 2
400	23,75 0	23,55 4	23,39 0	23,24 9	23,12 8	23,02 2	22,93 0	22,77 4	22,64 8	22,54 4	22,45 7	22,38 4
500	24,19 2	23,98 5	23,81 1	23,66 2	23,53 3	23,42 1	23,32 2	23,15 7	23,02 3	22,91 4	22,82 2	22,74 3
600	24,63 1	24,41 3	24,22 9	24,07 3	23,93 7	23,81 9	23,71 6	23,54 1	23,40 1	23,28 5	23,18 8	23,10 6
700	25,06 9	24,84 0	24,64 8	24,48 4	24,34 2	24,21 8	24,10 9	23,92 7	23,78 0	23,65 9	23,55 7	23,47 1
800	25,49 0	25,25 1	25,05 0	24,87 9	24,73 1	24,60 2	24,48 8	24,29 8	24,14 4	24,01 8	23,91 2	23,82 2
900	25,89 6	25,64 8	25,43 9	25,26 1	25,10 7	24,97 3	24,85 5	24,65 7	24,48 7	24,36 6	24,25 6	24,16 2

1000	26,27 8	26,02 1	25,80 4	25,62 0	25,46 0	25,32 1	25,19 9	24,99 3	24,82 8	24,69 2	24,57 8	24,48 1
1100	26,64 1	26,37 5	26,15 1	25,96 0	25,79 5	25,65 2	25,52 5	25,31 3	25,14 2	25,00 1	24,88 3	24,78 3
1200	26,98 7	26,71 3	26,48 2	26,28 6	26,11 6	25,96 7	25,83 7	25,61 8	25,44 2	25,29 6	25,17 5	25,07 1
1300	27,31 1	27,02 9	26,79 2	26,58 9	26,41 5	26,26 2	26,12 8	25,90 3	25,72 2	25,57 2	25,44 7	25,34 1
1400	27,61 8	27,32 8	27,08 5	26,87 7	26,69 8	26,54 1	26,40 4	26,17 3	25,98 6	25,83 3	25,70 5	25,59 6
1500	27,90 7	27,61 0	27,36 1	27,14 8	26,96 5	26,80 5	26,66 4	26,42 7	26,23 7	26,08 0	25,94 8	25,83 6
1600	28,17 5	27,87 3	27,61 8	27,40 0	27,21 2	27,04 9	26,90 5	26,66 3	26,46 8	26,30 8	26,17 3	26,05 9
1700	28,43 2	28,12 3	27,86 3	27,64 1	27,44 9	27,28 2	27,13 5	26,88 8	26,69 0	26,52 6	26,38 9	26,27 2
1800	28,66 9	28,35 4	28,08 9	27,86 3	27,66 8	27,49 7	27,34 8	27,09 6	26,89 4	26,72 7	26,58 7	26,46 9
1900	28,89 5	28,57 5	28,30 5	28,07 6	27,87 7	27,70 4	27,55 2	27,29 6	27,09 0	26,92 1	26,78 1	26,65 8
2000	29,10 7	28,78 2	28,50 5	28,27 5	28,07 3	27,89 8	27,74 3	27,48 3	27,27 4	27,10 2	26,95 8	26,83 5
2100	29,31 0	28,98 0	28,70 3	28,46 6	28,26 2	28,08 3	27,92 6	27,66 3	27,45 1	27,27 6	27,13 0	27,00 5
2200	29,50 3	29,16 9	28,88 8	28,64 8	28,44 1	28,26 0	28,10 1	27,83 4	27,61 9	27,44 2	27,29 4	27,16 8
2300	29,68 0	29,34 2	29,05 7	28,81 5	28,60 5	28,42 2	28,26 1	27,99 1	27,77 4	27,59 5	27,44 4	27,31 7
2400	29,85 1	29,51 0	29,22 2	28,97 6	28,76 4	28,58 0	28,47 1	28,14 4	27,92 4	27,74 3	27,59 1	27,46 2
2500	30,01 1	29,66 6	29,37 5	29,12 7	28,91 3	28,72 6	28,56 2	28,28 6	28,06 4	27,88 1	27,72 8	27,59 8
2600	30,16 4	29,81 6	29,52 3	29,27 2	29,05 6	28,86 8	28,70 2	28,42 4	28,19 9	28,01 5	27,86 0	27,72 9
2700	30,31 1	29,96 0	29,66 4	29,41 2	29,19 4	29,00 4	28,83 7	28,55 7	28,33 1	28,14 4	27,98 8	27,85 6
2800	30,45 1	30,09 7	29,79 9	29,54 6	29,32 6	29,13 5	28,96 6	28,68 4	28,45 6	28,26 9	28,11 1	27,97 8

Таблица П.4 – Пределы изменения параметров рабочего цикла и основных показателей работы двигателей

№ п/п	Наименование параметра	Тип двигателя			
		Дизель без наддува	Дизель с наддувом	Карбюраторный	С впрыском топлива
1	$P_A, \text{МПа}$	0,075-0,092	-	0,075-0,090	-
2	T_A, K	310-350	320-340	340-390	320-370
3	ΔT	$10^0 - 40^0$	$- 5^0 - +10^0$	$0^0 - 20^0$	
4	γ_Γ	0,02-0,05		0,04-0,10	
5	η_V	0,8-0,94	0,8-0,97	0,7-0,9	0,8-0,96
6	$P_C, \text{МПа}$	3,5-5,50	-	0,9-2,0	1,0-2,5
7	T_C, K	700-900	-	600-800	-
8	$P_Z, \text{МПа}$	5,0-12,0	-	3,5-7,5	
9	$P_{ЗД}, \text{МПа}$	-	-	3,0-6,5	
10	T_Z, K	1800-2300	-	2400-3100	
11	$P_B, \text{МПа}$	0,25-0,5		0,35-0,60	
12	T_H, K	1000-1200		1200-1700	
13	$P_i, \text{МПа}$	0,7-1,1	до 2,2	0,6-1,4	
14	η_i	0,4-0,5		0,3-0,4	0,35-0,45
15	$g_i, \frac{\text{г}}{\text{кВт} \cdot \text{ч}}$	170-210		210-275	180-230
16	η_M	0,7-0,82	0,8-0,9	0,75-0,92	
17	$P_E, \text{МПа}$	0,65-0,85	до 2,0	0,6-1,1	до 1,3
18	η_E	0,28-0,35	0,35-0,42	0,25-0,38	
19	$g_E, \frac{\text{г}}{\text{кВт} \cdot \text{ч}}$	220-235		230-310	200-290

Таблица П.5 - Значения $(1 - \cos \varphi) + \frac{\lambda}{2\varphi} \cdot (1 - \cos 2\varphi)$ при различных значениях λ

φ	Значения $(1 - \cos \varphi) + \frac{\lambda}{2\varphi} \cdot (1 - \cos 2\varphi)$ при λ								φ
	0,24	0,25	0,26	0,27	0,28	0,29	0,30	0,31	
0	0,0000	0,0000	0,0000	0,0000	0,0000	0,0000	0,0000	0,0000	360
10	0,0188	0,0190	0,0191	0,0193	0,0194	0,0196	0,0197	0,0199	350
20	0,0743	0,0749	0,0755	0,0761	0,0767	0,0773	0,0779	0,0784	340
30	0,1640	0,1653	0,1665	0,1678	0,1690	0,1703	0,1715	0,1728	330
40	0,2836	0,2857	0,2877	0,2898	0,2918	0,2939	0,2960	0,2980	320
50	0,4276	0,4306	0,4335	0,4364	0,4394	0,4423	0,4452	0,4482	310
60	0,5900	0,5938	0,5975	0,6013	0,6050	0,6088	0,6125	0,6163	300
70	0,7640	0,7684	0,7728	0,7772	0,7816	0,7860	0,7905	0,7949	290
80	0,9428	0,9476	0,9525	0,9573	0,9600	0,9670	0,9719	0,9767	280
90	1,1200	1,1250	1,1300	1,1355	1,1400	1,1450	1,1500	1,1550	270
100	1,2900	1,2948	1,2997	1,3045	1,3094	1,3142	1,3191	1,3239	260
110	1,4480	1,4524	1,4568	1,4612	1,4656	1,4700	1,4745	1,4789	250
120	1,5900	1,5938	1,5975	1,6013	1,6050	1,6088	1,6125	1,6163	240
130	1,7132	1,7162	1,7191	1,7220	1,7250	1,7279	1,7308	1,7338	230
140	1,8156	1,8177	1,8197	1,8218	1,8238	1,8259	1,8280	1,8300	220
150	1,8960	1,8973	1,8985	1,8000	1,9010	1,9023	1,9035	1,9048	210
160	1,9537	1,9543	1,4549	1,9555	1,9561	1,9567	1,9573	1,9578	200
170	1,9884	1,9886	1,9887	1,9889	1,9890	1,9892	1,9893	1,9895	190
180	2,0000	2,0000	2,0000	2,0000	2,0000	2,0000	2,0000	2,0000	180

Таблица П.6 – Значения $(\sin \varphi + \frac{\lambda}{2} \cdot \sin 2\varphi)$ при различных значениях λ

φ	Знак	Значения $(\sin \varphi + \frac{\lambda}{2} \cdot \sin 2\varphi)$ при λ								Знак	φ
		0,24	0,25	0,26	0,27	0,28	0,29	0,30	0,31		
0	+	0,0000	0,0000	0,0000	0,0000	0,0000	0,0000	0,0000	0,0000	-	360
10	+	0,2146	0,2164	0,2181	0,2198	0,2215	0,2232	0,2240	0,2266	-	350
20	+	0,4191	0,4224	0,4256	0,4288	0,4320	0,4352	0,4384	0,4416	-	340
30	+	0,6039	0,6083	0,6126	0,6169	0,6212	0,6256	0,6299	0,6342	-	330
40	+	0,7610	0,7659	0,7708	0,7757	0,7807	0,7856	0,7905	0,7954	-	320
50	+	0,8842	0,8891	0,8940	0,8989	0,9039	0,9088	0,9137	0,9186	-	310
60	+	0,9699	0,9743	0,9786	0,9829	0,9872	0,9916	0,9959	1,0002	-	300
70	+	1,0168	1,0201	1,0233	1,0265	1,0297	1,0329	1,0361	1,0393	-	290
80	+	1,0258	1,0276	1,0293	1,0310	1,0327	1,0344	1,0361	1,0378	-	280
90	+	1,0000	1,0000	1,0000	1,0000	1,0000	1,0000	1,0000	1,0000	-	270
100	+	0,9438	0,9420	0,9403	0,9386	0,9369	0,9352	0,9335	0,9300	-	260
110	+	0,8626	0,8593	0,8561	0,8529	0,8497	0,8465	0,8433	0,8401	-	250
120	+	0,7621	0,7577	0,7534	0,7491	0,7448	0,7404	0,7361	0,7318	-	240
130	+	0,6478	0,6429	0,6380	0,6331	0,6281	0,6232	0,6183	0,6134	-	230
140	+	0,5246	0,5197	0,5148	0,5099	0,5049	0,5000	0,4951	0,4902	-	220
150	+	0,3961	0,3917	0,3874	0,3831	0,3788	0,3744	0,3701	0,3658	-	210

[illegible]

φ	Знак	Значения (cosφ + λ · cos2φ) при λ								Знак	φ
		0,24	0,25	0,26	0,27	0,28	0,29	0,30	0,31		
0	+	1,2400	1,2500	1,2500	1,2700	1,2800	1,2900	1,3000	1,3100	+	360
10	+	1,2103	1,2197	1,2197	1,2385	1,2479	1,2573	1,2667	1,2761	+	350
20	+	1,1235	1,1312	1,1312	1,1465	1,1542	1,1618	1,1695	1,1772	+	340
30	+	0,9860	0,9910	0,9910	1,0010	1,0060	1,0110	1,0160	1,2100	+	330
40	+	0,8077	0,8094	0,8094	0,8129	0,8146	0,8163	0,8181	0,8198	+	320
50	+	0,6011	0,5994	0,5994	0,5959	0,5942	0,5925	0,5907	0,5890	+	310
60	+	0,3800	0,3750	0,3700	0,3650	0,3600	0,3550	0,3500	0,3450	+	300
70	+	0,1582	0,1505	0,1505	0,1352	0,1275	0,1199	0,1122	0,1045	+	290
80	-	0,0519	0,0613	0,0613	0,0801	0,0895	0,0989	0,1083	0,1177	-	280
90	-	0,2400	0,2500	0,2500	0,2700	0,2800	0,2900	0,3000	0,3100	-	270
100	-	0,3991	0,4085	0,4085	0,4273	0,4367	0,4461	0,4555	0,4649	-	260
110	-	0,5258	0,5335	0,5335	0,5488	0,5565	0,5641	0,5718	0,5795	-	250
120	-	0,6200	0,6250	0,6250	0,6350	0,6400	0,6450	0,6500	0,6550	-	240
130	-	0,6845	0,6862	0,6862	0,6897	0,6914	0,6931	0,6949	0,6966	-	230
140	-	0,7243	0,7226	0,7226	0,7191	0,7174	0,7157	0,7139	0,7122	-	220
150	-	0,7460	0,7410	0,7410	0,7310	0,7260	0,7210	0,7160	0,7110	-	210
160	-	0,7559	0,7482	0,7482	0,7329	0,7252	0,7176	0,7099	0,7022	-	200
170	-	0,7593	0,7499	0,7499	0,7311	0,7217	0,7123	0,7029	0,6935	-	190
180	-	0,7600	0,7500	0,7500	0,7300	0,7200	0,7100	0,7000	0,6900	-	180

[illegible]

Таблица П.9 - $\frac{1}{\cos \beta}$ при различных значениях λ

Ф	Знак	Значения $\frac{1}{\cos \beta}$ при λ								Знак	Ф
		0,24	0,25	0,26	0,27	0,28	0,29	0,30	0,31		
0	+	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	+	360
10	+	1,001	1,001	1,001	1,001	1,001	1,001	1,001	1,001	+	350
20	+	1,003	1,004	1,004	1,004	1,005	1,005	1,005	1,006	+	340
30	+	1,007	1,008	1,009	1,009	1,010	1,011	1,011	1,012	+	330
40	+	1,012	1,013	1,014	1,015	1,016	1,018	1,019	1,020	+	320
50	+	1,017	1,019	1,020	1,022	1,024	1,025	1,027	1,029	+	310
60	+	1,022	1,024	1,026	1,028	1,030	1,032	1,032	1,035	+	300
70	+	1,026	1,028	1,031	1,033	1,036	1,039	1,041	1,044	+	290
80	+	1,029	1,031	1,034	1,037	1,040	1,043	1,046	1,049	+	280
90	+	1,030	1,032	1,035	1,038	1,041	1,044	1,047	1,050	+	270
100	+	1,029	1,031	1,034	1,037	1,040	1,043	1,046	1,049	+	260
110	+	1,026	1,020	1,031	1,033	1,036	1,039	1,041	1,044	+	250
120	+	1,022	1,024	1,026	1,028	1,030	1,032	1,035	1,037	+	240
130	+	1,017	1,019	1,020	1,022	1,024	1,025	1,027	1,029	+	230
140	+	1,012	1,013	1,014	1,015	1,016	1,018	1,019	1,020	+	220
150	+	1,007	1,008	1,009	1,009	1,010	1,011	1,011	1,012	+	210
160	+	1,003	1,004	1,004	1,004	1,005	1,005	1,005	1,006	+	200
170	+	1,001	1,001	1,001	1,001	1,001	1,001	1,001	1,001	+	190
180	+	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	+	180

Таблица П.10 – $\frac{\cos(\varphi + \beta)}{\cos \beta}$ при различных значениях λ

Ф	Знак	Значения $\frac{\cos(\varphi + \beta)}{\cos \beta}$ при λ								Знак	Ф
		0,24	0,25	0,26	0,27	0,28	0,29	0,30	0,31		
0	+	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	+	360
10	+	0,978	0,977	0,977	0,977	0,976	0,976	0,975	0,975	+	350
20	+	0,912	0,910	0,909	0,908	0,907	0,906	0,905	0,903	+	340
30	+	0,806	0,803	0,801	0,798	0,795	0,793	0,790	0,788	+	330
40	+	0,666	0,662	0,657	0,653	0,649	0,645	0,640	0,636	+	320
50	+	0,500	0,494	0,488	0,482	0,476	0,469	0,463	0,457	+	310
60	+	0,317	0,309	0,301	0,293	0,285	0,277	0,269	0,261	+	300
70	+	0,126	0,117	0,107	0,098	0,088	0,078	0,069	0,059	+	290
80	-	0,064	0,075	0,085	0,095	0,106	0,117	0,127	0,138	-	280
90	-	0,245	0,256	0,267	0,278	0,289	0,300	0,311	0,322	-	270
100	-	0,411	0,422	0,432	0,443	0,453	0,494	0,475	0,485	-	260
110	-	0,558	0,568	0,577	0,586	0,596	0,606	0,615	0,625	-	250
120	-	0,683	0,691	0,699	0,707	0,715	0,723	0,731	0,739	-	240
130	-	0,785	0,792	0,798	0,804	0,810	0,816	0,822	0,829	-	230
140	-	0,866	0,870	0,870	0,879	0,883	0,887	0,892	0,896	-	220
150	-	0,926	0,929	0,931	0,934	0,937	0,939	0,942	0,944	-	210
160	-	0,968	0,969	0,970	0,971	0,973	0,974	0,975	0,976	-	200

170	-	0,992	0,992	0,993	0,993	0,993	0,994	0,994	0,994	-	190
-----	---	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	---	-----

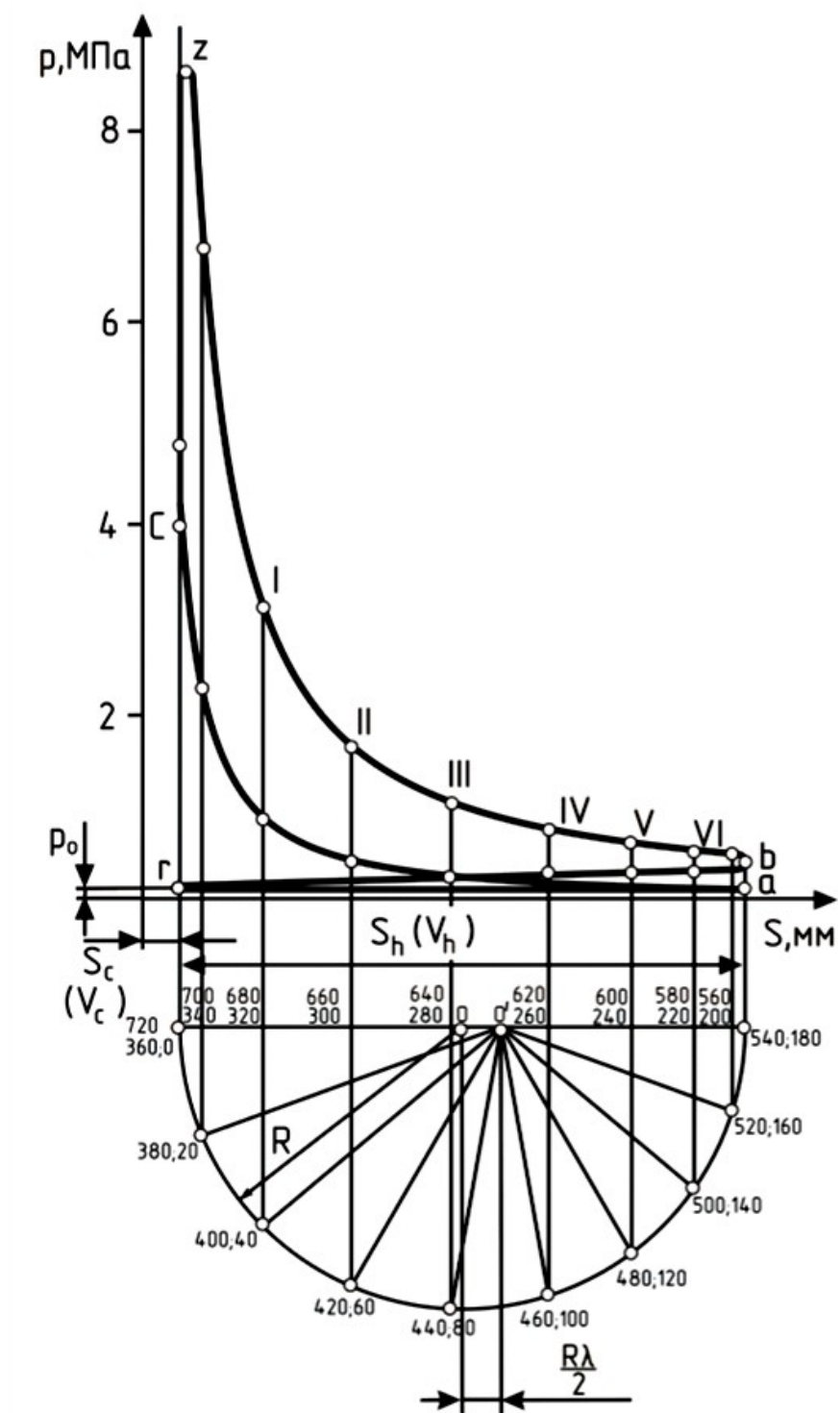


Рисунок П.1 - Свернутая индикаторная диаграмма двигателя

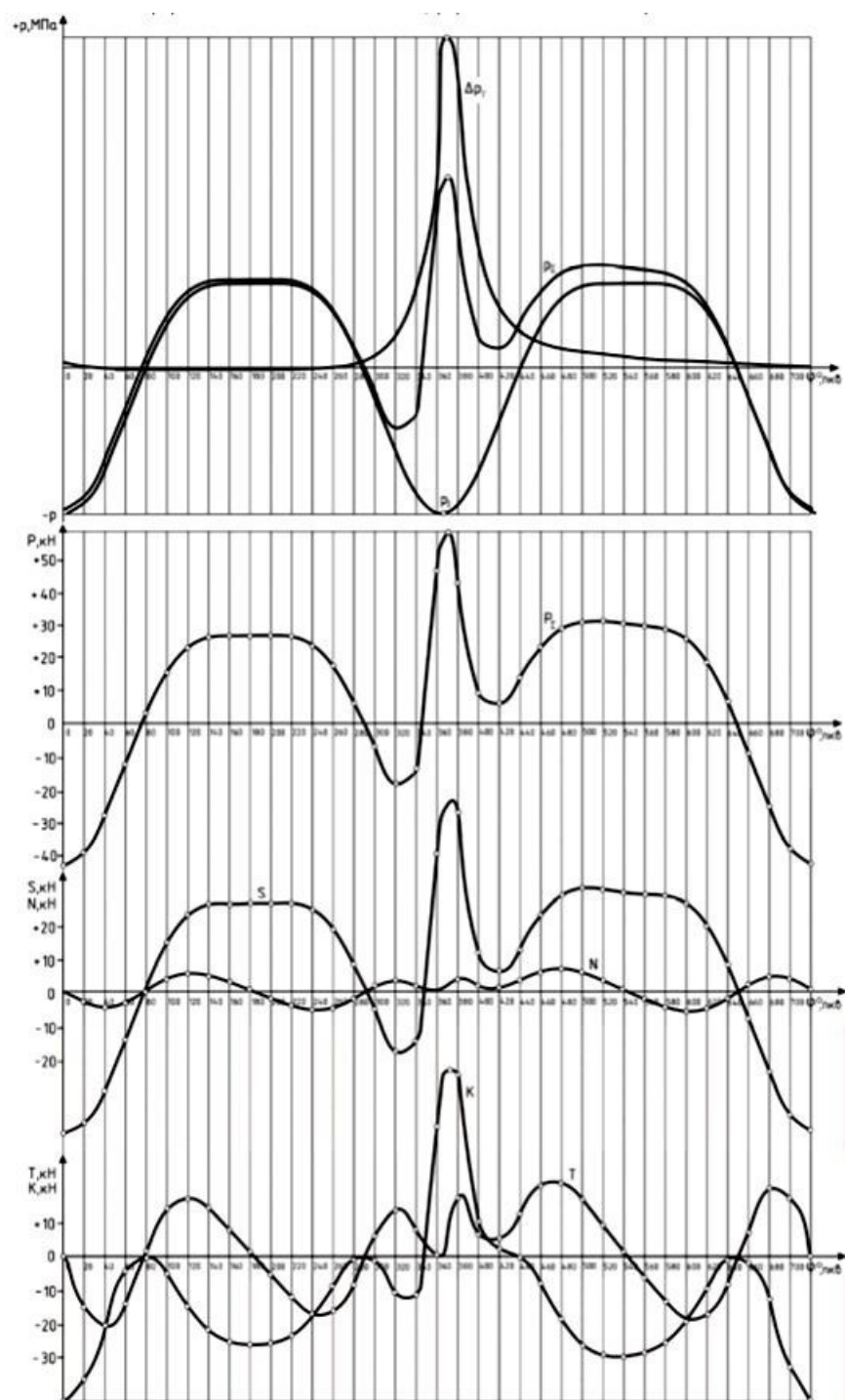


Рисунок П.2 - Развернутая индикаторная диаграмма и диаграмма сил, действующих в КШМ

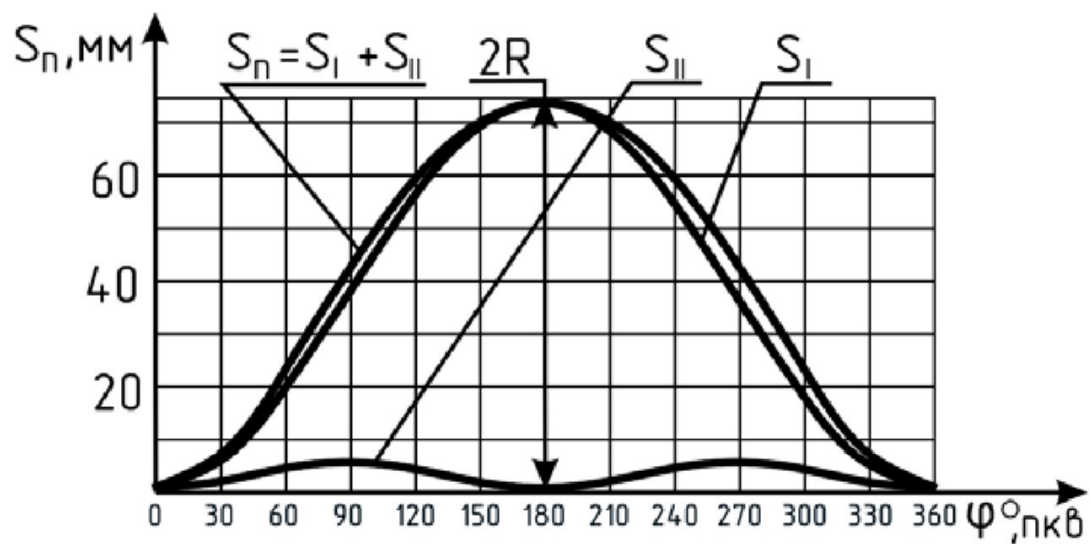


Рисунок П.3 - Диаграмма перемещения поршня

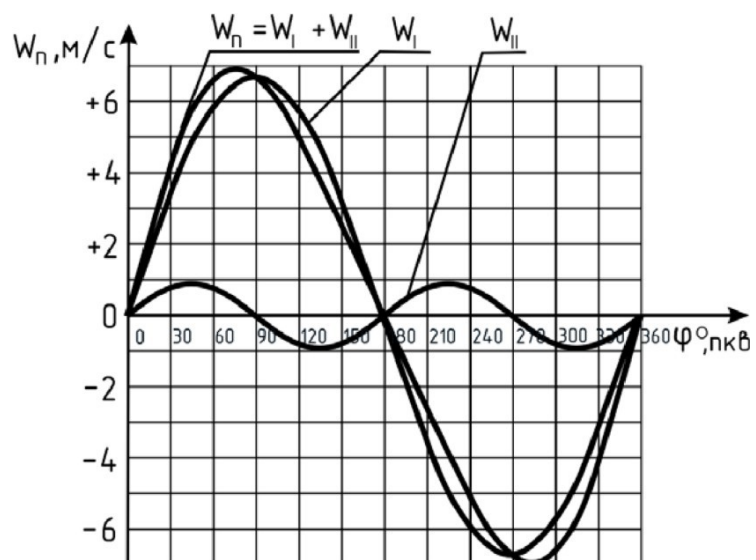


Рисунок П.4 - Диаграмма скорости поршня

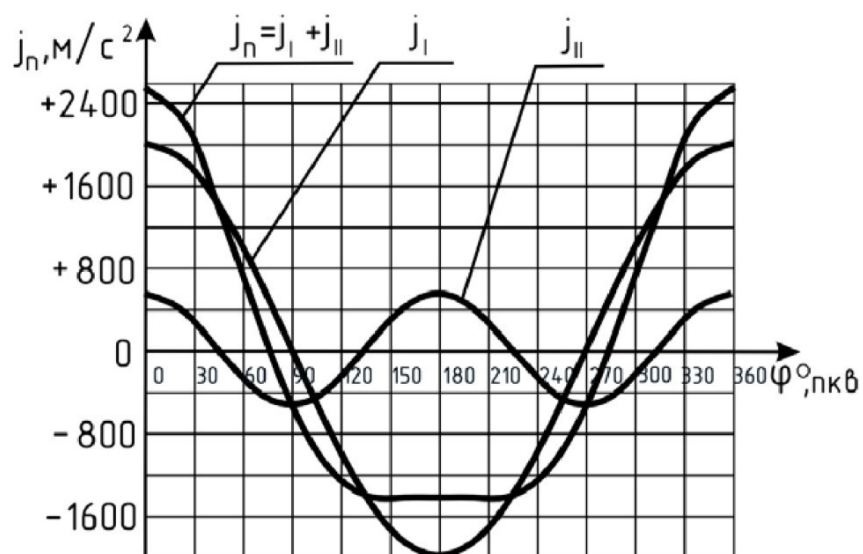


Рисунок П.5 - Диаграмма ускорения поршня

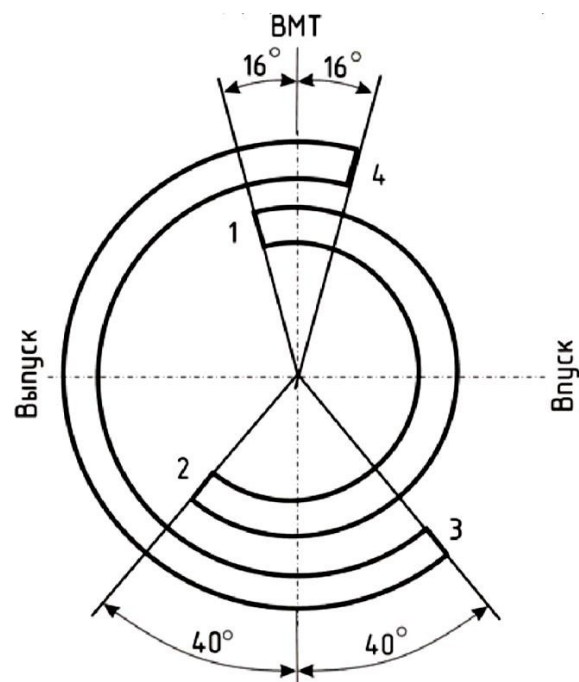


Рисунок П.6 - Диаграмма фаз газораспределения и схема сил, действующих в КШМ

1 – открытие впускного клапана; 2 – закрытие впускного клапана;
3 – открытие выпускного клапана; 4 – закрытие выпускного клапана

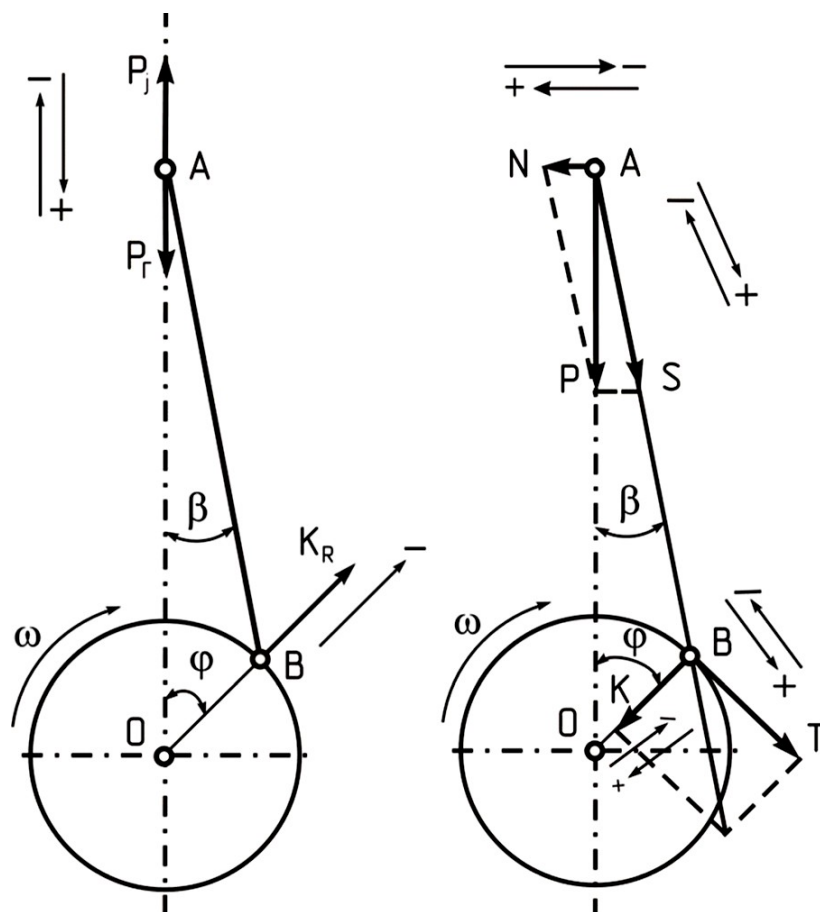


Рисунок П.7 - Схема сил, действующих в КШМ

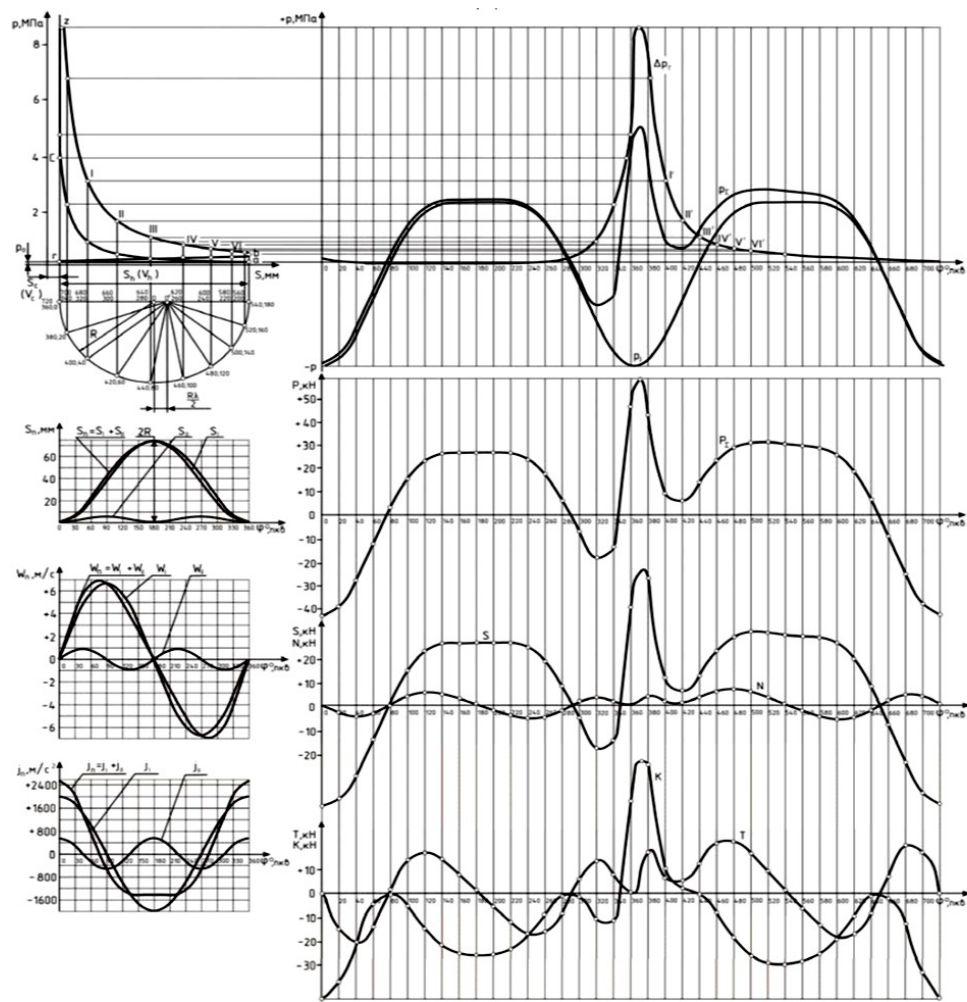
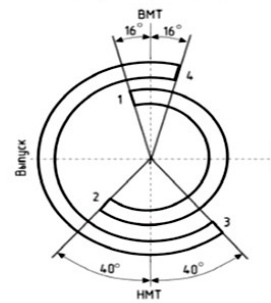


Диаграмма фаз газораспределения



- 1-открытие впускного клапана;
- 2-закрытие впускного клапана;
- 3-открытие выпускного клапана;
- 4-закрытие выпускного клапана.

Схема сил, действующих в КШМ

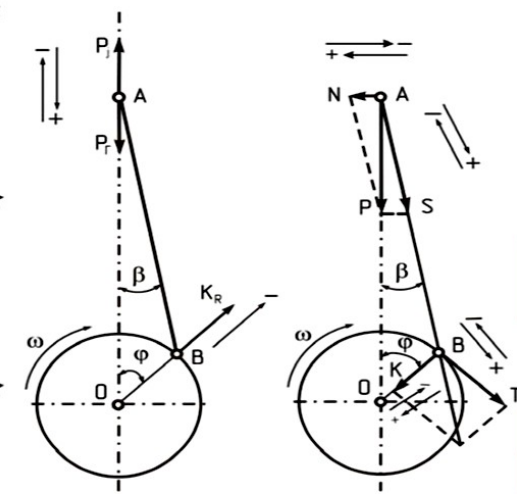
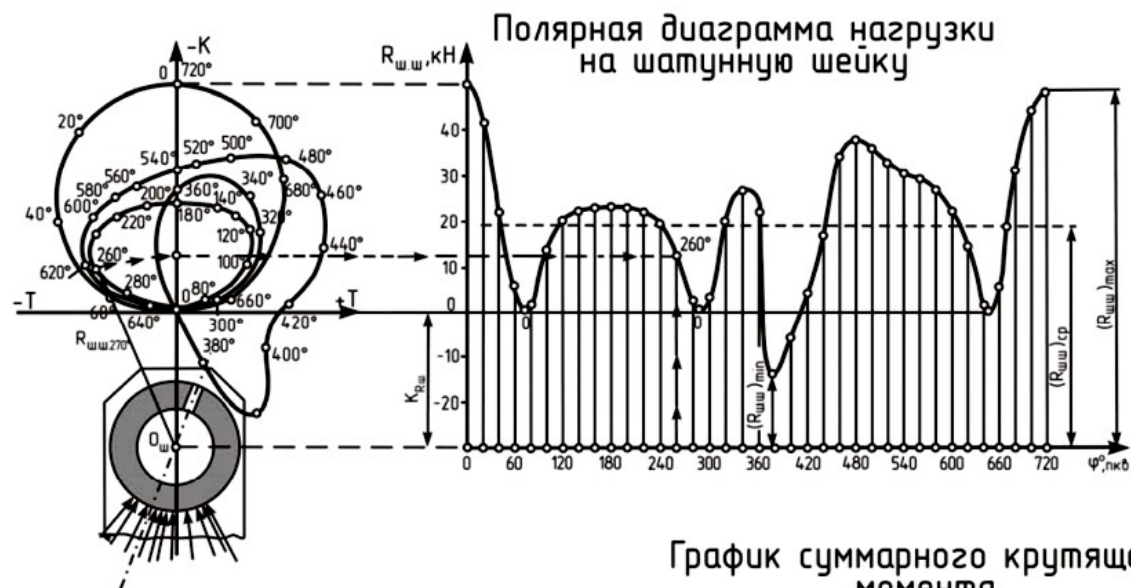


Рисунок П.8 - Содержание 1 листа графической части



Чертеж разрабатываемой детали

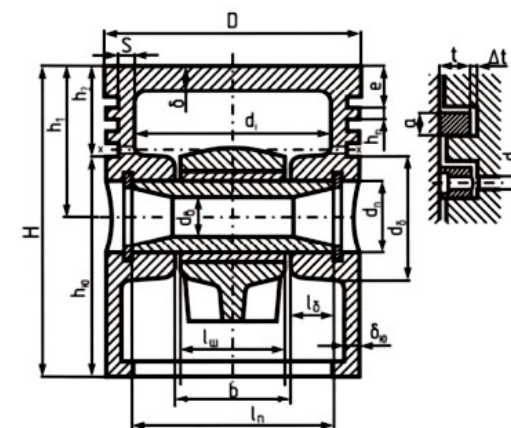


График суммарного крутящего момента

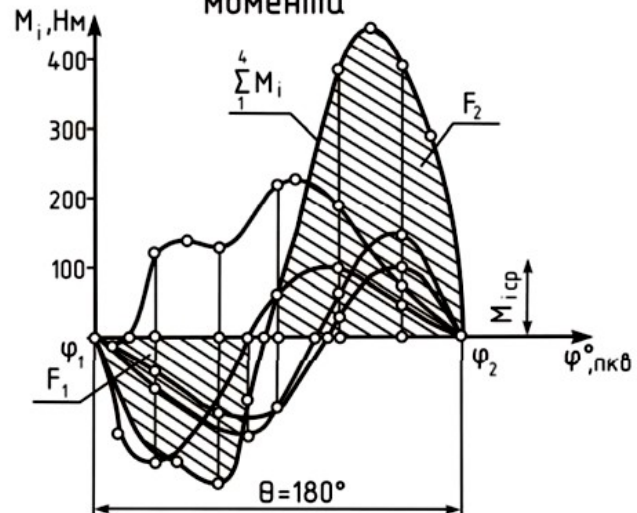


Рисунок П.9 - Содержание 2 листа графической части

